

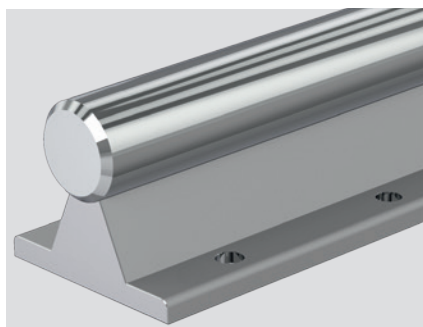
Stahlwellen mit montierten Wellenunterstützungen für offene Standard- und Super-Kugelhülsen

mit Flansch, sehr genaue Höhentoleranz

R1014 Stahlwelle montiert mit Wellenunterstützung

Werkstoff

- Wellenunterstützung: Aluminium



Konstruktion

- In Verbindung mit Linear-Sets lassen sich mit diesen Wellenunterstützungen Linearführungen mit sehr niedriger Bauhöhe realisieren.

- Hohe Steifigkeit

Durch eine gezielte Anpassung der Unterstützung an die jeweilige Kugelhülsen-größe ergibt sich für die Wellenaufgabe ein optimaler Druckwinkel, der zusammen mit den großen Befestigungsschrauben eine hohe Steifigkeit garantiert.

Welle Ø d (mm)	Materialnummer		Gewicht (kg/m)
	Typ1	Typ2	
12	R1014 012 ..	R1014 512 ..	1,75
16	R1014 016 ..	R1014 516 ..	2,65
20	R1014 020 ..	R1014 520 ..	3,95
25	R1014 025 ..	R1014 525 ..	5,6
30	R1014 030 ..	R1014 530 ..	7,9
40	R1014 040 ..	R1014 540 ..	12,8
50	R1014 050 ..	R1014 550 ..	19,4
60	R1014 060 ..	-	27,3
80	R1014 080 ..	-	47,3

Wellen:

- 00 = Vergütungsstahl h6
- 01 = Vergütungsstahl h7
- 30 = nichtrostender Stahl h6
- 31 = nichtrostender Stahl h7
- 60 = Vergütungsstahl hartverchromt h6
- 61 = Vergütungsstahl hartverchromt h7

Bestellbeispiel:

Wellendurchmesser 30 mm, h6, Vergütungsstahl, Länge 1200 mm, montiert mit Wellenunterstützung Typ1 R1050 630 00 wird bestellt als:

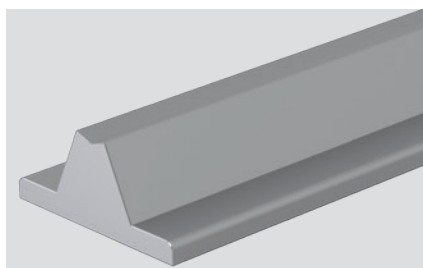
R1014 030 00 / 1200 mm.

R1050 Wellenunterstützungen gebohrt, Länge (mm) 600^{-0,5}_{-1,5}



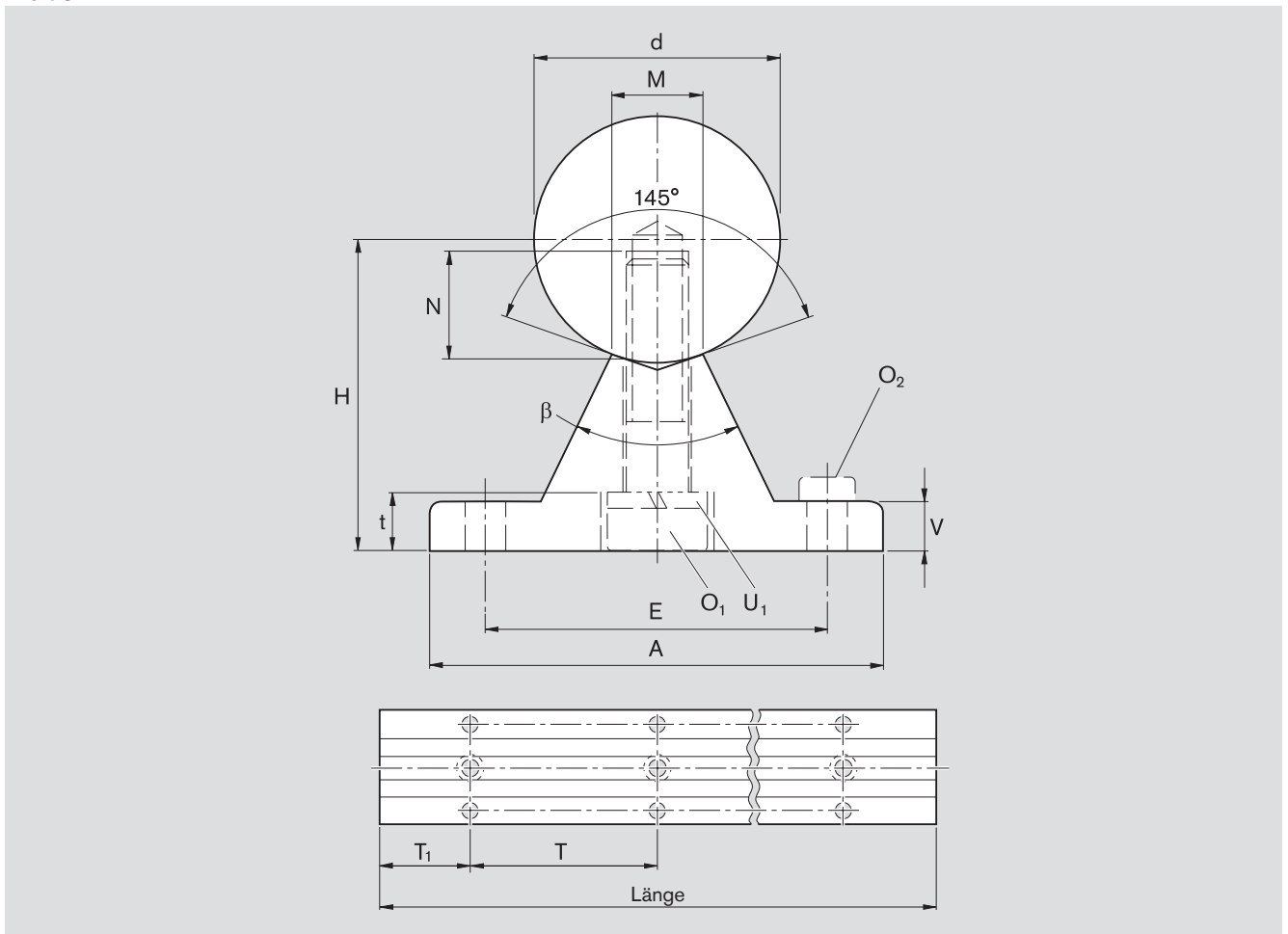
Welle Ø d (mm)	Materialnummer		Gewicht (kg/m)
	Typ 1	Typ 2	
12	R1050 612 00	R1050 712 00	0,52
16	R1050 616 00	R1050 716 00	0,64
20	R1050 620 00	R1050 720 00	0,90
25	R1050 625 00	R1050 725 00	1,08
30	R1050 630 00	R1050 730 00	1,43
40	R1050 640 00	R1050 740 00	1,81
50	R1050 650 00	R1050 750 00	2,45
60	R1050 660 00	-	3,16
80	R1050 680 00	-	4,86

R1050 Wellenunterstützungen ungebohrt, Länge (mm) 600^{-0,5}_{-1,5}



Welle Ø d (mm)	Materialnummer	Gewicht (kg/m)
12	R1050 512 00	0,52
16	R1050 516 00	0,64
20	R1050 520 00	0,90
25	R1050 525 00	1,08
30	R1050 530 00	1,43
40	R1050 540 00	1,81
50	R1050 550 00	2,45
60	R1050 560 00	3,16
80	R1050 580 00	4,86

Maße



Maße (mm)												Winkel	
$\varnothing d$	$H^{1)}$ $\pm 0,01$	A	V	M	O_1 DIN6912-8.8	N	U_1 DIN7980 ²⁾	E	t	$O_2^{3)}$ DIN6912-8.8	Typ1	$T^{4)}$ Typ2	β (°)
12	22	40	5	5,8	M4x20	8	4	29	4,5	M4x12	75	120	50
16	26	45	5	7,0	M5x20	9	5	33	7,6	M5x16	100	150	50
20	32	52	6	8,3	M6x25	11	6	37	8,6	M6x16	100	150	50
25	36	57	6	10,8	M8x30	15	8	42	9,0	M6x16	120	200	50
30	42	69	7	11,0	M10x35	17	10	51	10,0	M8x25	150	200	50
40	50	73	8	15,0	M10x40	19	10	55	9,5	M8x25	200	300	50
50	60	84	9	19,0	M12x45	21	12	63	11,5	M10x30	200	300	46
60	68	94	10	25,0	M14x50	25	14	72	13,0	M10x30	300	-	46
80	86	116	12	34,0	M16x60	28	16	92	15,0	M12x35	300	-	46

1) Gemessen mit Prüfwelle, Nennmaß "d" und Länge ca. 50 mm.

2) DIN 7980 zurückgezogen. Federring jedoch im Handel erhältlich.

3) Nur gültig für Verschraubung in Stahl- oder Gussgewinde.

4) Typ1: Bei Querbelastungen zur Kugelhülsenöffnung und annähernder Ausnutzung der Tragzahlen sowie bei hohen Anforderungen an die Maßgenauigkeit.

Typ2: Für allgemeine Anforderungen.

