

製品情報

ドリルビット BBR-006

品名	型名	入数	備考
ドリルビット 1.0mm用	BBR-006	2本	半月型1.04mm



手順-1

スルホール加工したい穴は、付属のドリルビットで穴開けをします。
(1.0ピン用に1.04、1.2ピン用は1.21mmビットをご使用ください)



手順-2

プレス台座の上に基板をのせ、ノックペン式インサーターでピンを押し込みます。



手順-3

ピンが台座に届いたらインサーターを左右に大きく倒してピンを折ります。



手順-4

オートポンチをピンの中心にあてがい下方に強く押し叩きます。
(反対側からも叩いてください)



手順-5

ハンダゴテでピンの両側にハンダをのせます。



手順-6

ハンダ吸取器でピンの中のハンダを一気に吸い取ると、中空のきれいなスルホールに仕上がります。



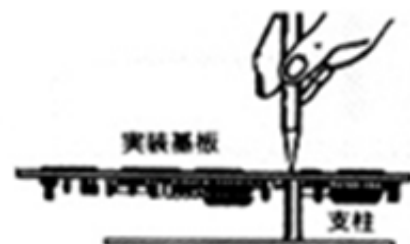
手順-7

吸い取り器がない場合、裏面にハンダを乗せたらすぐテーブルの端で基板を叩けばハンダが飛び出し、図の様に仕上がります。(部品実装基板は叩かないこと)



手順-8

実装済み基板の場合は図のように支柱を立て、支柱の頂上で作業してください。



この製品は、RoHS対応製品です。

「RoHS対応」は電気電子機器に含まれる特定有害物質の使用制限に関するEU指令(2002/95/EC)及びその修正指令(2005/717/EC)に基づいて判断しています。