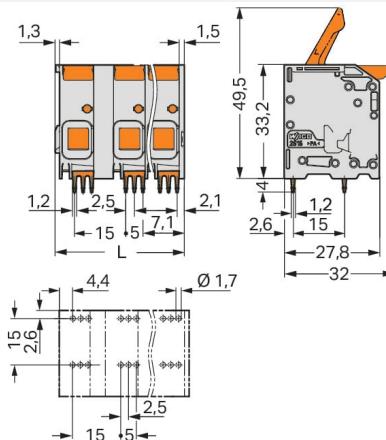


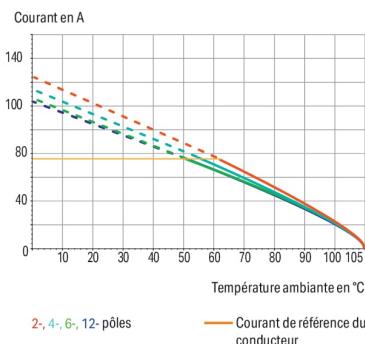
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 11.5 mm

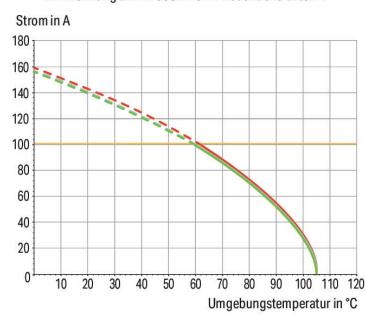
Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



2-, 4-, 6-, 12-pôles

Courant de référence du conducteur

Strombelastbarkeitskurve
Leiterplattenklemme (2616-135x)
Rastermaß: 15 mm / Leiterquerschnitt: 25 mm² "f"
In Anlehnung an: EN 60512-5-2 / Reduktionsfaktor: 1



2-, 4-, 6-, 8-pôles

Courant de référence du conducteur

Borne pour circuits imprimés série 2616 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2616-1354) la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 56,5 x 37,2 x 32 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1,2 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de six goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	300 V	600 V
Tension de référence		800 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		78 A	78 A	5 A
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		76 A	76 A	76 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	300 V	600 V	
Courant de référence	72 A	72 A	5 A	

Données de raccordement

Nombre de types de connexion		Connexion 1		
nombre des niveaux	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
	1	Type d'actionnement	Levier	
		Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG	
		Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG	
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²	
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²	
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²	
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch	
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	
		Nombre de pôles	4	

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	56,5 mm / 2.224 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,747 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	45,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	Test d'environnement (conditions environnementales)
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	Spécification de test DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique
		Exécution de test DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs
		Spectre/site de montage Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
		Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit Test réussi selon le point 8 de la norme.
		Fréquence $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
		Accélération 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
		Durée de test par axe 10 min. 5 h
		Directions de test Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
		Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact réussi
		Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe réussi
		Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit Test réussi selon le point 9 de la norme.
		Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact réussi
		Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe réussi
		Essai de choc Test réussi selon le point 10 de la norme
		Forme du choc Demi-sinusoidal
		Durée du choc 30 ms
		Nombre de chocs de l'axe 3 pos. et 3 neg.

Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi
sur les équipements des véhicules ferro-viaires

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	28 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143860307
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant.No Exemption

Approbations / certificats**Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004414.000

Téléchargements**Conformité environnementale du produit****Recherche de conformité**

Environmental Product
Compliance 2616-1354



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2616-1354	
---------------------------	---

Données CAE

ZUKEN Portal 2616-1354	
---------------------------	---

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2616-1354	
---	---

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2616-1354	
--	---

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.