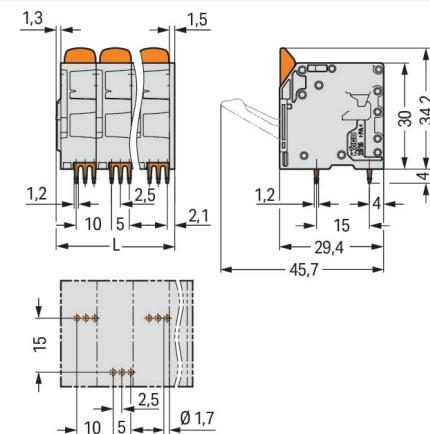




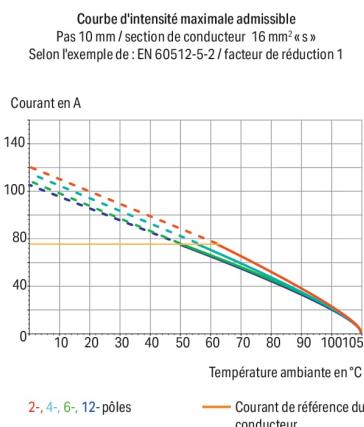
Couleur:  gris

### Identique à la figure



Dimensions in mm

Dimensions en mm



## Borne pour circuits imprimés série 2616, gris

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2616-3102/020-000, garantit un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 18 à 20 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 22,8 x 38,2 x 29,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		66 A	66 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		76 A	76 A	76 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		66 A	66 A	-

Données de raccordement		Connexion 1	
Points de serrage	2	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	2	Type d'actionnement	Levier
Nombre de types de connexion	1	Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
nombre des niveaux	1	Conducteur souple	0,75 ... 25 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	2

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	22,8 mm / 0.898 inch
Hauteur	38,2 mm / 1.504 inch
Hauteur utile	34,2 mm / 1.346 inch
Profondeur	29,4 mm / 1.157 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

## Données du matériau

Remarque	Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,288 MJ	
Couleur de l'élément de manipulation	orange	
Poids	18,9 g	

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

## Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143692793
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

### Homologations générales



### Homologations générales

KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US-L45172-6187173-60217102-1

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-107877
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	70154737
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2616-3102/020-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2616-3102/020-000



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2616-3102/020-000



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2616-3102/020-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2616-3102/020-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Contact de pontage

##### 1.1.1.1 Contact de pontage



Réf: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.