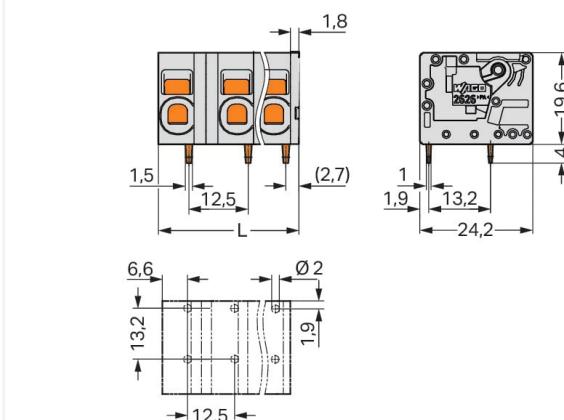
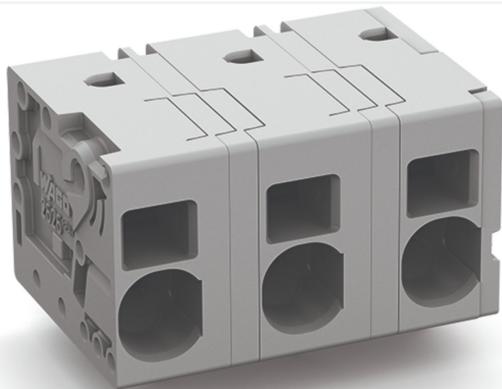


Fiche technique | Référence: 2626-1353

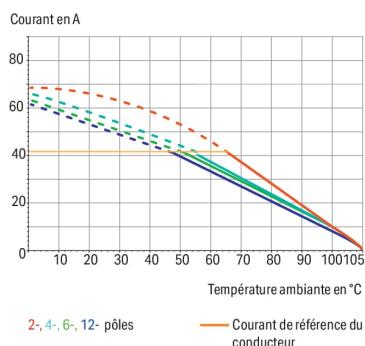
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 12,5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-1353>



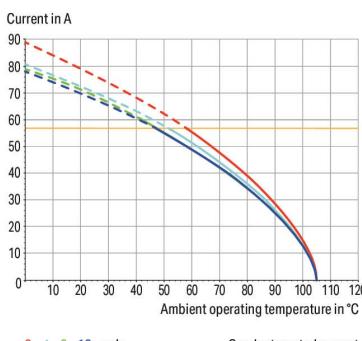
Couleur: ■ gris

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² «S»
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$

Current-carrying capacity curves
PCB terminal block (2626-11xx/0020-0000)
Pin spacing: 7.5 mm / Conductor cross-section: 10 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2626-1353, permet un branchement rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 13 et 15 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 34,3 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 10 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0 °. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,5 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
 autres nombres de pôles
 Impression directe
 Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données de référence selon UL	
Overvoltage category		III	III	II	Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Pollution degree		3	2	2	Courant de référence UL (Use Group B)	38 A
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V		Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV		Courant de référence UL (Use Group C)	38 A
Courant de référence	48 A	48 A	48 A			

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement		Connexion 1
Points de serrage	3	Technique de connexion
Nombre total des potentiels	3	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide
		0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteur souple
		0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé
		0,25 ... 6 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique
		0,25 ... 6 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double
		0,25 ... 2,5 mm²
		Longueur de dénudage
		13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé
		0 °
		Nombre de pôles
		3

Données géométriques	
Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Largeur	34,3 mm / 1.350 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage

Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	<u>Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</u>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'infiammabilità selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	15,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143861656
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2626-1353



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2626-1353



Données CAE

ZUKEN Portal
2626-1353



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2626-1353



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2626-1353



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.