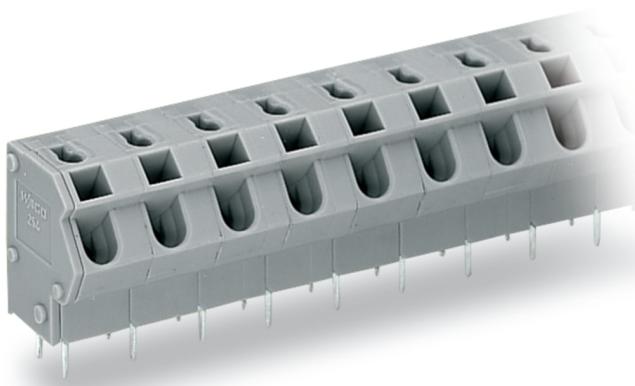


## Fiche technique | Référence: 254-555

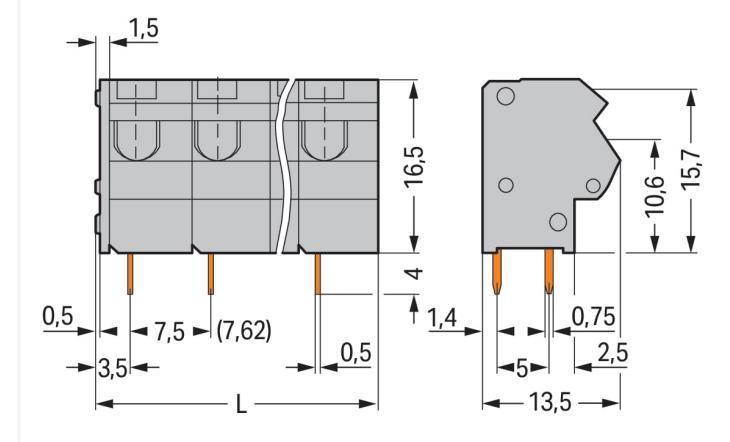
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5/7,62 mm; 5 pôles; PUSH WIRE®; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/254-555>

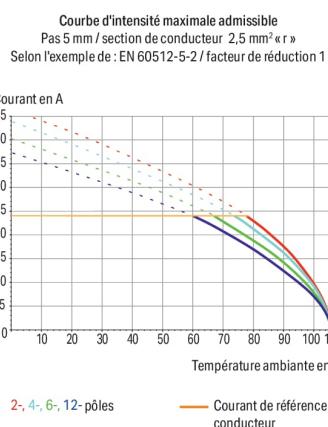


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm  
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



### Borne pour circuits imprimés série 254 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 254-555, la priorité est un raccordement plus rapide et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 10 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est notre borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 39 x 19,7 x 13,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par pôle.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

**Données électriques**

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV	
Courant de référence	24 A	24 A	24 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

**Données de raccordement**

Points de serrage	5
Nombre total des potentiels	5
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	5

**Données géométriques**

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	39 mm / 1.535 inch
Hauteur	19,7 mm / 0.776 inch
Hauteur utile	15,7 mm / 0.618 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

**Contacts circuits imprimés**

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

**Données du matériel**

Remarque Données du matériel	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériel isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,13 MJ
Poids	6,7 g

**Conditions d'environnement**

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

**Données commerciales**

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	120 (30) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918940870
Numéro du tarif douanier	85369010000

**Conformité environnementale du produit**

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

**Approbations / certificats**

Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
  			  		
<b>Homologation</b>	<b>Norme</b>	<b>Nom du certificat</b>	<b>Homologation</b>	<b>Norme</b>	<b>Nom du certificat</b>
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375	ABS American Bureau of Shipping	-	14-HG1241537-PDA
CSA CSA Group	C22.2	70154033	BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172	DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 254-555



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 254-555



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
254-555



ZUKEN Portal 254-555



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 254-555



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
254-555



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; Coudé;  
court; multicolore

#### Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; court; mul-  
ticolore

#### Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.3 Repérage

### 1.1.3.1 Bande de repérage



Réf: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.1.4 Tester et mesurer

### 1.1.4.1 Accessoire de test

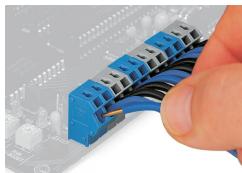


Réf: 210-136

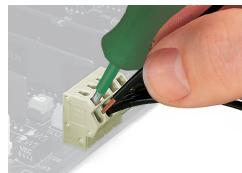
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



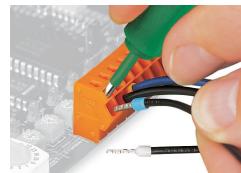
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

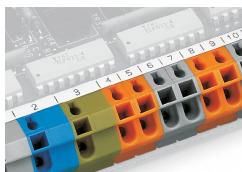


Déconnecter le conducteur.

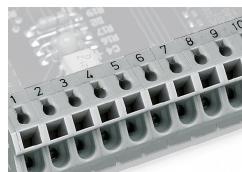


Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

## Repérage



Repérage par bandes adhésives  
Bandes de marquage



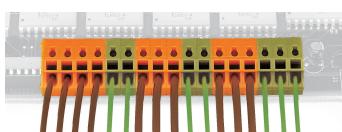
Repérage par impression réalisée directement en usine

## Tester

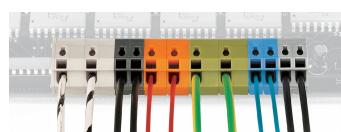


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

## Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation