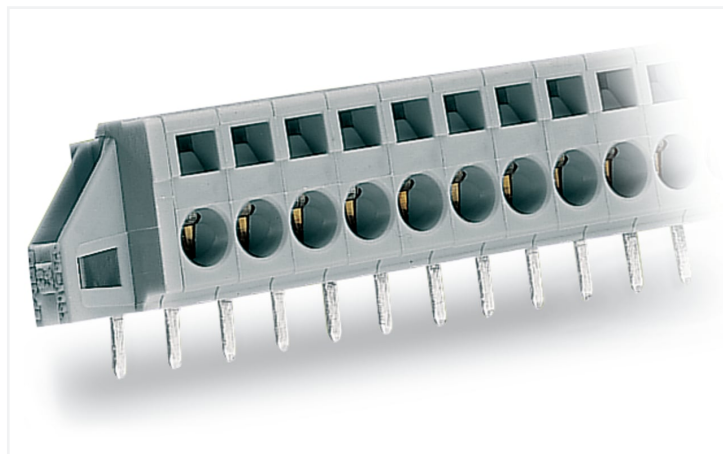


Fiche technique | Référence: 231-611/017-000

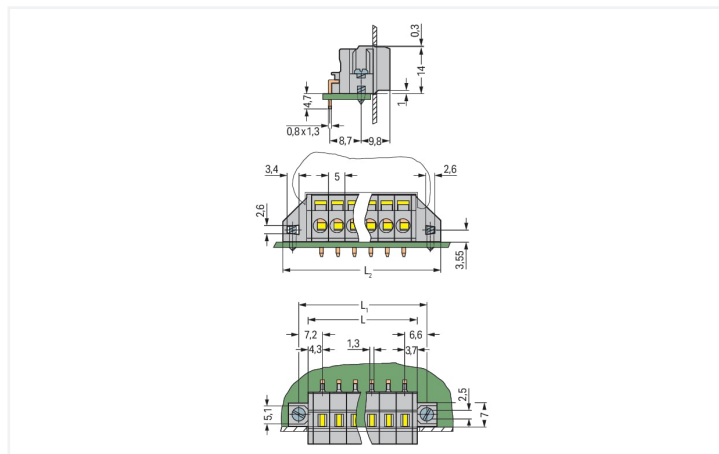
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 11 pôles; CAGE CLAMP®; Bride de fixation; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/231-611/017-000>



Couleur: gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$$L = (\text{Nombre de pôles} \times \text{pas}) + 3 \text{ mm}$$
$$L1 = L + 5,8 \text{ mm}$$
$$L2 = L1 + 6,4 \text{ mm}$$

- Bornes traversantes avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation
- Brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou dans le boîtier – au choix à fleur de paroi ou en saillie

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Impression directe

Variantes sans brides de fixation

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	16 A	16 A	16 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	15 A	15 A	10 A



Données de raccordement																				
Points de serrage	11	Connexion 1 <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Outil de manipulation</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé</td><td>0,25 ... 1,5 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique</td><td>0,25 ... 2,5 mm²</td></tr><tr><td>Longueur de dénudage</td><td>8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch</td></tr><tr><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>0 °</td></tr><tr><td>Nombre de pôles</td><td>11</td></tr></table>	Technique de connexion	CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Outil de manipulation	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG	Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG	Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²	Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch	Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	Nombre de pôles	11
Technique de connexion	CAGE CLAMP®																			
Type d'actionnement	Outil de manipulation																			
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG																			
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 14 AWG																			
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²																			
Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²																			
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch																			
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °																			
Nombre de pôles	11																			
Nombre total des potentiels	11																			
Nombre de types de connexion	1																			
nombre des niveaux	1																			

Données géométriques		
Pas	5 mm / 0.197 inch	
Largeur	70,2 mm / 2.764 inch	
Hauteur	19 mm / 0.748 inch	
Hauteur utile	14,3 mm / 0.563 inch	
Profondeur	19,1 mm / 0.752 inch	
Longueur de la broche à souder	4,7 mm	
Dimensions broche à souder	0,8 x 1,3 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 ^(+0,1) mm	
Épaisseur du circuit imprimé max.	1,5 mm	

Données mécaniques		
Type de fixation	Bride de fixation	
Type de montage	Montage traversant Montage en surface	

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés	THT	
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier	
Nombre de broches à souder par potentiel	1	

Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,375 MJ	
Poids	15,3 g	



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales	
Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-03-09
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4044918258241
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats		
Homologations générales		
  		
Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-39756/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1466354
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-121453
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171
Homologations pour le secteur marine		
  		
Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements	
Conformité environnementale du produit	
Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 231-611/017-000	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 231-611/017-000	

Données CAE	
EPLAN Data Portal 231-611/017-000	
ZUKEN Portal 231-611/017-000	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 231-611/017-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 231-611/017-000	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Montage

1.1.2.1 Matériel de montage



Réf.: 209-147 Vis autotaraudeuse
--



Réf.: 231-194 Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm



Réf.: 231-195 Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore
--



Réf.: 210-720 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bandes de repérage



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

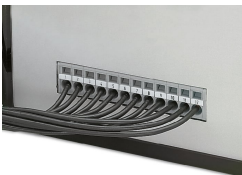
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Barrettes à bornes traversantes pour circuits imprimés
Raccordement des conducteurs – Câblage frontal

Application



Blocs de bornes traversantes pour circuits imprimés utilisables en tant que passage de plaques frontales pour raccordement externe d'un conducteur.

Application



Barrettes à bornes traversantes avec brides de fixation pour fixation sur le circuit imprimé ou sur la tôle frontale ; soit à fleur de paroi ou en saillie