

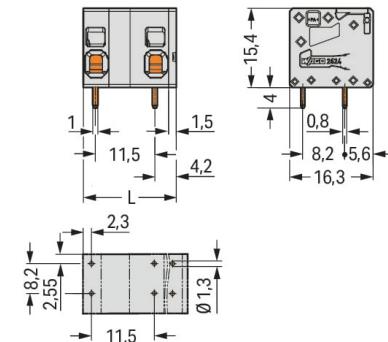
Fiche technique | Référence: 2624-1503

Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 11,5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2624-1503>



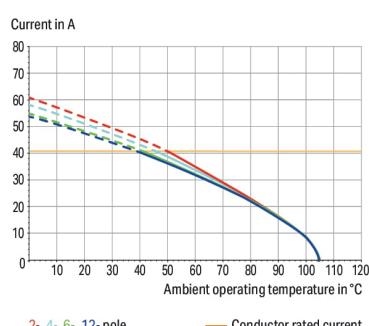
Couleur: ■ gris



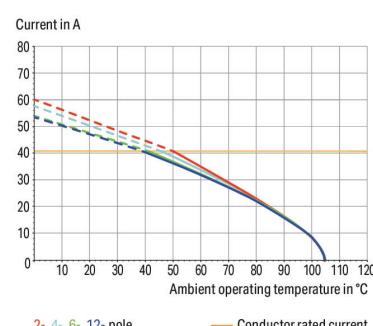
Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 4 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Current-carrying capacity curves
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2624-1503, permet un branchement facile et irréprochable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 29,5 x 19,4 x 16,3 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par pôle.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		600 V	600 V	-
Tension de référence		1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence		26 A	26 A	-
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV					
Courant de référence		41 A	41 A	41 A					

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		26 A	26 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	3	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	3	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm ² / 24 ... 10 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 6 mm ² / 24 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm ²
		Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	3

Données géométriques

Pas	11,5 mm / 0.453 inch
Largeur	29,5 mm / 1.161 inch
Hauteur	19,4 mm / 0.764 inch
Hauteur utile	15,4 mm / 0.606 inch
Profondeur	16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage

Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés

THT

Affection broche à souder

en ligne sur tout le bornier

Nombre de broches à souder par potentiel

2

Données du matériau

Remarque Données du matériau

[Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel](#)

Couleur

gris

Groupe du matériau isolant

I

Matière isolante Boîtier principal

Polyamide (PA66)

Classe d'infiammabilità selon UL94

V0

Matériau des ressorts de serrage

Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)

Matériau du contact

Cuivre électrolytique (E_{Cu})

Surface du contact

Étain

Charge calorifique

0 MJ

Poids

6,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Température d'utilisation

-35 ... +60 °C

Température d'utilisation continue

-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0

27-44-04-01

eCl@ss 9.0

27-44-04-01

ETIM 9.0

EC002643

ETIM 8.0

EC002643

Unité d'emb. (SUE)

80 pce(s)

Type d'emballage

Carton

Pays d'origine

PL

GTIN

4055143578554

Numéro du tarif douanier

85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats**Homologations générales****Homologation** **Norme** **Nom du certificat**CB IEC 60947-7-4
DEKRA Certification B.V.

NL-61583

CSA C22.2 No. 158
DEKRA Certification B.V.

70117145

Homologations généralescURus
Underwriters Laboratories
Inc.KEMA/KEUR
DEKRA Certification B.V.

UL 1059

E45172

EN 60947-7-4

71-100535

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2624-1503



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2624-1503



Données CAE

ZUKEN Portal
2624-1503



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2624-1503



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2624-1503



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.