

Tubi in fluoropolimero flessibile

● **Flessibilità:** migliorata di circa il **20%**

* Confronto SMC (con tubi in fluoropolimero serie TL/TIL)

● **Applicazioni**

- **Industria alimentare • Semiconduttori**
- **Scienze biologiche • Industria automobilistica**
- **Macchine utensili**

● **Conforme alla legislazione sanitaria vigente in materia di alimenti**

- Superato il test in base alla legge sanitaria vigente in materia di alimenti in Giappone dal 1959.
- Superato il test di eluizione della FDA (Food and Drug Administration) statunitense §177-1550.

Materiale
● **PTFE**
denaturato

Temperatura d'esercizio ^{Nota)}

● **MAX. 260°C**

Nota) Varia a seconda della pressione d'esercizio.
Ved. il grafico della pressione d'esercizio massima
a pagina 1 e 2.

● **Disponibile in 10 misure**

- Millimetri: $\varnothing 4 \div \varnothing 12$
- Pollici: $1/8" \div 1/2"$ ($\varnothing 3.18 \div \varnothing 12.7$)

Serie TD/TID

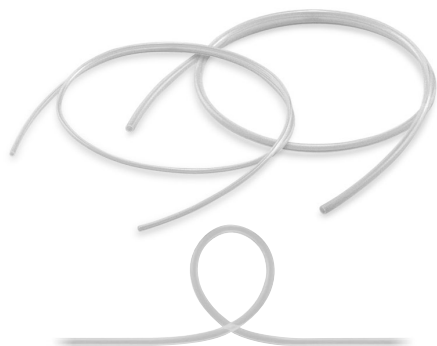


Tubi in fluoropolimero morbido

Millimetri

Serie TD

RoHS



Flessibilità: migliorata di circa il 20%

* Confronto SMC (con tubi in fluoropolimero serie TL/TIL)

Conforme alla normativa sanitaria vigente in materia di alimenti.

Temperatura d'esercizio: Max. 260°C

Varia a seconda della pressione d'esercizio
Ved. il grafico della pressione d'esercizio massima.

Autoestinguenti
(a norma UL-94 V-0)

Metodo di misurazione del raggio minimo di curvatura



Piegare il tubo nella forma a U a una temperatura di 20°C. Fissare un'estremità e chiudere gradualmente. Misurare 2R quando la deformazione percentuale del diametro del tubo nella curvatura raggiunge il 5%.

Modello / Caratteristiche tecniche

Dimensioni		Millimetri				
Modello		TD0425	TD0604	TD0806	TD1075	TD1209
Diametro esterno tubo (mm)		4	6	8	10	12
Diametro interno tubo (mm)		2.5	4	6	7.5	9
Matassa	10 m	●	●	●	●	●
	20 m	●	●	●	●	●
Colore		Traslucido (colore del materiale)				
Fluido Nota 1)		Aria, acqua, gas inerte				
Raccordi applicabili Nota 2)		Raccordo a calzamento serie KF Raccordo a calzamento in acciaio inox 316 serie KFG2 Raccordi miniaturizzati serie M, MS (raccordi flessibili) Raccordo in fluoropolimero serie LQ				
Max. pressione d'esercizio (MPa)	20°C	1.6	1.4	0.9	0.9	0.9
	100°C	0.9	0.7	0.5	0.5	0.5
	200°C	0.45	0.35	0.25	0.25	0.25
	260°C	0.23	0.2	0.15	0.15	0.15
Min. raggio di curvatura (mm) Nota 3)	Raggio raccomandato	15	25	45	55	75
	Valore di rifrazione	8	16	31	35	41
Max. temperatura d'esercizio		260°C				
Materiale		PTFE (resina di politetrafluoroetilene) denaturato				

Nota 1) In caso di utilizzo di un fluido in forma liquida, i picchi di pressione non devono superare la max. pressione d'esercizio. Se il picco di pressione supera la massima pressione d'esercizio, si danneggeranno i raccordi e i tubi. Inoltre, un aumento anomalo della temperatura causato da una compressione adiabatica può far scoppiare i tubi.

Nota 2) Non utilizzare il tubo in un tipo di applicazione in cui non è fissato.

Tenere in considerazione il valore più basso della pressione d'esercizio massima tra il tubo e il raccordo.

Un cambiamento del materiale sul lungo periodo o dovuto ad alta temperatura può provocare perdite. Eseguire interventi di manutenzione regolari e sostituire immediatamente con un nuovo tubo nel caso in cui vengano rilevate anomalie.

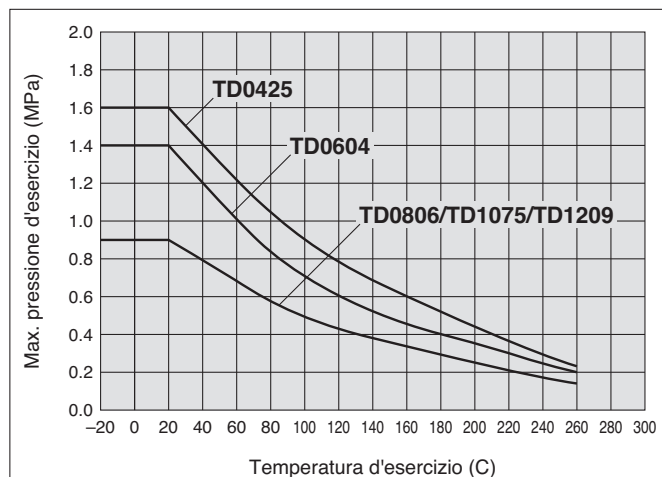
Fare riferimento alle precauzioni di "Manutenzione" dei tubi TD/TID.

Per ulteriori precauzioni, consultare le precauzioni dei "Tubi e raccordi" nel catalogo "Best Pneumatics". In caso di utilizzo di raccordi in fluoropolimero, consultare le precauzioni nel relativo catalogo CAT. ES70-17.

Nota 3) Il raggio minimo di curvatura è il valore indicativo misurato come illustrato qui di seguito.

- Utilizzare un tubo con raggio minimo di curvatura superiore al valore raccomandato.
- Il tubo può piegarsi se si utilizza un valore inferiore al raggio minimo di curvatura raccomandato. Pertanto fare riferimento al valore di rifrazione e assicurarsi che il tubo non venga piegato o appiattito.
- Notare che il valore di rifrazione non è garantito a causa del valore ottenuto quando 2R viene misurato con il metodo illustrato sopra sulla sinistra se il tubo è piegato o appiattito, ecc.

Pressione d'esercizio massima



Codici di ordinazione

Millimetri

TD0425 - 10

● Lunghezza matassa

Simbolo	Lunghezza
10	Matassa da 10 m
20	Matassa da 20 m

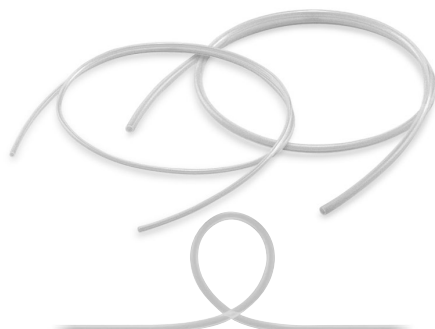
● Modello tubo

Tubi in fluoropolimero morbido

Pollici

Serie TID

RoHS



Flessibilità: migliorata di circa il 20%

* Confronto SMC (con tubi in fluoropolimero serie TL/TIL)

Conforme alla normativa sanitaria vigente in materia di alimenti.

Temperatura d'esercizio: Max. 260°C

Varia a seconda della pressione d'esercizio
Ved. il grafico della pressione d'esercizio massima.

Autoestinguenti
(a norma UL-94 V-0)

Metodo di misurazione del raggio minimo di curvatura



Piegare il tubo nella forma a U a una temperatura di 20°C. Fissare un'estremità e chiudere gradualmente. Misurare 2R quando la deformazione percentuale del diametro del tubo nella curvatura raggiunge il 5%.

Modello / Caratteristiche

Dimensioni		Pollici				
Modello		TID01	TID05	TID07	TID11	TID13
Diametro esterno tubo	pollici	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"
	mm	3.18	4.75	6.35	9.53	12.7
Diametro interno tubo	pollici	0.086"	0.124" (1/8")	0.156" (5/32")	0.25" (1/4")	0.374" (3/8")
	mm	2.18	3.15	3.95	6.33	9.5
Matassa	8 m	●	●	●	●	●
	16 m	●	●	●	●	●
Colore		Traslucido (colore del materiale)				
Fluido Nota 1)		Aria, acqua, gas inerte				
Raccordi applicabili Nota 2)		Raccordi a calzamento in acciaio inox 316 serie KFG2 Raccordo in fluoropolimero serie LQ1, LQ2, LQ3				
Max. pressione d'esercizio (MPa)	20°C	1.4	1.4	1.6	1.4	0.9
	100°C	0.7	0.7	0.9	0.7	0.5
	200°C	0.35	0.35	0.45	0.35	0.25
	260°C	0.2	0.2	0.23	0.2	0.15
Min. raggio di curvatura (mm) Nota 3)	Raggio raccomandato	15	20	25	40	75
	Valore di rifrazione	9	10	15	23	42
Max. temperatura d'esercizio		260°C				
Materiale		PTFE (resina di politetrafluoroetilene) denaturato				

Nota 1) In caso di utilizzo di un fluido in forma liquida, i picchi di pressione non devono superare la max. pressione d'esercizio. Se il picco di pressione supera la massima pressione d'esercizio, si danneggeranno i raccordi e i tubi. Inoltre, un aumento anomalo della temperatura causato da una compressione adiabatica può far scoppiare i tubi.

Nota 2) Non utilizzare il tubo in un tipo di applicazione in cui non è fissato.

Tenere in considerazione il valore più basso della pressione d'esercizio massima tra il tubo e il raccordo.

Un cambiamento del materiale sul lungo periodo o dovuto ad alta temperatura può provocare perdite. Eseguire interventi di manutenzione regolari e sostituire immediatamente con un nuovo tubo nel caso in cui vengano rilevate anomalie.

Fare riferimento alle precauzioni di "Manutenzione" dei tubi TD/TID.

Per ulteriori precauzioni, consultare le precauzioni dei "Tubi e raccordi" nel catalogo "Best Pneumatics". In caso di utilizzo di raccordi in fluoropolimero, consultare le precauzioni nel relativo catalogo CAT. ES70-17.

Nota 3) Il raggio minimo di curvatura è il valore indicativo misurato come illustrato qui di seguito.

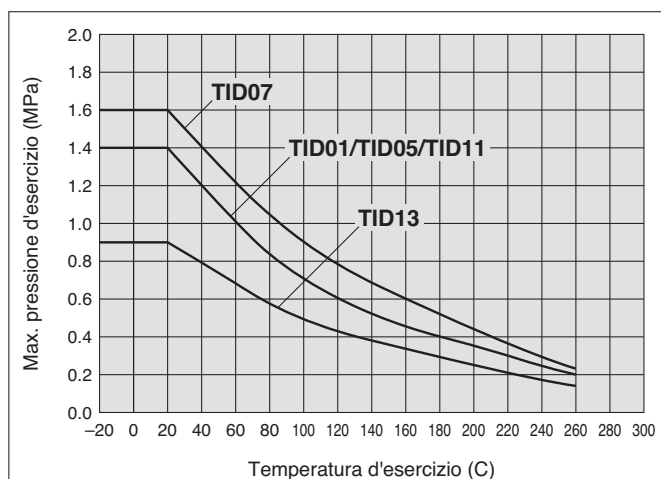
• Utilizzare un tubo con raggio minimo di curvatura superiore al valore raccomandato.

• Il tubo può piegarsi se si utilizza un valore inferiore al raggio minimo di curvatura raccomandato.

Pertanto fare riferimento al valore di rifrazione e assicurarsi che il tubo non venga piegato o appiattito.

• Notare che il valore di rifrazione non è garantito a causa del valore ottenuto quando 2R viene misurato con il metodo illustrato sopra sulla sinistra se il tubo è piegato o appiattito, ecc.

Pressione d'esercizio massima



Codici di ordinazione

Pollici

TID01 - 8

• Lunghezza matassa

Simbolo	Lunghezza
8	matassa da 25 ft (8m)
16	matassa da 50 ft (16m)

• Modello tubo



Tabella dei fluidi applicabili

Resistenza chimica del materiale in fluoropolimero PTFE denaturato

Le sostanze chimiche riportate nella seguente tabella sono chimicamente inerti ^{Nota)} al materiale PTFE denaturato. Possono verificarsi eventuali effetti fisici come penetrazione e rigonfiamento dovuti alla temperatura, alla pressione e alla concentrazione chimica.

Per utilizzare il tubo in PTFE modificato all'interno di un ambiente chimico, dovrebbero essere effettuati test all'interno dello stesso tipo di ambiente per escludere eventuali problemi dovuti alle condizioni ambientali.

1,1,1-Tricloroetano	Acido formico	Tricloroetilene
1,1,2-Tricloroetano	Formiato di etile	Acido tricloroacetico
1,2,3-Tricloropropano	Formiato di propile	Toluene
1,2-Diclorobutano	Formiato di metile	Nafta
2,4-Diclorotoluene	Xilolo	Anidride carbonica
2-cloropropano	Glicole	Biossido di azoto
2-nitro-2-metilpropano	Glicerina	Nitrobenzolo
2-nitrobutanolo	Cresolo	Nitrometano
Benzammide pentabasi	Acido cromoico	Disolfuro di carbonio
Iidroclofluorocarburo-22	Acido cloroacetico	Piperidina
N-ottadecanolo	Acido clorosolfonico	Piridina
N-butilammina	Cloroformio	Pirigallolo
o-clorotoluene	Paraffina liquida	Fenolo
Isobutiladipato	Acetato	Butanolo
Cloruro di acetile	Acetato di amile	Acido ftalico
Acetofenone	Etilacetato	Acido fluoridrico
Acetone	Potassio	Furano
Anilina	Butilacetato	Propionato di etile
Gas acido solforoso	Acetato di propile	Propionato di propile
Cloruro di allile	Metilacetato	Propionato di metile
Acido benzoico	Acido salicilico	Cloruro di propilene
Ammonio	Ipcloclorito di sodio	Bromobenzene
Zolfo	Diisobutilchetone	Esacloetano
Alcool isoamilico	Dietilammina	Esano
Isoottano	Tetracloruro di carbonio	Eptano
Etanolo	Diossano	Alcool benzilico
Etere etilico	Cicloesano	Benzaldeide
Glicole etilenico	Cicloesano	Benzina
Cloruro di etilene	Dicloroetilene	Cloruro di benzoile
Etilendiammina	Dicloropropilene	Benzonitrile
Cloruro di zinco	Ftalato di dibutile	Pentacloroetano
Cloruro di alluminio	Dimetiletere	Acido borico
Cloruro di ammonio	Dimetisolfossido	Acido borico del sodio
Cloruro di calcio	Dimetilformammide	Formaldeide
Cloruro ferroso	Acido bromidrico	Anidride acetica
Cloruro di mercurio	Bicromato di potassio	Metanolo
Cloruro stannoso	Bromo	Etere metilico
Cloruro ferrico	Acqua deionizzata	Metiletilchetone
Cloruro rameico	Acido nitrico	Cloruro di metilene
Cloruro di sodio	Iidrossido di ammonio	Butirrato di etile
Cloruro di magnesio	Iidrato di potassio	Butirrato di metile
Acido cloridrico	Iidrato di sodio	Solfuro di idrogeno
Cloro	Sapone, detergente	Acido solforico
Acqua regia	Carbonato di dietile	Solfato di zinco
Ozono	Carbonato di sodio	Solfato di ammonio
Acido oleico	Tetracloroetano	Solfato ferroso
Perclorato	Tetracloroetilene	Solfato di rame
Perossido di idrogeno	Tetraidrofurano	Acido fosforico
Perossido di sodio	Tetrabromoetano	Fosfato di sodio
Benzina	Trietanolamina	
Permanganato di potassio	Trietilamina	

Nota 1) "Chimicamente inerte" significa: non provocare alcuna reazione chimica.

Nota 2) I dati riportati sopra si basano sulle informazioni presentate dai produttori di materiali.

Nota 3) L'elenco dei fluidi applicabili fornisce dei valori di riferimento da considerare indicativi. Non ne garantiamo pertanto l'applicazione al nostro prodotto.

Nota 4) SMC non è responsabile della precisione di tali informazioni e dei danni derivanti.



Serie TD/TID

Istruzioni di sicurezza

Le istruzioni di sicurezza servono per prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. Il grado di pericolosità è indicato dalle etichette di **"Precauzione"**, **"Attenzione"** o **"Pericolo"**. Si raccomanda di osservare la normativa ISO 4414 ^{Nota 1)}, JIS B 8370 ^{Nota 2)} e altri eventuali provvedimenti esistenti in materia.

- | | | |
|--|----------------------|--|
| | Precauzione : | Indica che l'errore dell'operatore potrebbe causare lesioni alle persone o danni alle apparecchiature. |
| | Attenzione : | L'errore di un operatore può causare lesioni gravi o morte. |
| | Pericolo : | In condizioni estreme possono verificarsi lesioni gravi o mortali. |

Nota 1) ISO 4414: Potenza fluida pneumatica—Regole generali relative ai sistemi.

Nota 2) JIS B 8370 : Normativa sistema pneumatico.

Attenzione

1. La compatibilità delle apparecchiature pneumatiche all'interno di un sistema è responsabilità del progettista del sistema o di chi ne definisce le specifiche tecniche.

Dal momento che i prodotti oggetto del presente manuale possono essere usati in condizioni operative differenti, il loro corretto impiego all'interno di uno specifico sistema pneumatico deve essere basato sulle loro caratteristiche tecniche o su analisi e test studiati per l'impiego particolare. La responsabilità relativa alle prestazioni e alla sicurezza è del progettista che ha stabilito la compatibilità del sistema. La persona addetta dovrà controllare costantemente l'affidabilità di tutti i componenti, facendo riferimento all'informazione dell'ultimo catalogo con l'obiettivo di prevedere qualsiasi possibile errore dell'impianto al momento della progettazione del sistema.

2. Solo personale adeguatamente preparato deve operare con macchinari ed impianti pneumatici.

L'aria compressa utilizzata scorrettamente può essere pericolosa. L'assemblaggio, l'utilizzo e la manutenzione di sistemi pneumatici devono essere effettuati esclusivamente da personale esperto e specificamente istruito.

3. Non intervenire sulla macchina o impianto se non dopo aver verificato che le condizioni di lavoro siano sicure.

1. L'ispezione e la manutenzione della macchina/impianto possono essere effettuati solo ad avvenuta conferma dell'attivazione delle posizioni di blocco di sicurezza specificamente previste.
2. Prima di intervenire su un singolo componente, assicurarsi che siano attivate le posizioni di blocco in sicurezza di cui sopra. L'alimentazione pneumatica deve essere sospesa e l'aria compressa residua presente nel sistema deve essere scaricata.
3. Prima di riavviare la macchina/impianto, prendere precauzioni per evitare attuazioni istantanee pericolose (fuoriuscite di steli di cilindri pneumatici, o simili).

4. Se si prevede di utilizzare il prodotto in una delle seguenti condizioni, contattare SMC e mettere in atto tutte le misure di sicurezza previste.

1. Condizioni operative e ambienti non previsti dalle specifiche fornite, oppure impiego del componente all'aperto.
2. Impiego nei seguenti settori: nucleare, ferroviario, aviazione, degli autotrasporti, delle apparecchiature mediche, alimentare, delle attività ricreative, dei circuiti di blocco di emergenza, delle applicazioni su presse o dei sistemi di sicurezza.
3. Applicazioni che potrebbero danneggiare persone o cose e che richiedano pertanto speciali condizioni di sicurezza.

■ Esonero di responsabilità

1. SMC, i suoi dirigenti ed impiegati saranno esonerati da qualsiasi responsabilità per perdite o danni causati da terremoti o incendi, atti di terzi, incidenti, errori dei clienti intenzionali o non intenzionali, utilizzo scorretto del prodotto e qualsiasi altro danno causato da condizioni di esercizio diverse da quelle previste.
2. SMC, i suoi dirigenti ed impiegati saranno esonerati da qualsiasi responsabilità per perdite o danni diretti o indiretti, inclusi perdite o danni consequenziali, perdite di profitti o mancate possibilità di guadagno, reclami, richieste, procedimenti, costi, spese, premi, valutazioni e altre responsabilità di qualsivoglia natura inclusi costi e spese legali nelle quali sia possibile intercorrere, anche nel caso di torto (inclusa negligenza), contratto, violazione di obblighi stabiliti dalla legge, giustizia o altro.
3. SMC è esonerata da qualsiasi responsabilità per danni derivanti da operazioni non indicate nei cataloghi e/o nei manuali di istruzioni, e operazioni esterne alle specifiche indicate.
4. SMC è esonerata da qualsiasi responsabilità derivante da perdita o danno di qualsivoglia natura causati da malfunzionamenti dei suoi prodotti qualora questi ultimi vengano utilizzati insieme ad altri dispositivi o software.



Serie TD/TID Tubi Precauzioni

Leggere attentamente prima dell'uso.

Selezione

⚠ Attenzione

1. Verificare le caratteristiche tecniche.

I prodotti presentati in questo catalogo sono stati progettati per l'uso in sistemi ad aria compressa (compreso il vuoto). Non operare con pressioni o temperature che oltrepassino il campo consigliato, poiché potrebbero verificarsi danni o malfunzionamenti. (Vedere le caratteristiche tecniche).

2. Per l'uso del prodotto in campo medico

Questo prodotto è stato progettato per l'uso in un sistema di aria compressa per applicazioni mediche. Evitare il contatto con fluidi corporali, vestiti o applicazioni di trasferimento ad una persona viva.

⚠ Precauzione

1. Non usare in luoghi dove le filettature di collegamento e le connessioni dei tubi potrebbero scivolare o ruotare.

I tubi e gli attacchi di collegamento, in queste condizioni, si separerebbero.

2. Non scendere al di sotto del minimo raggio di curvatura dei tubi. Al di sotto del minimo raggio di curvatura, possono avvenire rotture o appiattimenti del tubo.

3. Non usare le tubazioni con sostanze infiammabili, esplosive o tossiche come gas, combustibile, refrigeranti, ecc.

Il contenuto potrebbe fuoriuscire all'esterno.

4. Utilizzare i raccordi applicabili alle dimensioni del tubo.

Montaggio

⚠ Precauzione

1. Controllare il codice del modello, le dimensioni, ecc., prima dell'installazione.

Controllare che il tubo non presenti danneggiamenti, scalfitture, rotture, ecc.

2. Nel collegare il tubo, considerare fattori quali le variazioni di lunghezza del tubo causate dalla pressione e garantire un sufficiente angolo.

3. Non esercitare forze non necessarie sui tubi e raccordi, torcendoli, tirandoli o appoggiandovi carichi.

In questo modo si danneggerebbero i raccordi e si determinerebbe una rottura, lo scoppio o lo scollegamento delle tubazioni.

4. Effettuare il montaggio in modo da evitare abrasione e aggrovigliamenti che danneggerebbero le tubazioni.

Ciò può causare appiattimenti, scoppi o scollegamenti delle tubazioni, ecc.

Connessione

⚠ Precauzione

1. Preparazione alla connessione

Prima dell'uso, adoperare un getto d'aria per pulire bene le connessioni, o lavarle per rimuovere schegge da taglio, olio da taglio e altri detriti. Non permettere che le schegge della filettatura o del materiale di tenuta penetrino all'interno.

Alimentazione pneumatica

⚠ Attenzione

1. Tipi di fluido

Questo prodotto è stato progettato per l'uso con aria compressa.

2. In caso di condensa eccessiva

Un eccesso di condensa in un sistema d'aria compressa può causare malfunzionamenti dell'impianto pneumatico. Installare un essiccatore e un separatore di condensa prima del filtro.

3. Pulizia filtri

Se la condensa che si accumula nell'apposita tazza non viene rimossa regolarmente, trabocca provocando la penetrazione della condensa nelle linee pneumatiche. Questo determina un malfunzionamento dei dispositivi pneumatici.

Se risulta difficile controllare e rimuovere la tazza di scarico, si raccomanda l'installazione di una versione con scarico automatico.

Per la qualità dell'aria compressa, vedere il nostro catalogo "Best Pneumatics".

Ambiente di esercizio

⚠ Attenzione

1. Non utilizzare in atmosfere esplosive.

2. Non operare in ambienti soggetti a vibrazioni o urti.

3. In luoghi esposti a fonti di calore, predisporre adeguate protezioni.

Manutenzione

⚠ Precauzione

1. Effettuare controlli periodici per rilevare i seguenti problemi e sostituire il tubo se necessario.

- 1) Rotture, scalfitture, usura, corrosione
- 2) Perdite d'aria
- 3) Torsione o schiacciamento del tubo
- 4) Indurimento, deterioramento o rammollimento del tubo

2. Non riparare o rattoppare i tubi o i raccordi per un successivo utilizzo.

3. Quando si usano raccordi miniaturizzati o a calzamento per un periodo prolungato, possono avvenire trafilamenti a causa del deterioramento dovuto all'età dei materiali. In caso di rilevamento di perdite, correggere il problema serrando ulteriormente.

Qualora il serraggio risultasse inefficace, sostituire il prodotto.



EUROPEAN SUBSIDIARIES:



Austria

SMC Pneumatik GmbH (Austria).
Girakstrasse 8, A-2100 Korneuburg
Phone: +43 2262-62280, Fax: +43 2262-62285
E-mail: office@smc.at
http://www.smc.at



France

SMC Pneumatique, S.A.
1, Boulevard de Strasbourg, Parc Gustave Eiffel
Bussy Saint Georges F-77607 Marne La Vallée Cedex 3
Phone: +33 (0)1-6476 1000, Fax: +33 (0)1-6476 1010
E-mail: contact@smc-france.fr
http://www.smc-france.fr



Netherlands

SMC Pneumatics BV
De Ruyterkade 120, NL-1011 AB Amsterdam
Phone: +31 (0)20-5318888, Fax: +31 (0)20-5318880
E-mail: info@smcpneumatics.nl
http://www.smcpcneumatics.nl



Spain

SMC España, S.A.
Zuazobidea 14, 01015 Vitoria
Phone: +34 945-184 100, Fax: +34 945-184 124
E-mail: post@smc.smces.es
http://www.smces.es



Belgium

SMC Pneumatics N.V./S.A.
Nijverheidsstraat 20, B-2160 Wommelgem
Phone: +32 (0)3-355-1464, Fax: +32 (0)3-355-1466
E-mail: post@smcpneumatics.be
http://www.smcpcneumatics.be



Germany

SMC Pneumatik GmbH
Boschring 13-15, D-63329 Egelsbach
Phone: +49 (0)6103-4020, Fax: +49 (0)6103-402139
E-mail: info@smc-pneumatik.de
http://www.smc-pneumatik.de



Norway

SMC Pneumatics Norway A/S
Vollsveien 13 C, Granfos Næringspark N-1366 Lysaker
Tel: +47 67 12 90 20, Fax: +47 67 12 90 21
E-mail: post@smc-norge.no
http://www.smc-norge.no



Sweden

SMC Pneumatics Sweden AB
Ekhangsvägen 29-31, S-141 71 Huddinge
Phone: +46 (0)8-603 12 00, Fax: +46 (0)8-603 12 90
E-mail: post@smcpneumatics.se
http://www.smc.nu



Bulgaria

SMC Industrial Automation Bulgaria EOOD
16 kliment Ohridski Blvd., fl.13 BG-1756 Sofia
Phone: +359 2 9744492, Fax: +359 2 9744519
E-mail: sales@smc.bg
http://www.smc.bg



Greece

SMC Hellas EPE
Anagenniseos 7-9 - P.C. 14342, N. Philadelphia, Athens
Phone: +30-210-2717265, Fax: +30-210-2717766
E-mail: sales@smchellas.gr
http://www.smchellas.gr



Poland

SMC Industrial Automation Polska Sp.z o.o.
ul. Poloneza 89, PL-02-826 Warszawa,
Phone: +48 22 211 9600, Fax: +48 22 211 9617
E-mail: office@smc.pl
http://www.smc.pl



Switzerland

SMC Pneumatik AG
Dorfstrasse 7, CH-8484 Weisslingen
Phone: +41 (0)52-396-3131, Fax: +41 (0)52-396-3191
E-mail: info@smc.ch
http://www.smc.ch



Croatia

SMC Industrijska automatika d.o.o.
Cromerac 12, 10000 ZAGREB
Phone: +385 1 377 66 74, Fax: +385 1 377 66 74
E-mail: office@smc.hr
http://www.smc.hr



Hungary

SMC Hungary Ipari Automatizálási Kft.
Budafoki út 107-113, H-1117 Budapest
Phone: +36 1 371 1343, Fax: +36 1 371 1344
E-mail: office@smc.hu
http://www.smc.hu



Portugal

SMC Sucursal Portugal, S.A.
Rua de Engº Ferreira Dias 452, 4100-246 Porto
Phone: +351 22-610-89-22, Fax: +351 22-610-89-36
E-mail: postpt@smc.smces.es
http://www.smces.es



Turkey

Entek Pnömatik San. ve Tic. A*.
Perpa Ticaret Merkezi B Blok Kat:11 No: 1625, TR-34386, Okmeydanı, İstanbul
Phone: +90 (0)212-444-0762, Fax: +90 (0)212-221-1519
E-mail: smc@entek.com.tr
http://www.entek.com.tr



Czech Republic

SMC Industrial Automation CZ s.r.o.
Hudcova 78a, CZ-61200 Brno
Phone: +420 5 414 24611, Fax: +420 5 412 18034
E-mail: office@smc.cz
http://www.smc.cz



Ireland

SMC Pneumatics (Ireland) Ltd.
2002 Citywest Business Campus, Naas Road, Saggart, Co. Dublin
Phone: +353 (0)1-403 9000, Fax: +353 (0)1-464-0500
E-mail: sales@smcpneumatics.ie
http://www.smcpcneumatics.ie



Romania

SMC Romania srl
Str. Frunzei 29, Sector 2, Bucharest
Phone: +40 213205111, Fax: +40 213261489
E-mail: smcromania@smcromania.ro
http://www.smcromania.ro



UK

SMC Pneumatics (UK) Ltd
Vincent Avenue, Crownhill, Milton Keynes, MK8 0AN
Phone: +44 (0)800 1382930 Fax: +44 (0)1908-555064
E-mail: sales@smcpneumatics.co.uk
http://www.smcpcneumatics.co.uk



Denmark

SMC Pneumatik A/S
Knudsminde 4B, DK-8300 Odder
Phone: +45 70252900, Fax: +45 70252901
E-mail: smc@smc-pneumatik.dk
http://www.smc.dk



Italy

SMC Italia S.p.A
Via Garibaldi 62, I-20061 Carugate, (Milano)
Phone: +39 (0)2-92711, Fax: +39 (0)2-9271365
E-mail: mailbox@smcitalia.it
http://www.smcitalia.it



Russia

SMC Pneumatik LLC.
4B Sverdlovskaja nab, St. Petersburg 195009
Phone: +7 812 718 5445, Fax: +7 812 718 5449
E-mail: info@smc-pneumatik.ru
http://www.smc-pneumatik.ru



Estonia

SMC Pneumatics Estonia OÜ
Laki 12, 106 21 Tallinn
Phone: +372 6510370, Fax: +372 65110371
E-mail: smc@smcpneumatics.ee
http://www.smcpcneumatics.ee



Latvia

SMC Pneumatics Latvija SIA
Smerla 1-705, Riga LV-1006
Phone: +371 781-77-00, Fax: +371 781-77-01
E-mail: info@smclv.lv
http://www.smclv.lv



Slovakia

SMC Priemyselná Automatizácia, s.r.o.
Námestie Matina Benku 10, SK-81107 Bratislava
Phone: +421 2 444 56725, Fax: +421 2 444 56028
E-mail: office@smc.sk
http://www.smc.sk



Finland

SMC Pneumatics Finland Oy
PL72, Tiistinniityntie 4, SF-02231 ESPOO
Phone: +358 207 513513, Fax: +358 207 513595
E-mail: smcfin@smc.fi
http://www.smc.fi



Lithuania

SMC Pneumatics Lietuva, UAB
Oslo g.1, LT-04123 Vilnius
Phone: +370 5 264 81 26, Fax: +370 5 264 81 26



Slovenia

SMC industrijska Avtomatika d.o.o.
Mirnska cesta 7, SLO-8210 Trebnje
Phone: +386 7 3885412 Fax: +386 7 3885435
E-mail: office@smc.si
http://www.smc.si



OTHER SUBSIDIARIES WORLDWIDE:

ARGENTINA, AUSTRALIA, BOLIVIA, BRASIL, CANADA, CHILE,
CHINA, HONG KONG, INDIA, INDONESIA, MALAYSIA, MEXICO,
NEW ZEALAND, PHILIPPINES, SINGAPORE, SOUTH KOREA,
TAIWAN, THAILAND, USA, VENEZUELA

<http://www.smc.eu>
<http://www.smcworld.com>