



Punte elicoidali per legno

ARTICOLO COINVOLTO

05001 **Punte elicoidali per legno a 2 taglienti con punta guida a centrare**

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

Norme di riferimento	≈ DIN 7487
Esecuzione	Rullata
Finitura	Brunita, con fase lucida
Codolo	Cilindrico
Materiale	CV
Durezza	HRC 50 entro ≈ 20 mm dalla punta
Elica	Destra tipo N

APPLICAZIONI

Le punte elicoidali per legno a due taglienti forano il legno duro e il legno dolce, gli stratificati, e più in generale tutti i derivati del legno. La punta guida a centrare favorisce l'inizio preciso della foratura.

CONSIGLI DI UTILIZZO

Le velocità di taglio da utilizzare con le punte per legno variano a seconda del materiale da forare e del diametro dell'utensile. In particolare, nel taglio di legni teneri si consiglia di attenersi a una velocità di 2000 giri/min con punte dal diametro piccolo e di 1200 giri/min nel taglio con punte dai diametri più grossi. Allo stesso modo, nella foratura di legni più duri, si consiglia una velocità da 1000 a 1700 giri/min, in funzione del diametro decrescente dell'utensile in opera.

Si prega di utilizzare sempre i dispositivi di sicurezza individuale durante l'uso dei prodotti.

