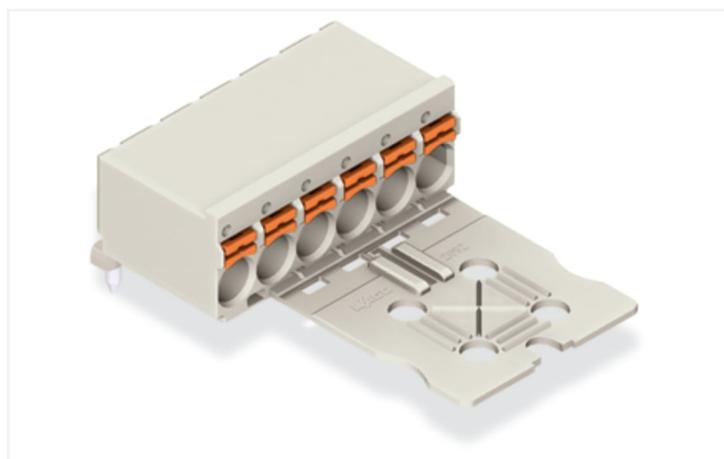


Fiche technique | Référence: 2092-1352

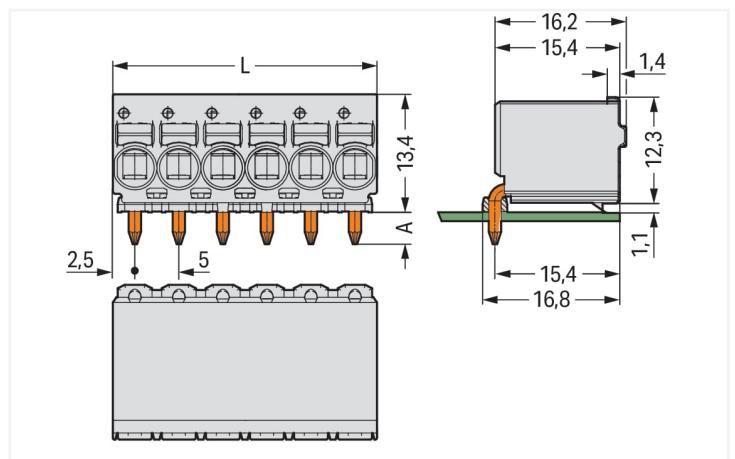
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 2 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1352>



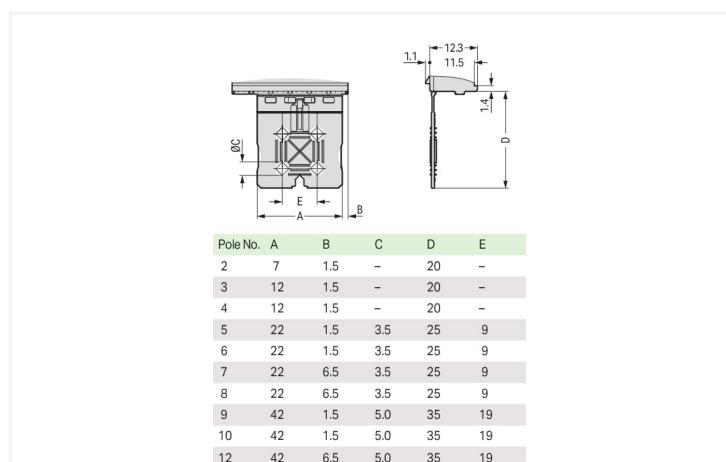
Couleur: gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

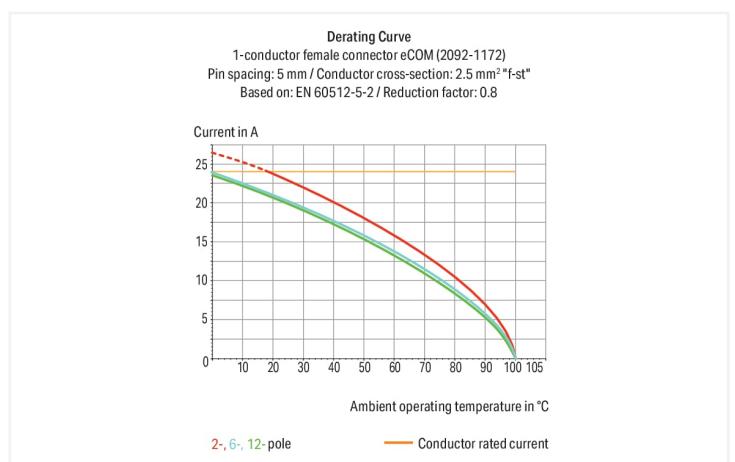
L = nombre de pôles x pas
A = 3,6 mm Broche à souder THT
A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm

Connecteur femelle série 2092 pas de 5 mm

Le connecteur femelle portant le numéro d'article 2092-1352, assure une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 16 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Ce connecteur femelle nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 10 x 13,4 x 35,4 mm. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ce connecteur femelle, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. picoMAX® est le système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel ; autant pour le serrage du conducteur raccordé que pour le contact du connecteur mâle. Les connecteurs pour circuits imprimés sont soudés par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé.



Remarques

Remarque de sécurité 1

Le système de connecteurs **picoMAX®** est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Remarque de sécurité 2

The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.

Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence		16 A	16 A	16 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	-	300 V
Courant de référence		15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Conducteur rigide	0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 2,5 mm ² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	10 mm / 0.394 inch
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch
Profondeur	35,4 mm / 1.394 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Diamètre broche à souder	1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,6 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Non
Mode de construction	avec plaque de décharge de traction
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Non
Enfichage sans perte de pas	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0 °

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
----------------------------	-----

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,046 MJ
Poids	2,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

Product Group	26 (picomAX)
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821165347
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

c[®]UL us

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-49737/A1
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	2362521
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2362521
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-102261 REV.2
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2092-1352

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2092-1352

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2092-1352Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2092-1352

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;
avec tige partiellement isolée

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test

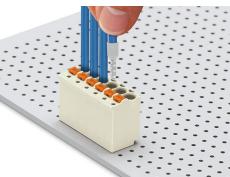
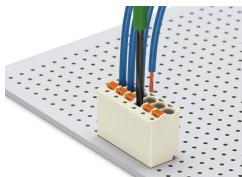


Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion de conducteurs souples ou la déconnexion de conducteurs se fait par action sur le poussoir.

De plus, les conducteurs rigides et les conducteurs souples munis d'embout d'extrémité peuvent être insérés directement.

Repérage



Repérage des pôles par impression directe latérale

Repérage des pôles par impression directe.

Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par contact direct.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com