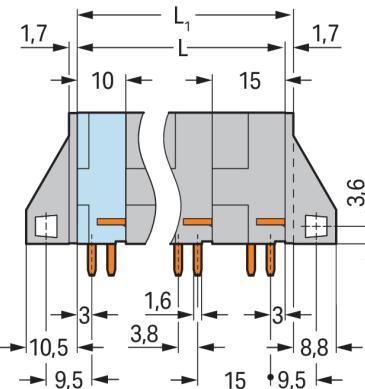


Couleur: ■ gris

Identique à la figure

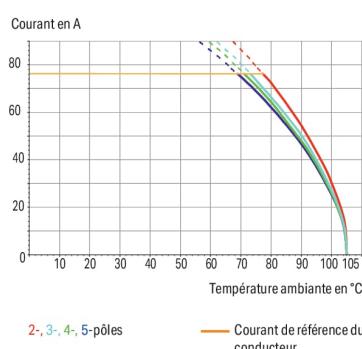


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre pôles} - 1) \times \text{pas} + 10 \text{ mm}$

$L1 = L + 1,7 \text{ mm} \triangleq \text{Version sans brides de fixation}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm<sup>2</sup> «s»  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



#### Borne pour circuits imprimés série 745 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 745-603/006-000, assure un branchement rapide et irréprochable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfoncables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 12 à 13 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 41,7 x 33,5 x 33,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 45 °. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1,6 mm, ainsi qu'une longueur de 6,5 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a quatre goupilles de soudage par pôle.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Variantes pour Ex i  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées  
Variantes avec brides de fixation  
Impression directe  
Longueur de la broche à souder 5 mm  
autres nombres de pôles  
Variantes pour Ex e II et Ex i

## Données électriques

| Données de référence selon          |  | IEC/EN 60664-1 |        |        | Données d'approbation selon |  | UL 1059 |       |       |
|-------------------------------------|--|----------------|--------|--------|-----------------------------|--|---------|-------|-------|
| Overvoltage category                |  | III            | III    | II     | Use group                   |  | B       | C     | D     |
| Pollution degree                    |  | 3              | 2      | 2      | Tension de référence        |  | 300 V   | 300 V | 600 V |
| Tension de référence                |  | 630 V          | 1000 V | 1000 V | Courant de référence        |  | 65 A    | 65 A  | 5 A   |
| Tension assignée de tenue aux chocs |  | 8 kV           | 8 kV   | 8 kV   |                             |  |         |       |       |
| Courant de référence                |  | 76 A           | 76 A   | 76 A   |                             |  |         |       |       |
| Données d'approbation selon         |  | CSA            |        |        |                             |  |         |       |       |
| Use group                           |  | B              | C      | D      |                             |  |         |       |       |
| Tension de référence                |  | 300 V          | 300 V  | 600 V  |                             |  |         |       |       |
| Courant de référence                |  | 65 A           | 65 A   | 5 A    |                             |  |         |       |       |

## Données de raccordement

|                              |   |  |   |
|------------------------------|---|--|---|
| Points de serrage            | 3 | Connexion 1  |   |
| Nombre total des potentiels  | 3 | Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                               |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement  | Outil de manipulation                     |
| nombre des niveaux           | 1 | Conducteur rigide  | 0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG |
| Nombre logements de pontage  | 1 | Conducteur souple  | 0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>               |
|                              |   | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>               |
|                              |   | Longueur de dénudage   | 12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch         |
|                              |   | Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                                      |
|                              |   | Nombre de pôles  | 3   |

## Données géométriques

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Pas                                | 15 mm / 0.591 inch        |
| Largeur                            | 41,7 mm / 1.642 inch      |
| Hauteur                            | 33,5 mm / 1.319 inch      |
| Hauteur utile                      | 27 mm / 1.063 inch        |
| Profondeur                         | 33,4 mm / 1.315 inch      |
| Longueur de la broche à souder     | 6,5 mm                    |
| Dimensions broche à souder         | 1,2 x 1,6 mm              |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2,2 ( <sup>0,1</sup> ) mm |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affection broche à souder                | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 4                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,525 MJ   |
| Poids                              | 31,7 g   |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Product Group            | 4 (brns circcts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                                |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                                |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                   |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                   |
| Unité d'emb. (SUE)       | 24 pce(s)                                  |
| Type d'emballage         | Carton                                     |
| Pays d'origine           | PL   |
| GTIN                     | 4044918302968                              |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                                |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



#### Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation                            | Norme         | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.         | EN 60947      | 2160584.14        |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.         | EN 60947      | NTR NL-7094       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2 No. 158 | 1604421           |
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059       | E45172            |

| Homologation  | Norme | Nom du certificat |
|---|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |
| UK-Declaration of Confor-<br>mity<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | -                 |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
745-603/006-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
745-603/006-000



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
745-603/006-000



ZUKEN Portal  
745-603/006-000



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
745-603/006-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
745-603/006-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Contact de pontage



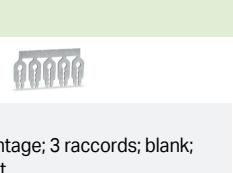
Réf.: 745-631

Contact de pontage; 2 raccords; blank;  
couleurs argent



Réf.: 745-632

Contact de pontage; 2 raccords; couleurs  
argent



Réf.: 745-633

Contact de pontage; 3 raccords; blank;  
couleurs argent

## 1.1.3 Outil

## 1.1.3.1 Outil de manipulation

**Réf: 210-721**Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.4 Repérage

## 1.1.4.1 Étiquette de marquage

**Réf: 248-501**Carte de repérage mini WSB; en carte;  
non extensible; vierge; encliquetable;  
blanc**Réf: 248-501/000-006**Carte de repérage mini WSB; en carte;  
non extensible; vierge; encliquetable;  
bleu**Réf: 248-501/000-007**Carte de repérage mini WSB; en carte;  
non extensible; vierge; encliquetable; gris**Réf: 248-501/000-002**Carte de repérage mini WSB; en carte;  
non extensible; vierge; encliquetable; jaune**Réf: 248-501/000-012**Carte de repérage mini WSB; en carte;  
non extensible; vierge; encliquetable;  
orange**Réf: 248-501/000-005**Carte de repérage mini WSB; en carte;  
non extensible; vierge; encliquetable; rou-  
ge**Réf: 2009-145**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; blanc**Réf: 2009-145/000-006**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; bleu**Réf: 2009-145/000-007**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; gris**Réf: 2009-145/000-002**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; jaune**Réf: 2009-145/000-012**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; orange**Réf: 2009-145/000-005**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; rouge**Réf: 2009-145/000-023**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; vert**Réf: 2009-145/000-024**Mini-WSB Inline; pour Smart Printer; 1700  
pièces sur rouleau; extensible 5 - 5,2 MM;  
vierge; encliquetable; violet

## 1.1.5 Tester et mesurer

## 1.1.5.1 Accessoire de test

**Réf: 210-136**Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de  
longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur

Connexion et déconnexion des conduc-  
teurs – avec outil de manipulation 5,5  
mm – Série 745, 16 mm<sup>2</sup>.

## Repérage



Marquage avec étiquettes de marquage  
Mini-WSB et WMB ou imprimé directement  
côté usine – série 745

## Tester



Tester avec fiche de contrôle – Série 745

## Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.