Mod. 5212HL B

5212HL EXPLORER CASES

La **Explorer Cases 5212HL** es una maleta profesional ligera diseñada para garantizar la máxima protección de equipos sensibles incluso en las condiciones más extremas. Es resistente a los golpes, al agua y a los agentes externos, lo que la hace ideal para aplicaciones técnicas y uso en exteriores.

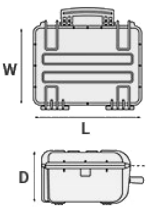
Equipada con tapa extraíble con apertura deslizante, práctica asa ergonómica con recubrimiento soft grip y robustos cierres de apertura rápida, garantiza un uso sencillo y fiable. La válvula automática de presurización mantiene el equilibrio interno en caso de variaciones de altitud o temperatura, mientras que los puntos de cierre reforzados en acero inoxidable permiten el uso de candados para una mayor seguridad.

- Tapa extraíble con apertura deslizante
- Asa robusta con empuñadura ergonómica soft grip
- Válvula automática de presurización
- Cierres de apertura rápida
- Puntos de cierre reforzados en acero inoxidable para candado





MÉTRICO MM-KG-C°

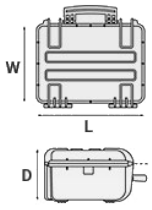


DIMENSIONES INTERNAS	
L LARGO	520 mm
W ANCHO	285 mm
D PROFUNDIDAD	125 mm
TAPA	30 mm
FONDO	95 mm

DIMENSIONES EXTERNAS	
L LARGO	550 mm
W ANCHO	350 mm
D PROFUNDIDAD	145 mm

OTROS DATOS	
PESO VACÍA	2.35 Kg
PESO CON ESPUMA	2.85 Kg
PESO CON ESPUMA CUSTOMIZADA	Kg
VOLUMEN	18.5 lt
FLOTABILIDAD	12.7 Kg/max
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	°C min -33 / max 90

IMPERIAL IN-LBS-F°



DIMENSIONES INTERNAS

L	LARGO	20.47 in
W	ANCHO	11.22 in
D	PROFUNDIDAD	4.92 in
	LID	1.18 in
	BASE	3.74 in

DIMENSIONES EXTERNAS

L	LARGO	21.65 in
W	ANCHO	13.78 in
D	PROFUNDIDAD	5.70 in

OTROS DATOS

PESO VACÍA	5.18 lbs
PESO CON ESPUMA	6.28 lbs
PESO CON ESPUMA CUSTOMIZADA	lbs
VOLUMEN	4.88 gal
FLOTABILIDAD	27.99 lbs/max
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	°F min -27.4 / max 194