

SERIES S ET SF

INVERSEURS LAVABLES A LEVIER

Caractéristiques

B

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Pouvoir de coupure maxi. avec charge résistive :
 - contacts argent (A ou 1) : 2A 250Vca - 5A 125Vca - 4A 30Vcc
 - contacts laiton doré (CD ou 0) : 0,4VA 20Vca ou cc
 - contacts argent doré (AD ou 2) : 2A 250Vca - 5A 125Vca - 4A 30Vcc (300mA 30Vcc pour la couche d'or)
- Résistance de contact initiale : 10 mΩ maxi.
- Résistance d'isolement : 1.000 MΩ mini.
- Rigidité diélectrique : 1.000 Veff. 50 Hz mini.
- Durée de vie électrique en charge :

Contacts	Nombre de cycles	
	2 positions	3 positions
A ou 1	40.000	40.000
CD ou 0	100.000	50.000
AD ou 2	40.000	40.000

MATERIAUX

- Corps et couvercle : UL94-VO, polyamide chargé fibre de verre ou PES
- Organe de commande : laiton chromé
- Contacts
 - CD ou 0** : laiton doré
 - A ou 1** : argent
 - AD ou 2** : argent doré
- Etanchéité des sorties : résine époxy

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Couple de serrage (série SF) : 0,25 mN maxi. appliqué à l'écrou
- Température d'utilisation : -20°C à +85°C
- Température de stockage : -40°C à +85°C

ETANCHEITE

- Joint torique à l'intérieur du canon
- Sorties scellées par époxy
- Assemblage étanche des deux parties du corps

ROBUSTESSE

Les sorties soudées sont renforcées par un étrier ou une plaquette de masse garantissant la rigidité de l'ensemble de l'inverseur sur le circuit imprimé. La robustesse de l'organe de commande est limitée à 10N.

SOUDURE-CHOC THERMIQUE

Ce modèle est spécialement conçu pour la soudure à la vague 260°C 5 secondes grâce aux polymères haute température utilisés.

SOUDABILITE

Les inverseurs sont testés à 235°C suivant CEI 68-2-20 après vieillissement accéléré.

HUMIDITE

Les matières isolantes utilisées et l'étanchéité totale permettent à ce modèle de supporter un essai de tenue à l'humidité de 56 jours (CEI 68-2-3).

ESSAIS EFFECTUES PAR DES GRANDS CONSTRUCTEURS - SOUDAGE A LA VAGUE

A	B	C
<ul style="list-style-type: none"> • Fluxage (mousse) • Pré-chauffage 90°C • Soudage à la vague : 264°C +/- 2°C Vitesse : 2m/mn 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluxage (bain) • Pré-chauffage 1 : 290°C • Pré-chauffage 2 : 305°C • Soudage à la vague 1 : turbulent • Soudage à la vague 2 : laminaire T° : 247°C Vitesse : 1,20 m/mn 	<ul style="list-style-type: none"> • Fluxage (bain) • Pré-chauffage 1 : 280°C • Pré-chauffage 2 : 380°C • Soudage à la vague : 260°C • Refroidissement - découpage sorties Vitesse : 1,35 m/mn
<ul style="list-style-type: none"> • Lavage : eau désionisée T° : 60°C Pression : 3 bars Vitesse : 2m/mn 	<ul style="list-style-type: none"> • Lavage eau déminéralisée T° : 54 à 60°C Pression : 2,5 bars • Rinçage eau déminéralisée T° : 54 à 60°C Pression : 5 bars Vitesse : 1,20 m/mn 	<ul style="list-style-type: none"> • Lavage eau + détergent 70° pH 11,6 • Rinçage à l'eau T° : 60°C
<ul style="list-style-type: none"> • Séchage air chaud : 80°C pendant 2/3 mn 	<ul style="list-style-type: none"> • Séchage air chaud 1 : 121°C • Séchage air chaud 2 : 117°C Vitesse : 1,20 m/mn 	<ul style="list-style-type: none"> • Séchage air chaud : 180°C • Rinçage : Freon 113E

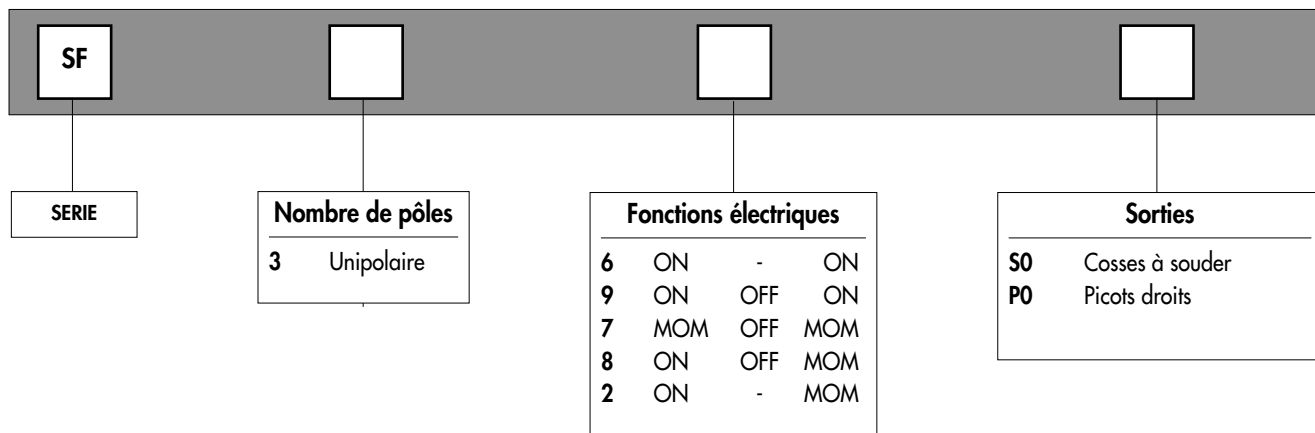
SERIE SF

INVERSEURS LAVABLES A LEVIER - CANON FILETE ISOLE

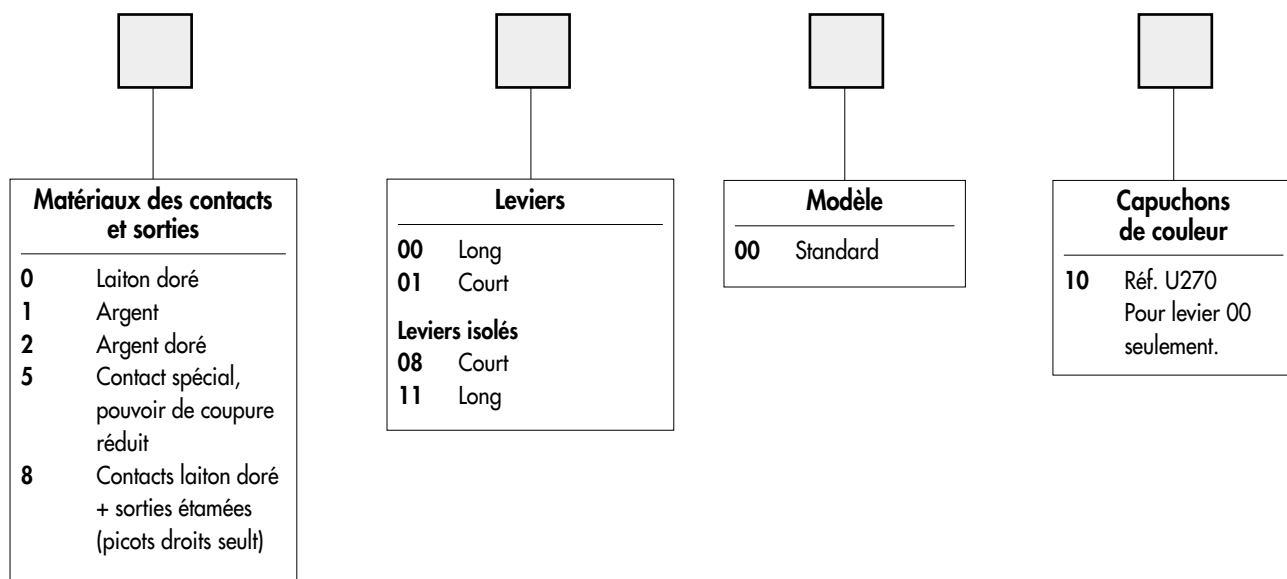
Guide de codification

B

MODELES
DE BASE



OPTIONS
• • •



ORGANISATION DE LA SERIE

Sur les pages suivantes, vous trouverez successivement :

- les Modèles de Base
 - les Options dans le même ordre que dans le guide ci-dessus
- Les Caractéristiques se trouvent au debut de la section (séries S et SF).

Cotation : la cotation est faite en mm et en pouces, les pouces étant entre parenthèses.



Accessoires de fixation : accessoires standard fournis : 2 écrous hexagonaux 8 (.314) sur plats, 1 rondelle de positionnement et 1 rondelle éventail.
Les accessoires standard et spéciaux sont présentés en section N.



Unité de conditionnement : 50 ou 25 pièces selon le modèle.

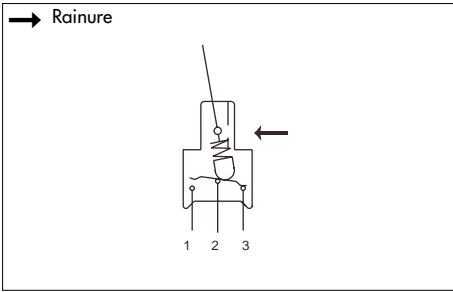
SERIE SF

INVERSEURS LAVABLES A LEVIER - CANON FILETE ISOLE

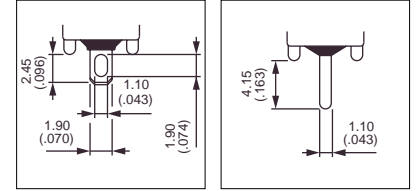
Cosses à souder ou picots droits

MODELES
DE BASE

B



- Unipolaires
- Couple de serrage maxi. : 0,25 mN
- Soudage : 300°C maxi. 5 sec. maxi.
- Epaisseur maxi. du panneau :
2,5 mm (.098) avec 2 écrous,
4 mm (.157) avec 1 écrou



**MODELES
DE BASE**



Dessinés avec levier standard 00

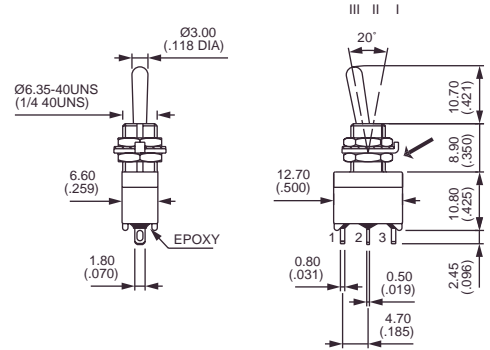
Cosses à souder : SF..S0

→ Rainure



**SF36S0
SF39S0
SF37S0
SF38S0
SF32S0**

III	II	I
2-3		1-2
ON	-	ON
ON	OFF	ON
MOM	OFF	MOM
ON	OFF	MOM
ON	-	MOM



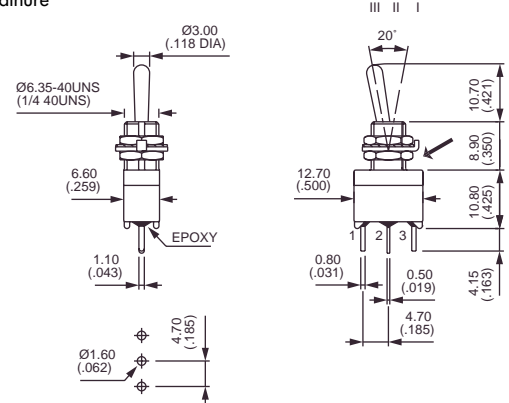
Picots droits : SF..P0

→ Rainure

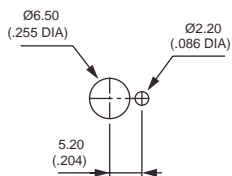


**SF36P0
SF39P0
SF37P0
SF38P0
SF32P0**

III	II	I
2-3		1-2
ON	-	ON
ON	OFF	ON
MOM	OFF	MOM
ON	OFF	MOM
ON	-	MOM



DECOUPE DU PANNEAU



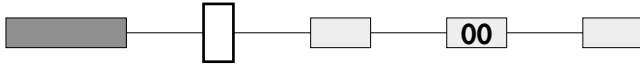
SERIE SF

INVERSEURS LAVABLES A LEVIER - CANON FILETE ISOLE

OPTIONS

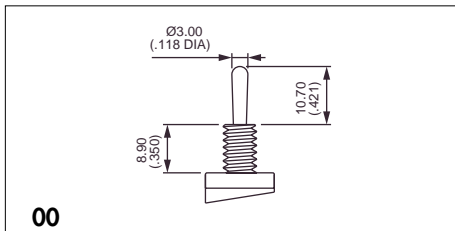
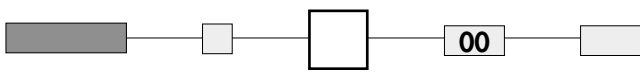
B

MATERIAUX DES CONTACTS ET SORTIES



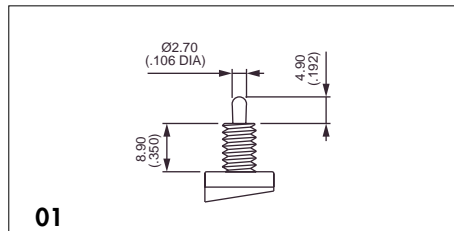
- 0 Laiton doré (standard)
- 1 Argent
- 2 Argent doré
- 5 Contact spécial, pouvoir de coupure réduit, quantité minimum : nous consulter.
- 8 Contacts laiton doré + sorties étamées (pour picots droits seulement)

LEVIERS



00

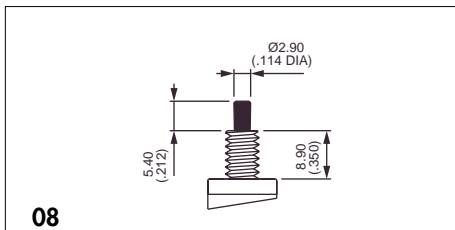
Standard



01

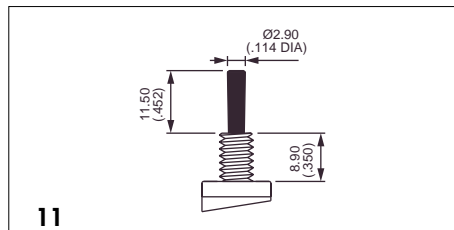
Leviers isolés

Protection contre les DECHARGES ELECTROSTATIQUES (ESD) jusqu'à 12KV. Couleur : noir.



08

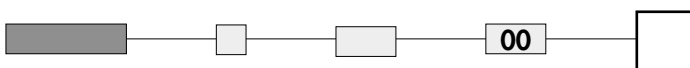
Court



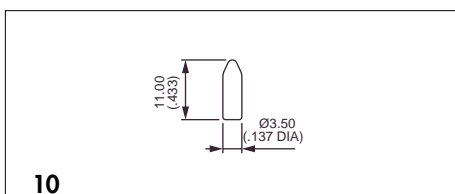
11

Long

CAPUCHONS DE COULEUR



(néant) Sans capuchon



10

Réf. U270 - Pour levier 00

Pour commander un capuchon séparément, utilisez sa référence (U270) en précisant la couleur suivant tableau ci-contre.

Couleurs capuchons	
Remplacez "0" par :	
1	bleu
2	noir
3	vert
4	gris
5	jaune
6	rouge
7/1	blanc
9	orange