

OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 4043S jest szybko utwardzającym się jednoskładnikowym klejem cyjanoakrylowym o średniej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony do klejenia tworzyw sztucznych, gumy, elastomerów oraz trudnosklejalnych, porowatych materiałów np: skóra drewno, metal.

Klej posiada podwyższoną odporność termiczną do +120°C; okresowo do +150°C.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Forma	ciekła
Kolor	transparentny
Lepkość w temp. +25°C	80 - 150 mPa.s Brookfield
Gęstość w temp. +25°C	1,06 g/cm ³
Wypełnienie szczeliny	10 - 150 µm
Temperatura zapłonu	+83 °C

CZAS UTWARDZANIA

Tworzywa sztuczne			Metal			Drewno							Inne materiały				
PVC	żywica fenolowa	ABS	stal	Alu	cynk	jodła	balsa	teak	wawrzyn	sosna	dąb	plyta wiórowa	neopren / NBR	tkanina	skóra	papier	ceramika
2 - 10*	2 - 10	2 - 10	5 - 20	2 - 10	10 - 20	45 - 90	2 - 5	5 - 20	10 - 30	5 - 20	90 - 180	30 - 90	< 5	2 - 20	5 - 15	1 - 5	5 - 30

* Czas podawany w sekundach do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej przy wilgotności względnej 40%+60%.

Połączenie osiąga pełną odporność chemiczną po 24 godzinach.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Odporność temperaturowa	- 50°C do +120°C (+150°C)
Wytrzymałość na rozciąganie ISO 6922, stal	15 - 25 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu ISO 4587, stal	15 - 20 N/mm ²
Temperatura uplastyczniania	+160°C/+170°C
Współczynnik załamania n ^{20D}	podobny jak dla szkła
Opór elektryczny DIN 53482	> 10 ¹⁵ Ω mm
Wytrzymałość dielektryczna	25 Kv/mm
Stała dielektryczna DIN 53483 (1MHz)	5,2

DŁUGOŚĆ PROCESU POLIMERYZACJI I WYTRZYMAŁOŚĆ POŁĄCZENIA ZALEŻY OD:

- wilgotności powietrza,
- siły docisku,
- temperatury,
- rodzaju łączonych par materiałowych. Do łączenia materiałów trudnosklejalnych polecamy aktywator Drei Bond 4007.
- odpowiedniego przygotowania powierzchni klejonych,
- wielkości szczeliny.

SPOSÓB UŻYCIA

- Powierzchnie łączonych elementów powinny być czyste, suche i odtłuszczone za pomocą DB Cleaner 3200 lub DB Cleaner Plastic (zalecany do tworzyw sztucznych).
- Na przygotowaną powierzchnię nałożyć jednostronnie klej i docisnąć łączone elementy przez czas wynikający z wytrzymałości wstępnej dla każdego rodzaju kleju.
- Jeżeli w procesie klejenia niezbędne jest użycie aktywatora DB 4007 należy postępować następująco:
 - aktywator należy nanieść **tylko** na powierzchnię nieaktywną (trudnosklejalną),
 - odczekać 60÷90 s (do całkowitego odparowania aktywatora),
 - nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni i docisnąć.
- Aktywator umożliwia utwardzanie nadmiaru kleju (wypływkę) poprzez nałożenie go na klej.
- W celu przyśpieszenia procesu utwardzania należy zastosować aktywator DB 4009.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Optymalna temperatura przechowywania klejów cyjanoakrylowych to +4°C do +8°C. Po pierwszym otwarciu, należy zwrócić uwagę na dokładne dokręcenie butelki; kontakt kleju z wilgocią z powietrza powoduje jego utwardzenie.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

- Butelki robocze 20 g, 50 g
- Opakowania przemysłowe 500 g

Firma DREI BOND oferuje urządzenia do kontrolowanej aplikacji klejów CA.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.