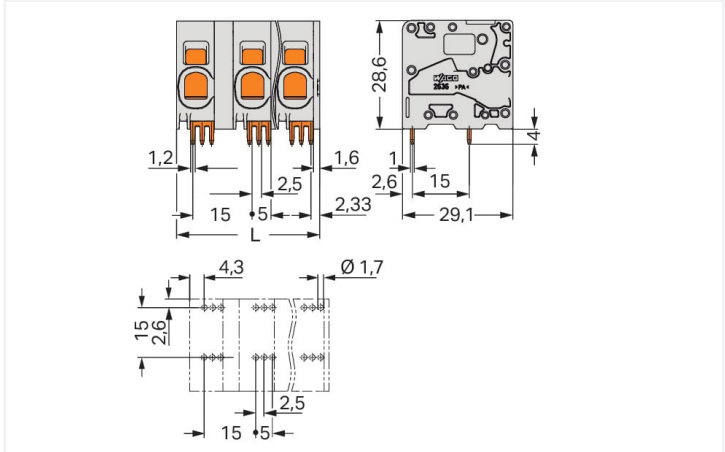
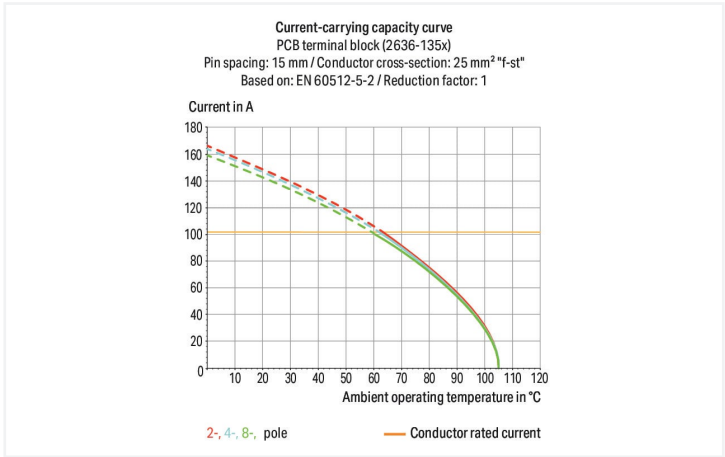
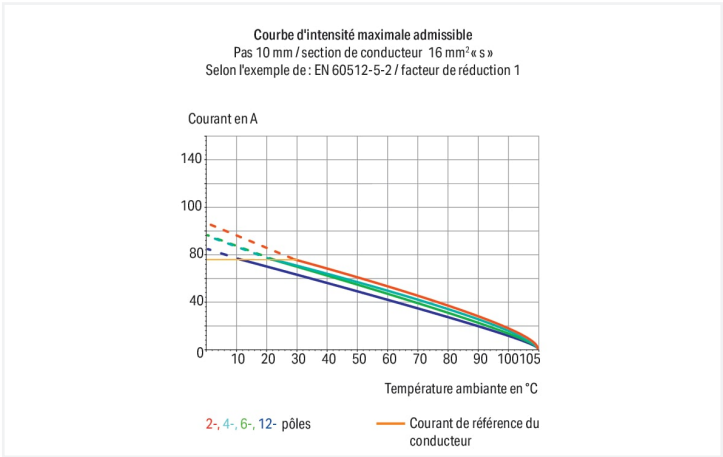


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,6 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec introduction du conducteur vers la platine de 0 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2636-1356, assure un branchement rapide et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 86,6 x 32,6 x 29,1 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.75 mm² à 16 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0 °. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	85 A	85 A	5 A
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence	76 A	76 A	76 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	66 A	66 A	66 A

Données de raccordement

Points de serrage	6	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	6	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm²
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	86,6 mm / 3.409 inch
Hauteur	32,6 mm / 1.283 inch
Hauteur utile	28,6 mm / 1.126 inch
Profondeur	29,1 mm / 1.146 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,26 MJ
Poids	61,9 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	24 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143861403
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1

Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004417.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité			
Environmental Product Compliance 2636-1356			

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 2636-1356	

Données CAE	
ZUKEN Portal 2636-1356	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2636-1356	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2636-1356	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721  
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

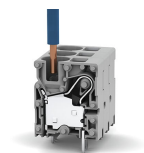
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.