

Fiche technique | Référence: 2616-3102/020-000

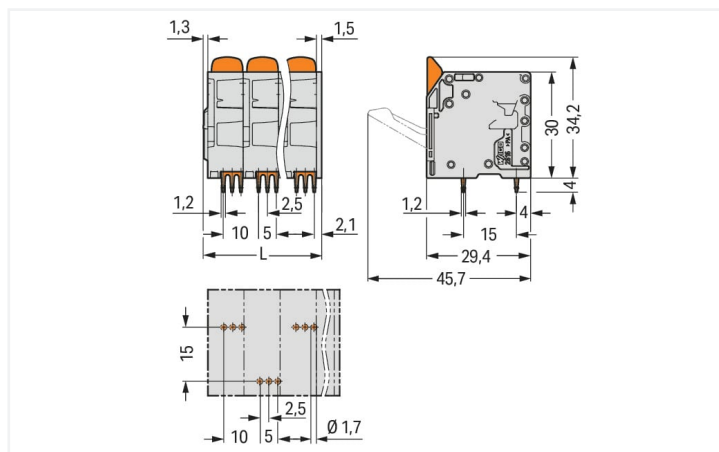
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2616-3102/020-000>



Couleur: ■ gris

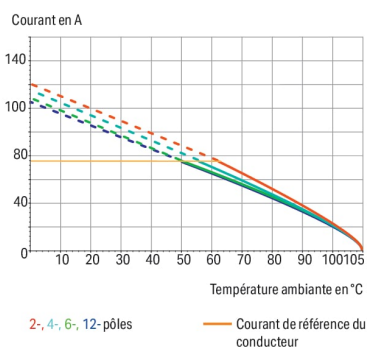
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,5 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2616, gris

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2616-3102/020-000, garantit un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 18 à 20 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 22,8 x 38,2 x 29,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement	
Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	22,8 mm / 0.898 inch
Hauteur	38,2 mm / 1.504 inch
Hauteur utile	34,2 mm / 1.346 inch
Profondeur	29,4 mm / 1.157 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,288 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	18,9 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143692793
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Homologations générales		
			KEMA/KEUR	EN 60947-7-4	71-110774
			DEKRA Certification B.V.		
			UL	C22.2 No. 158	UL-US-
			Underwriters Laboratories Inc.		L45172-6187173-60217102-1
Homologation	Norme	Nom du certificat			
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617			
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-107877			
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	70154737			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737			
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282			



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance	2616-3102/020-000		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models	
2616-3102/020-000	

Données CAE	
ZUKEN Portal	
2616-3102/020-000	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys	
2616-3102/020-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian	
2616-3102/020-000	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

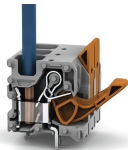
1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 2616-902
Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris

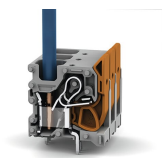
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.