
Crimping .040 Series, Receptacle Contact
.040 シリーズ・リセプタクルコンタクトの圧着条件

Contents

First 4 pages following this top sheet	:	English version
Next 4 pages	:	Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の4ページ	:	英語版
次の4ページ	:	日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter	Date
(改訂記号)	(日付)
B2	11 APR 05

Application Specification
 114-5094
 Crimping .040 Series Receptacle Contact

1. Scope:

This specification covers crimping requirements for .040 Series Receptacle Contact.

2. Applicable Contact:

Part No.: 173681 Receptacle Contact (Strip Form)
 175062 " " (Loose Piece)

3. Nomenclature of Product:

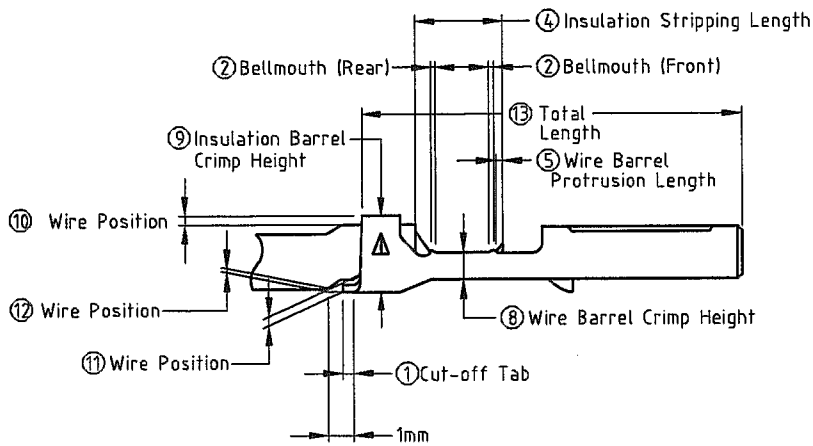
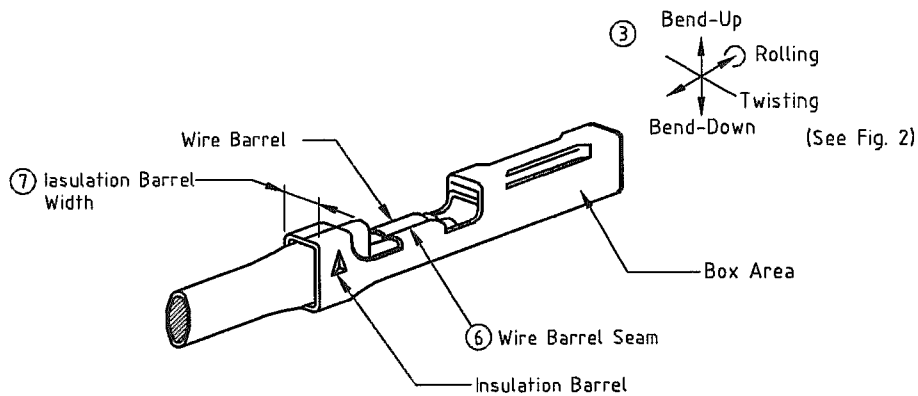


fig. 1

4. Crimping Requirements:

No.	Item		Crimping Requirements	Remarks
1	Cut-off Tab		0.25 mm max.	Fig.1 ①
2	Bellmouth	Front	0 ~ 0.4 mm	" ②
		Rear	0.15 ~ 0.65 mm	
3	Allowable Limit of Deformation	Bending	Within +2° & -4°	" ③
		Twisting	Within 3° *	
		Rolling	Within 5°	
4	Wire Insulation Stripping Length(Ref.)		4 ~ 4.5 mm	" ④
5	Wire End Protrusion Length		0 ~ 1.5 mm	" ⑤
6	Wire Barrel Seam		Core wire shall not be seen.	" ⑥
7	Insulation Barrel Width (after crimping)		2.05 mm max.	" ⑦
8	Wire Position	Upper Side	0.35 mm min.	" ⑩
		Lower " (1)	0.35 mm min.	" ⑪
		Lower " (2)	0 min.	" ⑫
9	Total Length of Contact (including cutting tab)		14.95 mm max.	" ⑬

* Wire barrel shall not come out from box area.

5. Crimp Data:

5.1 Applicator Crimp (For AVS wire):

Contact Part No. (Strip Form)	Wire Size (Nominal)	Applicator Part No.	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (N)
			Width (mm)	Height ±0.05(mm) (Fig. 1⑧)	Disk	Width (mm)	Height(mm) (Fig. 1⑨)	Disk (Ref.)	
173681-1 -2	0.3	755830-1 -3	1.57 "F"	0.92	B	1.78	3.7±0.1	4	58.8 min.
	0.5			1.02	A			5	88.3 min.

5.1.1 Applicator Crimp (For AWG wire):

Contact Part No. (Strip Form)	Wire Size (Nominal)	Applicator Part No.	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp			Crimp Tensile Strength (N)
			Width (mm)	Height ±0.05(mm) (Fig. 1⑧)	Disk	Width (mm)	Height(mm) (Fig. 1⑨)	Disk (Ref.)	
173681-1 -2	0.3(22 AWG)	567381-2 -3	1.57 "F"	0.88	C	1.78	3.7±0.1	4	58.8 min.
	0.5(20 AWG)			0.97	B			5	88.3 min.

Note: Crimp tensile strength includes the strength of insulation support.

5.2 Hand Tool Crimp (For AVS wire):

Contact Part No. (Loose Piece)	Wire Size (mm ²)	Hand Tool Part No.	Wire Barrel Crimp			Insulation Barrel Crimp		Crimp Tensile Strength (N)
			Width (mm)	Height (mm) (Fig. 1⑧)	Crimp Symbols	Width (mm)	Height(mm) (Fig. 1⑨)	
175062-1 -2	0.3	911738-1	1.57 "F"	0.74-0.90	B	1.78	3.7±0.1	58.8 min.
	0.5			0.90-1.07	A			88.3 min.

5.2.1 Hand Tool Crimp (For AWG wire):

Contact Part No. (Loose Piece)	Wire Size (Nominal) (mm ²)	Hand Tool Part No.	Wire Barrel Crimp		Insulation Barrel Crimp		Crimp Tensile Strength (N)
			Width (mm)	Height (mm) (Fig. 1⑧)	Width Ref	Height (Fig. 1⑨) Ref	
175062-1 -2	0.3(22 AWG)	58522-1	1.57 "F"	0.74-0.90	1.78	3.7±0.1	58.8 min.
	0.5(20 AWG)			0.90-1.02			88.3 min.

Note: Crimp tensile strength includes the strength of insulation support.

6. Applicable Wire

6.1 Applicable Wire (AVS Wire):

Nominal	No. of Conductors / Diameter of a Conductor (mm)	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Finished Overall Diameter (mm)	Symbol of Wire (Ref.)	Wire Specification
0.3	7/0.26	0.37	1.8	AVS	(Low voltage Wire and cable For automobile)
0.5	7/0.32	0.56	2.0	AVS	

6.2 Applicable Wire (AWG Wire):

Nominal (mm ²)	No. of Conductors / Diameter of a Conductor (mm)	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Finished Overall Diameter (mm)	Symbol of Wire (Ref.)	Wire Specification
0.3	7/0.25	0.35	1.8	AWG	Low voltage wire and cable for automobile
0.5	7/0.31	0.53	2.0		
	19/0.17	0.42			

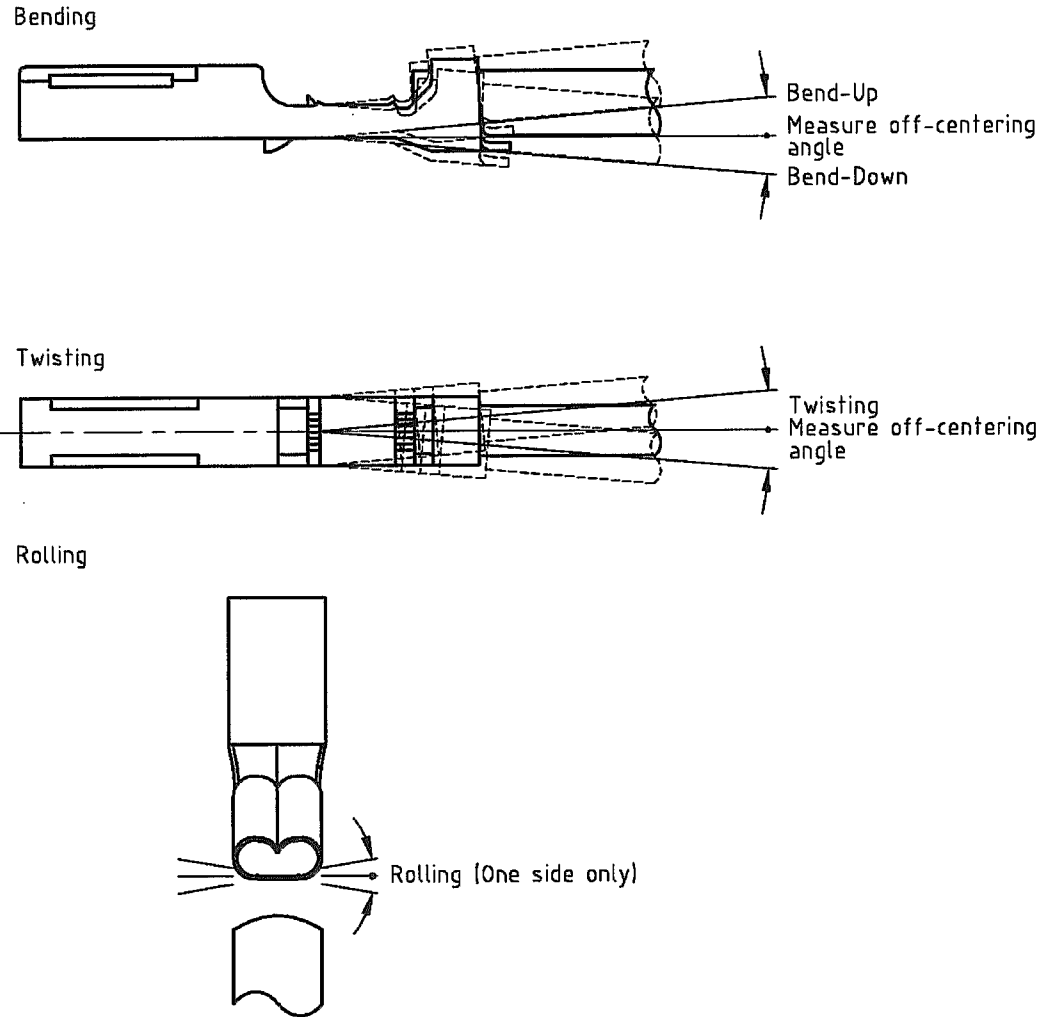


Fig. 2 Deformed Contact

取付適用規格

114-5094

“. 040” シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は “. 040” シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番：173681 リセプタクル・コンタクト (連鎖状)
 175062 ” (バラ状)

3. 各部の名称

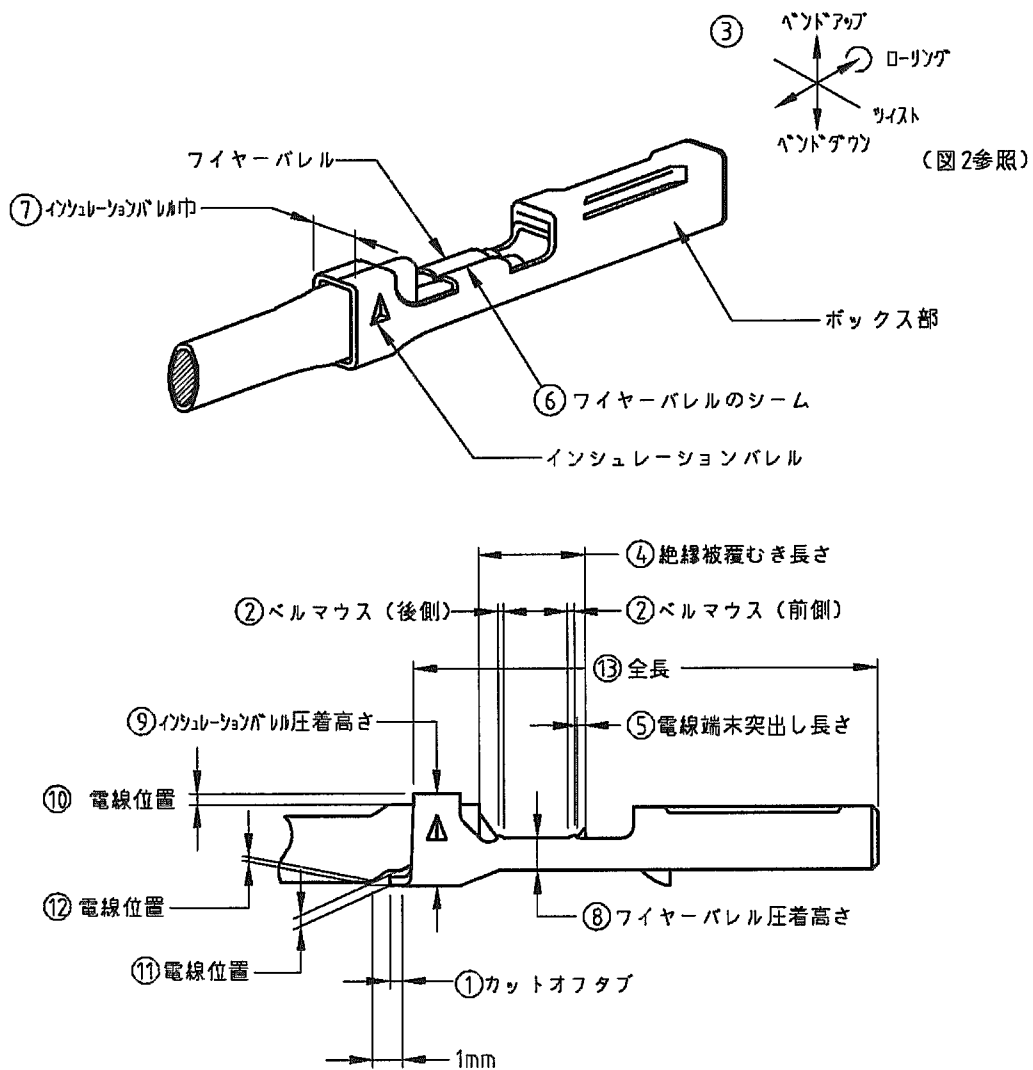


図 1

4. 圧着条件

No.	項目		圧着条件		備考
1	カットオフタブ		0.25 mm 以下		第1図 ①
2	ベルマウス	前側	0 ~ 0.4 mm		" ②
		後側	0.15 ~ 0.65 mm		
3	圧着による変形	バンド	-4° ~ +2° 以内		" ③
		ツイスト	3° 以内*		
		ローリング	5° 以内		
4	電線絶縁被覆むき長さ		4 ~ 4.5 mm		" ④
5	電線端未突出し長さ		0 ~ 1.5 mm		" ⑤
6	ワイヤパレルのシーム		芯線が見えないこと。		" ⑥
7	インシュレーションパレル幅 (圧着後)		2.05 mm 最大		" ⑦
8	電線位置	上側	0.35 mm 最小		" ⑩
		下側 (1)	0.35 "		" ⑪
		下側 (2)	0 "		" ⑫
9	コンタクト全長 (カッティングタブも含む)		14.95 mm 最大		" ⑬

*ワイヤパレルはボックス部より外側に出てはならない。

5. 圧着データ

5. 1 アプリケータ (AVS ワイヤー)

コネクタ型番 (連鎖状)	電線サイズ (呼び)	アプリケータ 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーション圧着			圧着部 引張強度 (N)(注1)
			巾 (mm)	高さ±0.05 (mm) (第1図⑧)	ディスク	巾 (mm)	高さ (mm) (第1図⑨)	ディスク (参照)	
173681-1 -2	0.3	755830-1 -3	1.57 "F"	0.92	B	1.78	3.7±0.1	4	58.8 以上
	0.5			1.02	A			5	88.3 "

5. 1. 1 アプリケータ (AWG ワイヤー)

コネクタ型番 (連鎖状)	電線サイズ (呼び)	アプリケータ 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーション圧着			圧着部 引張強度 (N)(注1)
			巾 (mm)	高さ±0.05 (mm) (第1図⑧)	ディスク	巾 (mm)	高さ (mm) (第1図⑨)	ディスク (参照)	
173681-1 -2	0.3(22 AWG)	567381-2 -3	1.57 "F"	0.88	C	1.78	3.7±0.1	4	58.8 以上
	0.5(20 AWG)			0.97	B			5	88.3 "

5. 2 手動工具 (AVS ワイヤー)

コネクタ型番 (バラ状)	電線サイズ (呼び)	手動工具 型番	ワイヤパレル圧着			インシュレーション圧着		圧着部 引張強度 (N)(注1)
			巾 (mm)	高さ (mm) (第1図⑧)	圧着部 記号	巾 (mm)	高さ (mm) (第1図⑨)	
175062-1 -2	0.3	911738-1	1.57 "F"	0.74~0.90	B	1.78	3.7±0.1	58.8 以上
	0.5			0.90~1.07	A			88.3 "

5. 2. 1 手動工具 (AWG ワイヤー)

コネクタ型番 (バラ状)	電線サイズ (呼び) mm ²	手動工具 型番	リヤバレル圧着		インシュレーション圧着		圧着部 引張強度 (N)(注1)
			巾 (mm)	高さ (mm) (第1図⑧)	巾 (mm)	高さ (mm) (第1図⑨)	
175062-1 -2	0.3(22 AWG)	58522-1	1.57 "F"	0.74~0.90	1.78	3.7±0.1	58.8 以上
	0.5(20 AWG)			0.90~1.02			88.3 "

注1：圧着部引張強度は被覆部も含んだ値とする。

6. 適用電線

6. 1 適用電線 (AVS ワイヤー)

呼び (mm ²)	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆 仕上り外径(mm)	電線記号 (参考)	電線規格
0.3	7/0.26	0.37	1.8	AVS	(自動車用 低圧電線)
0.5	7/0.32	0.56	2.0	AVS	

6. 2 適用電線 (AWG ワイヤー)

呼び (mm ²)	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆 仕上り外径(mm)	電線記号 (参考)	電線規格
0.3	7/0.25	0.35	1.8	AWG	(自動車用 低圧電線)
0.5	7/0.31	0.53	2.0		
	19/0.17	0.42			

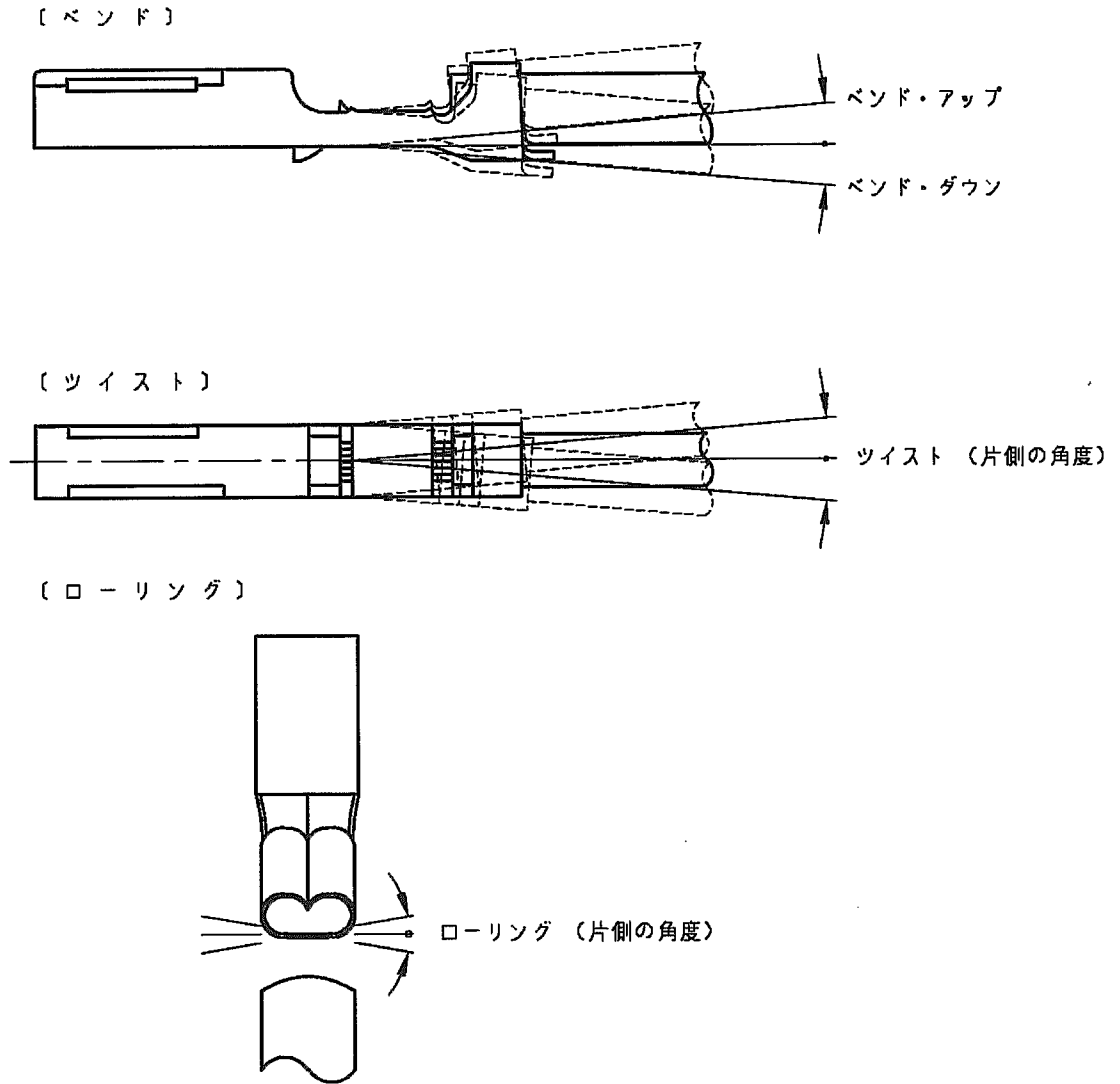


図 2