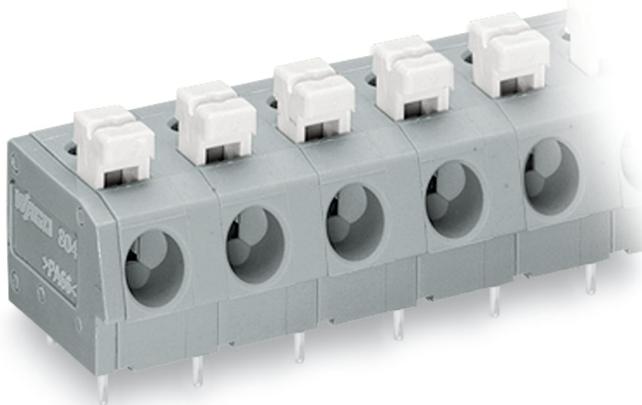


Fiche technique | Référence: 804-312

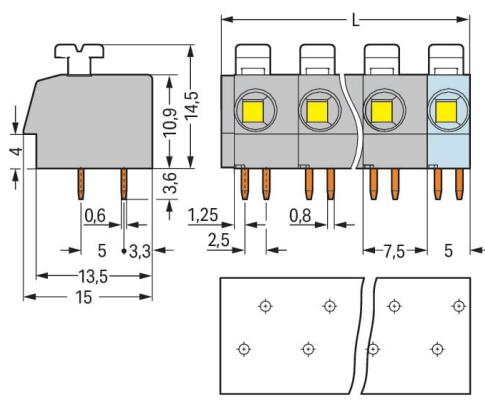
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/804-312>



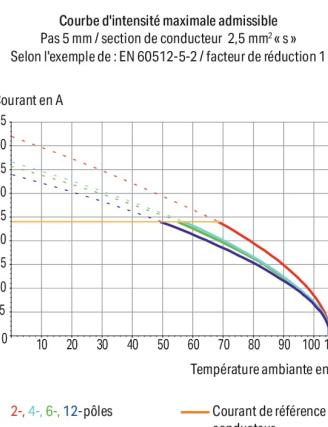
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 804 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 0,6 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 804-312) la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 10 à 11 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 89 x 18,1 x 15 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,25 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,8 x 0,6 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliquer

Impression directe

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence	320 V	320 V	630 V		Courant de référence		10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV						
Courant de référence	24 A	24 A	24 A						

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	10 A	-	10 A		

Données de raccordement

Points de serrage		Connexion 1		
Nombre total des potentiels		Technique de connexion		
Nombre de types de connexion		Push-in CAGE CLAMP®		
nombre des niveaux		Type d'actionnement		
1		Bouton-poussoir		
1		Conducteur rigide		
1		0,25 ... 2,5 mm ² / 20 ... 12 AWG		
1		Conducteur souple		
1		0,25 ... 2,5 mm ² / 22 ... 12 AWG		
1		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé		
1		0,25 ... 1,5 mm ²		
1		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique		
1		0,25 ... 2,5 mm ²		
1		Longueur de dénudage		
1		10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch		
1		Axe du conducteur au circuit imprimé		
1		0 °		
1		Nombre de pôles		
1		12		

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	89 mm / 3.504 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.591 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,24 MJ
Poids	14,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	40 (10) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918515498
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7781	EU-Declaration of Conformity	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110710	UK-Declaration of Conformity	-	-
ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENEC-00096	WAGO GmbH & Co. KG		
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171	WAGO GmbH & Co. KG		
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 804-312



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 804-312



Données CAE

EPLAN Data Portal
804-312



ZUKEN Portal 804-312



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 804-312



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
804-312



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; multi-

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

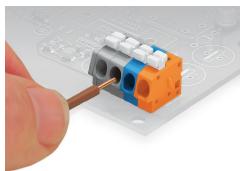


Réf: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.



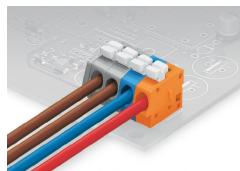
Connexion/déconnexion fil souple
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à la butée.

Application



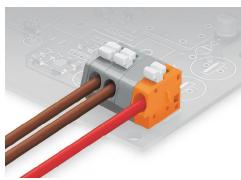
WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 804. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande

Montage



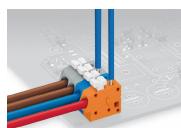
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm
Contact direct manuel