

Maschinengewindebohrer

Machine Taps

EVENTUS



Abb. DIN 371










Art. 3085

**DIN 371 / 376, mit ca. 35°
Rechtsspirale, HSSG**, profilgeschliffen und hinterschliffen, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H = ISO2.

**DIN 371 / 376, with 35°
Spiral Flute, HSSG**, profile-ground and backed off, for metric ISO thread DIN 13, tolerance 6H = ISO2.

2-Gang Anschnitt für Sacklöcher.

2-Pitch chamfer for blind holes.

CODE	M									
mit verstärktem Schaft - DIN 371										
10351	M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,50	3		103518
10352	M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,30	5		103525
10353	M 5	0,8	70	16	6,0	4,3	4,20	9		103532
10354	M 6	1	80	19	6	4,9	5,00	15		103549
10355	M 8	1,25	90	22	8	6,2	6,75	29		103556
10356	M 10	1,5	100	24	10	8	8,50	51		103563
mit durchfallendem Schaft - DIN 376										
10357	M 12	1,75	110	29	9	7	10,25	53		103570
10358	M 14	2	110	30	11	9	12,00	77		103587
10359	M 16	2	110	32	12	9	14,00	100		103594
10360	M 18	2,5	125	34	14	11	15,50	125		103600
10361	M 20	2,5	140	34	16	12	17,50	200		103617
10362	M 22	2,5	140	34	18	14,5	19,50	255		103624
10363	M 24	3	160	38	18	14,5	21,00	300		103631