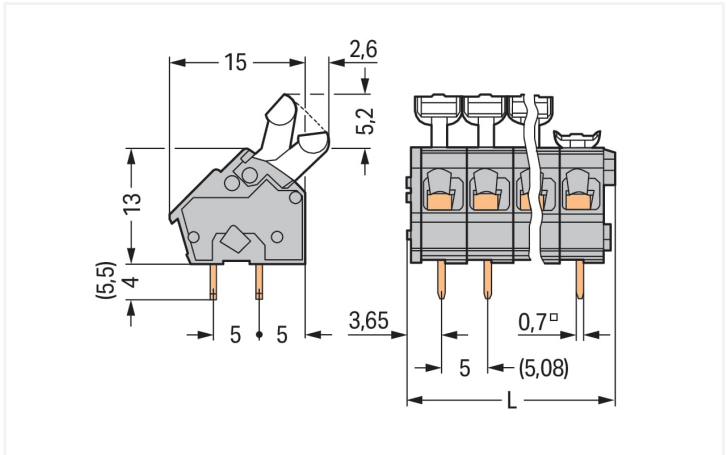
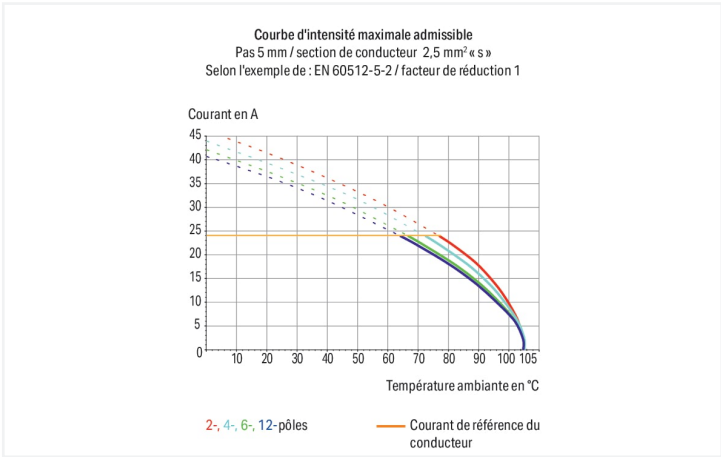


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 256 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 256-406) permet un branchement rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 32,9 x 22,2 x 17,6 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 45 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs |



Données électriques

| Données de référence selon IEC/EN 60664-1 | | | | Données d'approbation selon UL 1059 | | | |
|---|-------|-------|-------|-------------------------------------|-------|---|-------|
| Overvoltage category | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Tension de référence | 250 V | 320 V | 630 V | Courant de référence | 15 A | - | 10 A |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | | | | |
| Courant de référence | 24 A | 24 A | 24 A | | | | |

| Données d'approbation selon CSA | | | |
|---------------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | | | |
|------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Points de serrage | 6 | Connexion 1 | |
| Nombre total des potentiels | 6 | Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Nombre de types de connexion | 1 | Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| nombre des niveaux | 1 | Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| | | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm² |
| | | Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| | | Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| | | Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| | | Nombre de pôles | 6 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur | 32,9 mm / 1.295 inch |
| Hauteur | 22,2 mm / 0.874 inch |
| Hauteur utile | 18,2 mm / 0.717 inch |
| Profondeur | 17,6 mm / 0.693 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |







| Données du matériau | | |
|------------------------------------|--|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel | |
| Couleur | gris | |
| Groupe du matériau isolant | I | |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) | |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 | |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) | |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) | |
| Surface du contact | Étain | |
| Charge calorifique | 0,1 MJ | |
| Poids | 5,9 g | |

| Conditions d'environnement | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales | | |
|--------------------------|---|--|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) | |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 | |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 | |
| ETIM 9.0 | EC002643 | |
| ETIM 8.0 | EC002643 | |
| Unité d'emb. (SUE) | 140 (35) pce(s) | |
| Type d'emballage | Carton | |
| Pays d'origine | CH | |
| GTIN | 4044918756594 | |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 | |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|--|---------------|-----------------|---|-------|-------------------|
|     | | | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.34 | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7138 | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | 71-113042 | | | |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157 | | | |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | 20190731-E45172 | | | |



Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-----------|-------------------|
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| BV Bureau Veritas S.A. | IEC 60998 | 11915/D0 BV |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité |
|---|
| Environmental Product Compliance 256-406 |



Documentation

| Informations complémentaires | | | |
|---|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | |

Données CAD/CAE

| Données CAD |
|----------------------|
| 2D/3D Models 256-406 |



| Données CAE |
|------------------------------|
| EPLAN Data Portal 256-406 |
| ZUKEN Portal 256-406 |



PCB Design

| |
|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys 256-406 |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 256-406 |



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

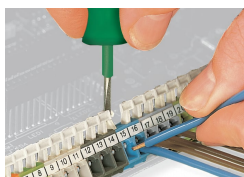


Réf.: 210-720

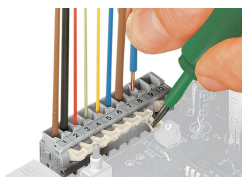
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

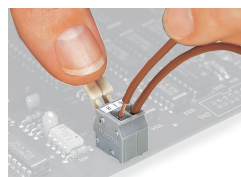
Raccorder le conducteur



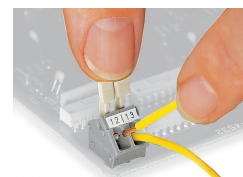
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

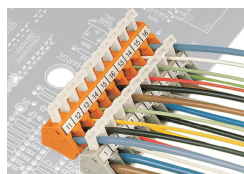


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



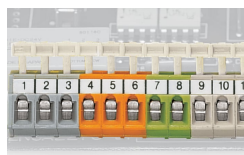
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



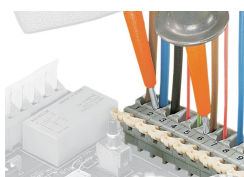
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires

