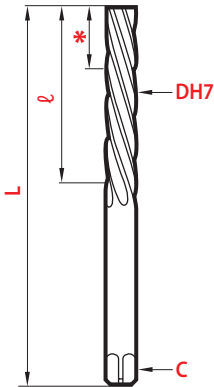




Alésoirs à main • Hand reamers

Escariadores de mano • Alesatori a mano



***670**

Entrée conique sur 1/3 de la partie taillée.
Taper entrance 1/3 of the flute length.

Entrada cónica 1/3 de la longitud de corte.
Imbocco conico su 1/3 del tagliente.



≈ DIN 206-B
NFE 66019

D H7 0,1 mm	L	ℓ	C	magafor 670
3,0	62	31	2,24	•
4,0	76	38	3,15	•
5,0	87	44	4,0	•
6,0	93	47	4,5	•
8,0	115	58	6,3	•
10,0	133	66	8,0	•

performances

Conditions d'utilisation

Recommendations for use

Condiciones de utilización

Condizioni di impiego

Matières à usiner Material Materiali da lavorare			Vitesse Speed Velocidad Velocità m/mln.		Avance mm/tour FEED mm/rev AVANCE mm/revoluciones Avanzamento mm/giro										Alésoirs Reamers Escariadores Alesatori		
			CARBURE VHM	HSS-E COBALT	Ø 1	Ø 2	Ø 6	Ø 10	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Type Typ Tipo	Matière Material Materiali	Codes	
P	Aciers / Steels Aceros / Acciai	< 500 N/mm²	25 - 40	15 - 22	0,07	0,15	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,37	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Hss-E Cobalt	601 651 - 660	
		500 - 800 N/mm²	20 - 25	12 - 17	0,07	0,10	0,12	0,18	0,18	0,25	0,30	0,33	0,40				
		800 - 1000 N/mm²	12 - 18	7 - 10	0,07	0,08	0,10	0,18	0,15	0,22	0,25	0,30	0,35				
		800 - 1300 N/mm²	10 - 15	5 - 7	0,07	0,08	0,09	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35				
M	Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai	7 - 12	3 - 5	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30		Carbure Carbide Metallo Duro	8600 - 8650 8660 - 8670 8665 - 8675		
S	Inconel Nimonic Waspaloy	6 - 10	2 - 3	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30					
K	Fonte grise / Cast iron Fundición / Ghisa grigia	≤ 180 HB	15 - 20	6 - 15	0,08	0,10	0,12	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	Droite Straight Recto Diritti	Hss-E Cobalt	610 620	
		> 180 HB	8 - 15	4 - 5	0,08	0,07	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Carbure Carbide Metallo Duro	8600 8650	
N	Cuivre / Cooper Cobre / Rame	25 - 30	12 - 20	0,08	0,12	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,40		Hss-E Cobalt	601 651-660		
	Laiton / Brass Latón / Ottone	35 - 40	20 - 30	0,07	0,20	0,22	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	Droite Straight Recto Diritti	Hss-E Cobalt	610 620		
	Bronze / Bronze Bronce / Bronzo	20 - 25	12 - 17	0,08	0,15	0,18	0,22	0,35	0,37	0,37	0,45	0,50					
	Aluminium Alluminio	40 - 60	25 - 35	0,08	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35	0,35	0,40	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Hss-E Cobalt	630 640		
Diamètres De Perçage / Drilling diameters Diámetro de taladrado / Diametri Di Foratura					0,90 0,95	1,85 1,90	5,80 5,85	9,7 9,80	14,6 14,7	19,6 19,7	24,5 24,7	29,5 29,6	39,5 39,6	Trous borgnes / Blind holes Agujeros ciegos / Fori ciechi			