



Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB Universal
Produkt oder Komponententyp	Komplette Warnleuchte
Signal/Anzeige Rückseiten-Einheit.	Grundelement mit Direkt- oder Rohrbefestigung Modus Beleuchtete Einheit
Signaltyp	Blitzlicht
Montagedurchmesser	70 mm
Komponentenname	XVBL
Material	Glasfaserverstärktes Polyamid (Grundeinheit) Polycarbonat (beleuchtete Einheit)
Lichtquelle	Gelb integrierte Blitzröhre
Lampentyp	Blitzentladungsröhre
Nennhilfsspannung [UH,nom]	24 V AC/DC

Zusatzmerkmale

Anschlüsse - Klemmen	Klemmen mit Schraubklemmung, Verbindungskapazität: $\leq 1 \times 1.5 \text{ mm}^2$ mit Kabelende
Nennisolationsspannung U_i	250 V gemäß IEC 60947-1
Nennspannungsgrenze	0,85-1,1 U_n entspricht IEC 60947-5-1
Leistungsaufnahme	< 1300 mA AC < 850 mA DC
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit [U _{imp}]	4 kV entspricht IEC 60947-1
Blitzenergie	10 J
Blitzfrequenz	1 Hz
CAD-Gesamtbreite	70 mm
CAD-Gesamthöhe	232 mm
CAD-Gesamttiefe	70 mm
Klemmenbeschreibung ISO Nr. 1	(COM-1)PW (GND)GROUND
Produktgewicht	0,45 kg

Montage

Produktzertifizierungen	CCC
-------------------------	-----

CSA C22-2 No 14
GOST
UL 508

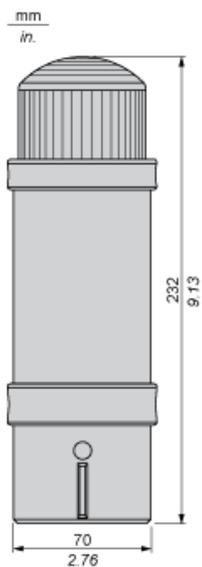
Normen	EN/IEC 60947-5-1
Schutzbehandlung	TC
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40-70 °C
Schutzart gegen Stromschlag	Klasse I (auf Tragrohr) entspricht IEC 61140 Klasse II (auf Grundgerät) entspricht IEC 61140
Schutzart (IP)	IP65 (auf Befestigungsfuß XVBZ0) entspricht IEC 60529 IP66 (auf Grundgerät) entspricht IEC 60529
Schutzart (NEMA)	NEMA 4X (Innenraum) entspricht UL 508

Vertragliche Gewährleistung

Periode	18 Monate
---------	-----------

Signalstation mit „Blitz“-Entladeeinheit

Abmessungen



Signalstation

Verdrahtungsplan

