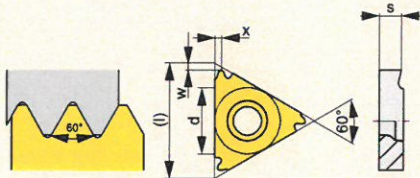


WENDESCHNEIDPLATTEN ZUM GEWINDEDREHEN
INDEXABLE CUTTING INSERTS FOR THREADING

METRISCH / METRIC 60°
ISO 965/1-1980
VOLLPROFIL / FULL PROFILE
AUSSEN / EXTERNAL



Grösse Dimension	(l)	d	s
16	16,5	9,525	3,47
22	22,0	12,700	4,71

ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

ISO M
ISO M

ISO S
ISO S

SONSTIGE
OTHER

ABSTECHEN, EINSTECHEN
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages:157

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Gewindesteigung Threads per inch	T8030	Sorten / Grades	x	w	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth	
							f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	TN 16ER050M	0,50	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER075M	0,75	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER080M	0,80	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER100M	1,00	●		0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER125M	1,25	●		0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER150M	1,50	●		1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER175M	1,75	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER200M	2,00	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER250M	2,50	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER300M	3,00	●		1,50	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER350M	3,50	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER400M	4,00	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER450M	4,50	●		2,40	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER500M	5,00	●		2,50	1,80	-	-	-	-
	TN 16EL050M	0,50	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL075M	0,75	●		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL080M	0,80	○		0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL100M	1,00	●		0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL125M	1,25	●		0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL150M	1,50	●		1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL175M	1,75	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL200M	2,00	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL250M	2,50	●		1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL300M	3,00	●		1,50	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL350M	3,50	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL400M	4,00	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL450M	4,50	○		2,40	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL500M	5,00	●		2,50	1,80	-	-	-	-
	TN 16ER100M-P1	1,00	●		0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER125M-P1	1,25	●		0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER150M-P1	1,50	●		0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER175M-P1	1,75	●		1,50	1,20	-	-	-	-