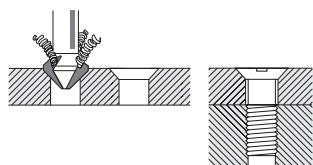
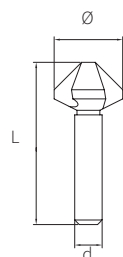
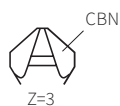


SVASATORI A 3 TAGLIENTI A 90° 90° 3 cutting edges countersinks

01185

HSS

DIN 335/C-90°



Applicazioni
Applications



Acciaio
Steel



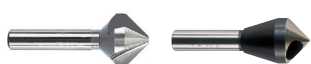
Metalli
Metals

codice code	Materiale Material	N. pezzi N. pieces	Composizione Composition
01270107	ABS	6	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5

VELOCITÀ DI TAGLIO PER FRESE

A INCASSARE, SVASARE E SBAVARE IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA LAVORARE

Recommended cutting parameter chart for countersinks and deburring tools in accordance with the materials to work



Frese a svasare
Deburring tools

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed M/min	Refrigerante Coolant
Acciaio non legato Carbon steel	20	
Acciaio legato fino a 700 N/mm² Alloy steel up to 700 N/mm²	15	
Acciaio legato fino a 1000 N/mm² Alloy steel up to 1000 N/mm²	10	
Ghisa fino a 250 N/mm² Cast iron up to 250 N/mm²	10	
Ghisa oltre 250 N/mm² Cast iron beyond 250 N/mm²	8	
Ottone fragile Fragile brass	40	
Ottone plastico Tough brass	20	
Leghe di alluminio fino a 11% Si Aluminium alloys up to 11% Si	20	
Materiale termoplastico Thermoplastics	15	
Materiale termoindurente Thermosetting plastics	10	