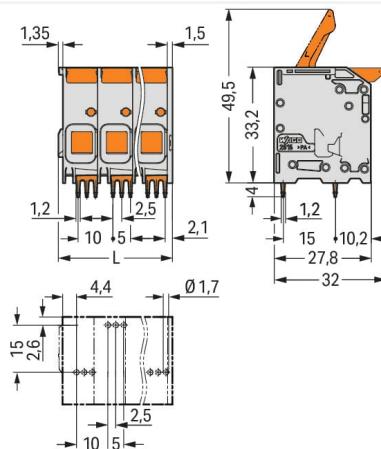
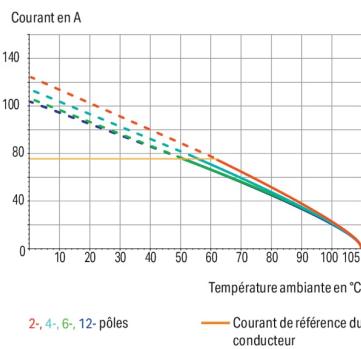


Couleur: ■ gris

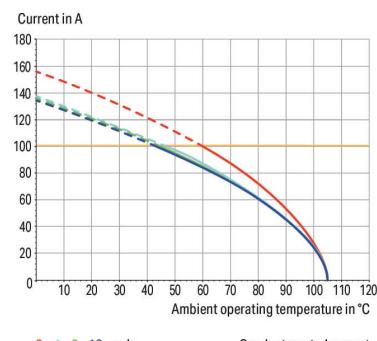
Identique à la figure

Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 12,8 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
PCB terminal block (2616-11xx/0020-0000)
Pin spacing: 10 mm / Conductor cross-section: 25 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2616-1103/010-000) la priorité est un raccordement plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 32,8 x 37,2 x 32 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,75 mm² à 16 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0 °. Les broches à souder, mesurant 1,2 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par pôle.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		66 A	66 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		76 A	76 A	76 A					

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	600 V	600 V	-		
Courant de référence	66 A	66 A	-		

Données de raccordement

Points de serrage		3	Connexion 1
Nombre total des potentiels		3	Technique de connexion
Nombre de types de connexion		1	Push-in CAGE CLAMP®
nombre des niveaux		1	Type d'actionnement
			Levier
			Conducteur rigide
			0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
			Conducteur souple
			0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé
			0,75 ... 16 mm ²
			Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique
			0,75 ... 16 mm ²
			Conducteur souple avec embout d'extrémité double
			0,75 ... 6 mm ²
			Longueur de dénudage
			18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
			Axe du conducteur au circuit imprimé
			0 °
			Nombre de pôles
			3

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	32,8 mm / 1.291 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,441 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	28,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143869607
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2616-1103/010-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2616-1103/010-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2616-1103/010-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2616-1103/010-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.