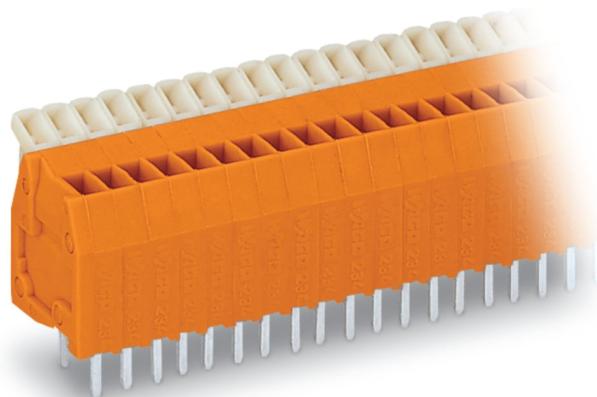


Fiche technique | Référence: 234-536

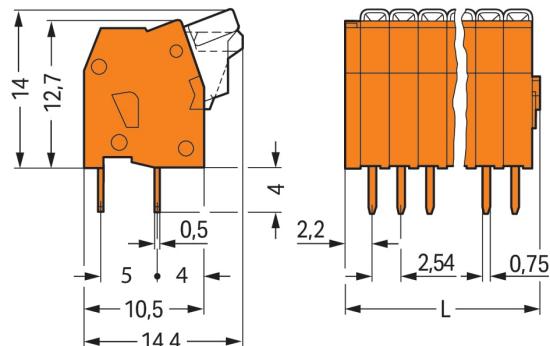
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 0.5 mm²; Pas 2,54 mm; 36 pôles; CAGE CLAMP®; 0,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/234-536>



Couleur: ■ orange

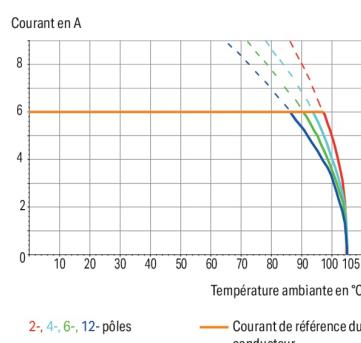
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2,2 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 2,5 mm / section de conducteur 0,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 234 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 234-536) la priorité est une connexion plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 6 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 93,64 x 18 x 14,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 0,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
 autres nombres de pôles
 Autres couleurs
 Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	63 V	160 V	320 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV	
Courant de référence	6 A	6 A	6 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	150 V	-	-	
Courant de référence	4 A	-	-	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	150 V	-	-	
Courant de référence	4 A	-	-	

Données de raccordement

Points de serrage	36
Nombre total des potentiels	36
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 0,5 mm ² / 28 ... 20 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 mm ²
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	36

Données géométriques

Pas	2,54 mm / 0.1 inch
Largeur	93,64 mm / 3.687 inch
Hauteur	18 mm / 0.709 inch
Hauteur utile	14 mm / 0.551 inch
Profondeur	14,4 mm / 0.567 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,292 MJ
Poids	16,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 (10) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918652810
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologations générales

UL	UL 1059	E45172
UL International Germany GmbH		

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6946
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	2153951.01
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7787
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1465035
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-111042

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity	-	-
WAGO GmbH & Co. KG		

UK-Declaration of Conformity	-	-
WAGO GmbH & Co. KG		

Homologations pour le secteur maritime



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS	-	19-HG1869876-PDA
American Bureau of Shipping		
BV	IEC 60998	11915/D0 BV
Bureau Veritas S.A.		
DNV	-	TAE000016Z
DNV GL SE		

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 234-536

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 234-536



Données CAE

EPLAN Data Portal
234-536

ZUKEN Portal 234-536



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 234-536Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
234-536

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

Réf.: 210-648

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-331/254-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-16 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-331/254-207

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-48 (100x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-331/254-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 17-32 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande
182 mm; Impression horizontale; autocol-
lant; blanc



Réf.: 210-331/254-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 33-48 (400x); Largeur in-
terlignes 2,3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion/déconnexion des conduc-
teurs.



Section nominale de 0,5 mm²;
Possibilité de raccordement individuel de
0,75 mm²

Repérage



Marquage avec des bandes de marquage
adhésives ou livrées directement im-
primées