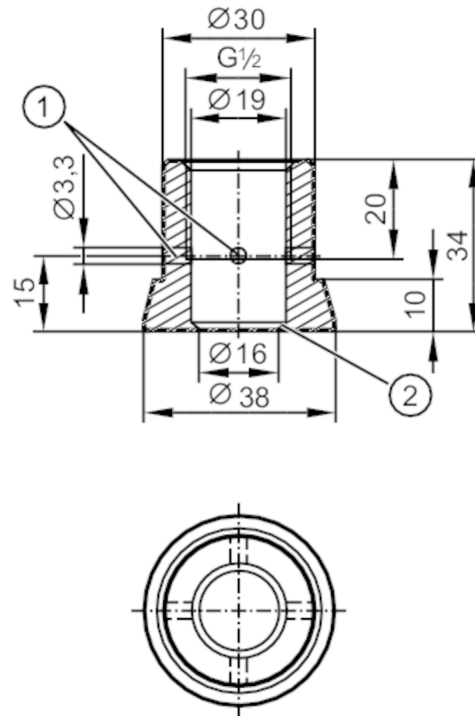


Raccord à souder pour capteurs process

ADAPT G1/2-WELD D38 3A



- 1 Orifice de fuite
2 Chanfrein pour l'étanchéité



CRN EC 1935/2004 EHEDG Certified FCM FDA

Application

Version	avec orifice de fuite
Tenue en pression	50 bar 5 MPa
Remarque sur la tenue en pression	pour le raccordement capteur - raccord
PMSA pour des applications selon NEC [bar]	50

Tests / homologations

Directive relative aux équipements sous pression	Une classification éventuelle selon DESP dépend de l'application et est à effectuer par l'utilisateur / l'exploitant.
Consignes de sécurité	La compatibilité du fluide et du matériau du produit doit être vérifiée dans toutes les applications.

Données mécaniques

Poids [g]	205,5
Matériaux en contact avec le fluide	Raccord à souder: inox (1.4435 / 316L) caractéristiques de surface: Ra < 0,4 µm / Rz 4 µm
Raccordement capteurs	G 1/2 cône d'étanchéité
Raccord process	Raccord à souder Ø 38 mm
Caractéristiques de surface Ra/Rz des surfaces en contact avec le fluide	Ra < 0,4 µm / Rz = 4 µm

Remarques

Unité d'emballage	1 pièces
-------------------	----------