

STATION À SOUDER NUMÉRIQUE 690D

- Qualité industrielle TC50A
Fer à souder (50W)
- Contrôle de la température
- Affichage numérique de la température
- Plage réglable par bouton de commande de 200°C à 450°C
- Capteur à proximité de la pointe pour des temps de réponse rapides
- Embouts à liant plaqué fer, revêtus de nickel pour une longue durée de vie
- Jusqu'à 30 000 opérations par pointe
- 9 pointes de rechange à portée
- Câble en silicone ininflammable en standard
- Boîtier métallique robuste
- Indication de la température par DEL
- Indication de mise sous tension
- Tension du fer 24V
- Socle ST6A inclus



CARACTÉRISTIQUES

Tension	230Vca
Température	200°C - 450°C
Stabilité	+/- 2°C charge nulle
Temps de montée de la température (350°C)	55 s
Puissance	50W
Courant de fuite	2,0 µA
Embout ajusté	1100 (2,3mm)
Type de câble	silicone
Longueur de câble	1,5 m
Fiche	UK, EU
Dimensions (de la pointe à la poignée)	182mm

- Conforme à DIN EN 60335-2-45
- Conformité à la directive CE & CEM Basse tension
- Embouts calés facile à changer
- Kit d'aspiration des fumées disponible séparément



Embouts de rechange - série 1100



Socle de sécurité ST6A