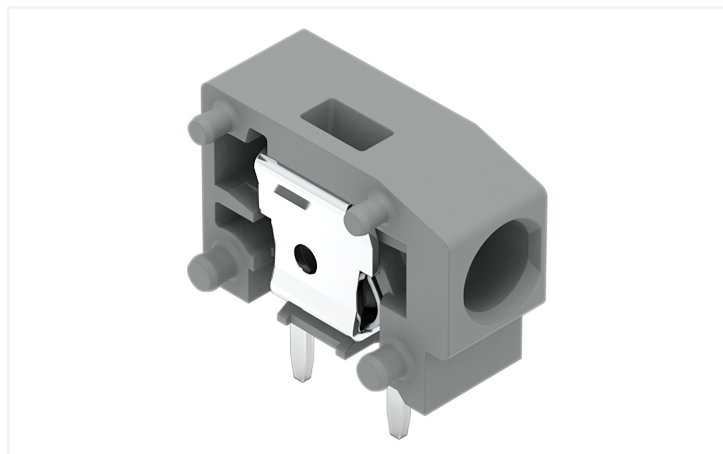


Fiche technique | Référence: 235-746

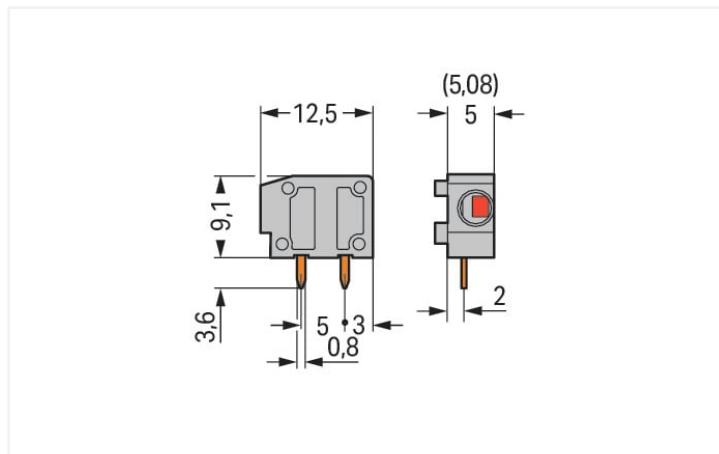
Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 1 pôle; PUSH WIRE®; 2,50 mm²; orange

<https://www.wago.com/235-746>



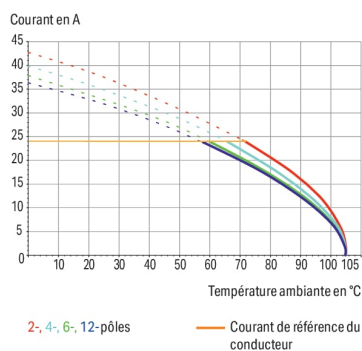
Couleur: ■ orange

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 235, orange

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 235-746) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est notre borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 6,5 x 12,8 x 12,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 0,4 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont disposées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

| Remarques | |
|-----------------------|---|
| Variantes pour Ex i : | Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . |

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 250 V | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 24 A | 24 A | 24 A |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Données de référence selon CSA | |
|--|-------|
| Tension de référence CSA (Use Group B) | 300 V |
| Courant de référence CSA (Use Group B) | 15 A |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 1 |
| Nombre total des potentiels | 1 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|----------------------------------|
| Technique de connexion | PUSH WIRE® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,5 ... 2,5 mm² / 20 ... 14 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 1 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur | 6,5 mm / 0.256 inch |
| Hauteur | 12,8 mm / 0.504 inch |
| Hauteur utile | 9,2 mm / 0.362 inch |
| Profondeur | 12,5 mm / 0.492 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,8 x 0,4 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1 (+0,1) mm |

| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |



| Données du matériau | | |
|------------------------------------|--|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel | |
| Couleur | orange | |
| Groupe du matériau isolant | I | |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) | |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 | |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) | |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{CU}) | |
| Surface du contact | Étain | |
| Charge calorifique | 0,011 MJ | |
| Poids | 0,7 g | |

| Conditions d'environnement | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales | | |
|--------------------------|---|--|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) | |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 | |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 | |
| ETIM 9.0 | EC002643 | |
| ETIM 8.0 | EC002643 | |
| Unité d'emb. (SUE) | 800 (100) pce(s) | |
| Type d'emballage | Carton | |
| Pays d'origine | CH | |
| GTIN | 4044918832465 | |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 | |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|---------------------------------------|--------------|-------------|---|-------|-------------------|
| | | | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7144 | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL 6919 | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL-7774 | | | |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 1673956 | | | |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 2160584.38 | | | |



Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-------|-------------------|
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité |
|---|
| Environmental Product Compliance 235-746 |
| ↓ |

Documentation

| Informations complémentaires |
|------------------------------|
| Technical Section |
| 03.04.2019 |
| pdf 2027.26 KB |
| ↓ |

Données CAD/CAE

| Données CAD |
|----------------------|
| 2D/3D Models 235-746 |
| ↓ |

| Données CAE |
|------------------------------|
| EPLAN Data Portal 235-746 |
| ↓ |
| ZUKEN Portal 235-746 |
| ↓ |

| PCB Design |
|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys 235-746 |
| ↓ |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 235-746 |
| ↓ |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire



Réf.: 235-701
Pièce intermédiaire; double le pas; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.3 Outil

1.2.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-648
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court



Réf.: 210-647
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.4 Repérage

1.2.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

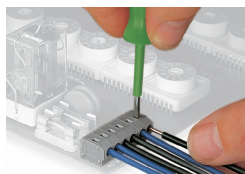
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement d'un conducteur par insertion directe

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.