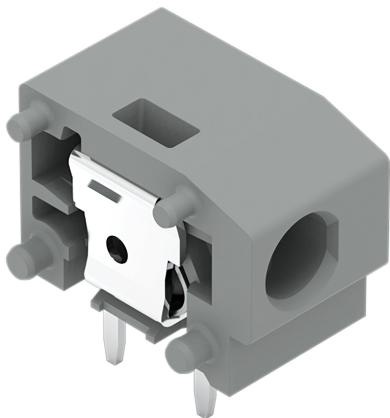


Fiche technique | Référence: 235-757

Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; PUSH

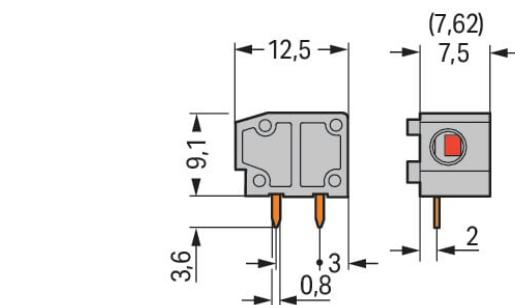
WIRE®; 2,50 mm²; vert clair

<https://www.wago.com/235-757>



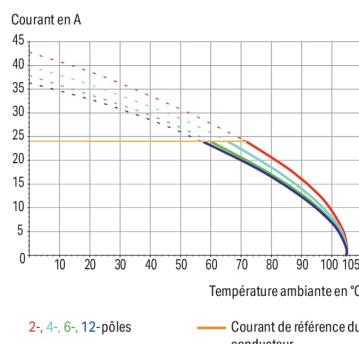
Couleur: ■ vert clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 235 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 235-757, permet une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La connexion à borne enfichable PUSH WIRE® utilise la résistance au pliage du conducteur pour l'insérer simplement en surmontant la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont 9 x 12,8 x 12,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier Vert clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 0,8 x 0,4 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Autres couleurs

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon			UL 1059		
Overvoltage category	III	III	II			Use group	B	C	D		
Pollution degree	3	2	2			Tension de référence	300 V	-	300 V		
Tension de référence	400 V	630 V	1000 V			Courant de référence	10 A	-	10 A		
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV								
Courant de référence	24 A	24 A	24 A								

Données de référence selon CSA

Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	15 A

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	PUSH WIRE®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
		Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9 mm / 0.354 inch
Hauteur	12,8 mm / 0.504 inch
Hauteur utile	9,2 mm / 0.362 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,015 MJ
Poids	0,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	600 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918832687
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7144	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL 6919	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7774			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.38			

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 235-757



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 235-757



Données CAE

EPLAN Data Portal
235-757



ZUKEN Portal 235-757



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 235-757



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
235-757



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires nécessaires

1.1.1 Montage

1.1.1.1 Plaque intermédiaire



[Réf.: 235-701](#)

Pièce intermédiaire; double le pas; gris

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-719](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



[Réf.: 210-648](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court



[Réf.: 210-647](#)

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bande de repérage



[Réf.: 210-332/750-020](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf.: 210-332/762-020](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement d'un conducteur par insertion directe

Desserrage du conducteur



Déconnecter les conducteurs avec un outil de manipulation 2,5 mm.