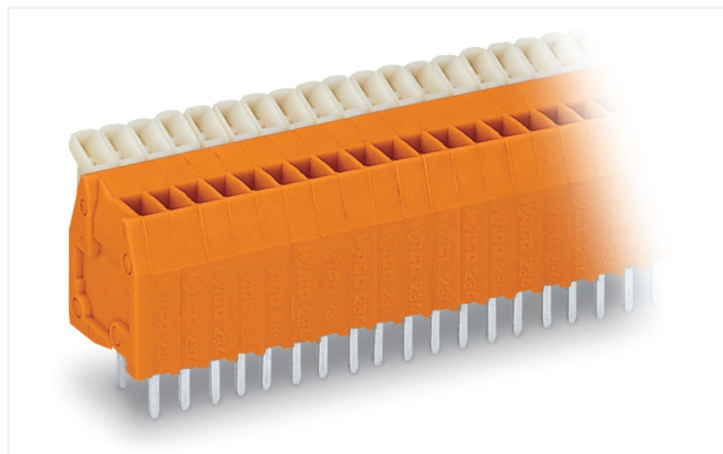


Fiche technique | Référence: 234-536

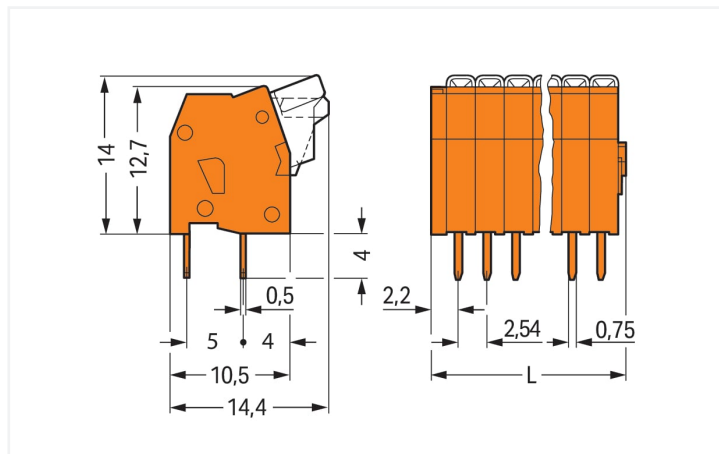
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 0,5 mm²; Pas 2,54 mm; 36 pôles;
CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/234-536>



Couleur: ■ orange

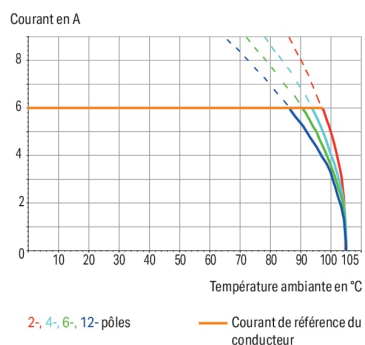
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,2 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 2,5 mm / section de conducteur 0,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 234 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 234-536) la priorité est une connexion plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 6 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 93,64 x 18 x 14,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 0,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées |

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 63 V | 160 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence | 6 A | 6 A | 6 A |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
|-----------------------------|-------|---------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 150 V | - | - |
| Courant de référence | 4 A | - | - |

| Données d'approbation selon | | CSA | |
|-----------------------------|-------|-----|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 150 V | - | - |
| Courant de référence | 4 A | - | - |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|----|
| Points de serrage | 36 |
| Nombre total des potentiels | 36 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|----------------------------------|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 mm² |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 36 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Pas | 2,54 mm / 0.1 inch |
| Largeur | 93,64 mm / 3.687 inch |
| Hauteur | 18 mm / 0.709 inch |
| Hauteur utile | 14 mm / 0.551 inch |
| Profondeur | 14,4 mm / 0.567 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,5 x 0,75 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm |

| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |


| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | orange |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,292 MJ |
| Poids | 16,6 g |

| Conditions d'environnement | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 40 (10) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4044918652810 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales | Homologations générales |
|--|--|
|  | UL UL International Germany GmbH |
| | UL 1059 |
| | E45172 |

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|--------------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL 6946 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | 2153951.01 |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL 7787 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 1465035 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-111042 |



Déclarations de conformité et de fabricant


| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Homologations pour le secteur marine


|    | | |
|--|-----------|-------------------|
| Homologation | Norme | Nom du certificat |
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements


Conformité environnementale du produit



| |
|---|
| Recherche de conformité |
| Environmental Product Compliance 234-536 |
|  |



Documentation

| |
|---|
| Informations complémentaires |
| Technical Section |
| 03.04.2019 |
| pdf 2027.26 KB |
|  |

Données CAD/CAE

| |
|---|
| Données CAD |
| 2D/3D Models 234-536 |
|  |

| |
|---|
| Données CAE |
| EPLAN Data Portal 234-536 |
|  |
| ZUKEN Portal 234-536 |
|  |

| |
|---|
| PCB Design |
| Symbol and Footprint via SamacSys 234-536 |
|  |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 234-536 |
|  |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-648
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/254-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-331/254-207
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-48 (100x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



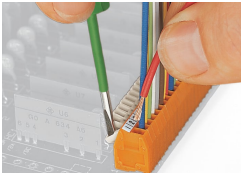
Réf.: 210-331/254-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (400x); Largeur
interlignes 2,3 mm; longueur de bande
182 mm; Impression horizontale; autocol-
lant; blanc



Réf.: 210-331/254-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion/déconnexion des conduc-
teurs.



Section nominale de 0,5 mm²,
Possibilité de raccordement individuel de
0,75 mm²

Repérage



Marquage avec des bandes de marquage
adhésives ou livrées directement im-
primées