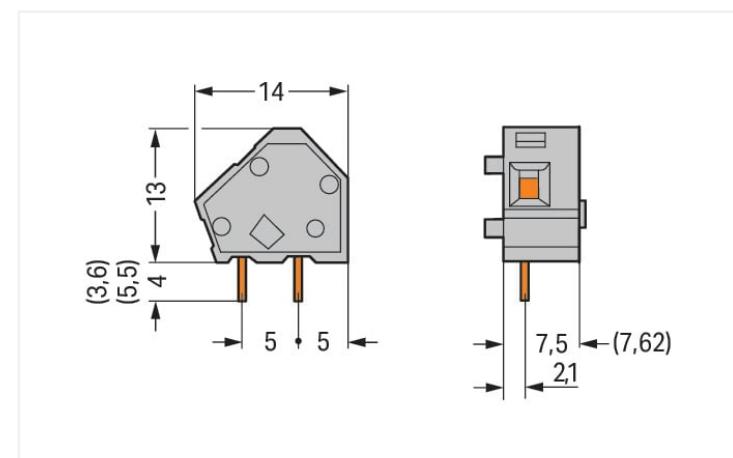
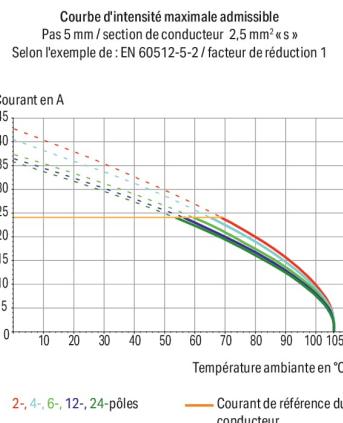




Couleur: ■ gris



Dimensions en mm



Borne pour circuits imprimés série 236 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 236-501, assure une connexion rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 9,7 x 17 x 14 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i:

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Variantes pour Ex e II et Ex i

Longueur de la broche à souder 3,6 mm

Longueur de la broche à souder 5,5 mm

Données électriques

| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|-------|----------------|--------|----|
| Overvoltage category | | III | III | II |
| Pollution degree | | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 400 V | 630 V | 1000 V | |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV | 6 kV | 6 kV | |
| Courant de référence | 24 A | 24 A | 24 A | |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | | |
|-----------------------------|-------|---------|---|-------|
| Use group | | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | | CSA | | |
|-----------------------------|-------|-----|-------|--|
| Use group | B | C | D | |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V | |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A | |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 1 |
| Nombre total des potentiels | 1 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|--|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 1 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch |
| Largeur | 9,7 mm / 0.382 inch |
| Hauteur | 17 mm / 0.669 inch |
| Hauteur utile | 13 mm / 0.512 inch |
| Profondeur | 14 mm / 0.551 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E_{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,019 MJ |
| Poids | 1,1 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|--|
| Product Group | 4 (brns cirlcts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 400 (100) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4044918772082 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |
|-------------------------|------------------------|

Approbations / certificats

| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|---------------------------------|---------------|-------------------|---|-------|-------------------|
| Homologation | Norme | Nom du certificat | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.25 | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7109 | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL-7195 | | | |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1673957 | | | |

Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------|-----------|-------------------|
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 236-501



Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|---|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | |

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 236-501



Données CAE

EPLAN Data Portal
236-501



ZUKEN Portal 236-501



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 236-501



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
236-501



1 Produits correspondants

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Autocollant avec illustration de la manipulation

1.2.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf.: 210-191

Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.2.3 Outil

1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335

Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332

Outil de manipulation; naturel

1.2.4 Repérage

1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.5 Tester et mesurer

1.2.5.1 Accessoire de test



Réf.: 231-125

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 7,62 mm / 0.3 in; 2,50 mm²; orange



Réf.: 231-161

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 7,5 mm / 0.295 in; 2,50 mm²; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur

Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation

Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage



Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine

Marquage avec bandes adhésives.