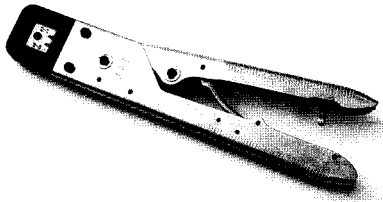


■D※U用・各種工具

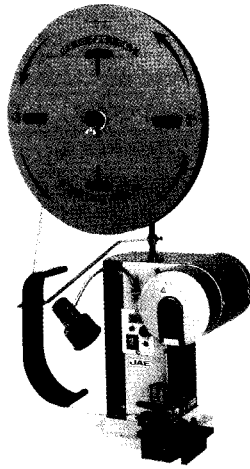
コンタクト		適用電線 AWG No. (被覆外径mm)	適用圧着結線機		挿入/引抜工具 プラスチック製	引抜工具 金属製
タイプ	サイズ		手動式圧着工具	半自動圧着機	被覆外径φ1.7以下	被覆外径φ1.95以下
プレ ス タ イ プ	20-24	#24~#28 (φ1.5~φ0.8)	被覆外径φ1.5~φ1.0の場合 CT150-2-D※C	CT350型	JIET-D※C-20	ET-20D
			被覆外径φ1.3~φ0.8の場合 CT150-2-D※Cmk2			
	#28~#30 (φ1.2~φ0.5)	—				
	20-22	#22~#24 (φ1.7~φ1.2)	CT150-2-D※C (被覆外径φ1.5~φ1.2用)			
20-18	#18~#22 (φ1.95以下)	CT150-2B-D※C				
マ シ ン タ イ プ	20-26	#26~#30	本体：M22520/2-01 ロケータ：JP-D※C-20-20	—	JIET-D※C-20	ET-20D
	20	#20~#24				
	20-18	#18又は#22×2本	M22520/1-01(ロケータ：TH185)	—	—	—

(注) 圧着結線手順……17頁、92~94頁参照

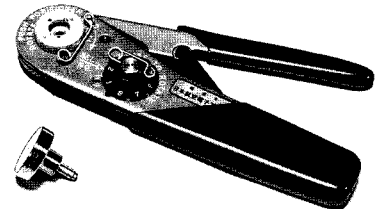
手動式圧着工具：CT150-2-D※C
CT150-2-D※Cmk2



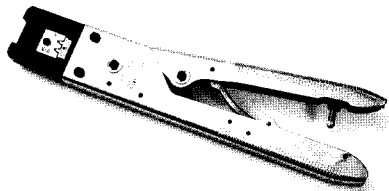
半自動圧着機：CT350型



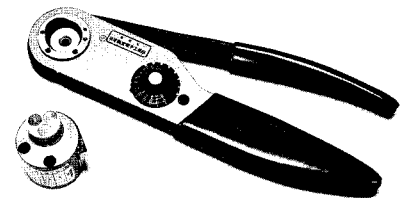
手動式圧着工具：M22520/2-01
ロケータ：JP-D※C-20-20



手動式圧着工具：CT150-2B-D※C

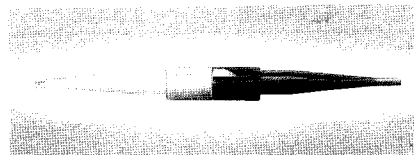


手動式圧着工具：M22520/1-01
ロケータ：TH185



(注) プレスタイプリールコンタクト用の半自動圧着結線機です。
詳細は別途お問い合わせください。

コンタクト挿入/引抜工具：JIET-D※C-20

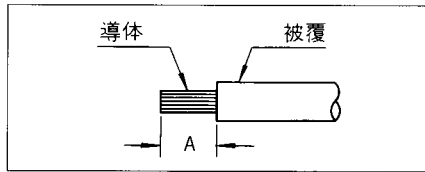


コンタクト引抜工具：ET-20D



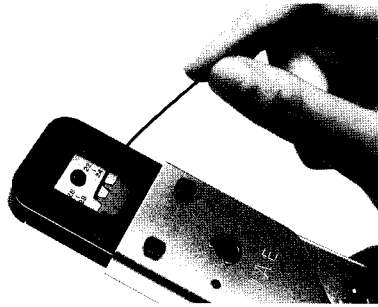
■D※U・結線／組立

電線の被覆むき



適用コンタクト		被覆むき寸法A (mm)
タイプ	サイズ	
プレス	20-24	3.1~3.9
	20-22	
	20-18	
マシン	20-26	4.0~4.8
	20	
	20-18	4.5~5.3

プレスコンタクトの結線



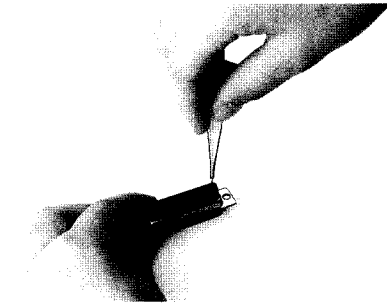
プレスタイプコンタクトの結線には、CT150型工具を用いて結線します。
※結線手順…94頁参照

マシンコンタクトの結線



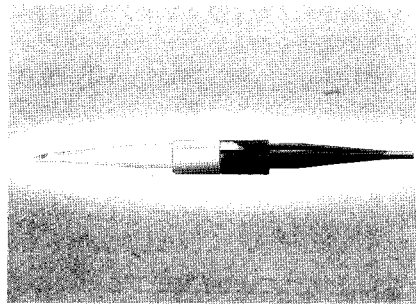
マシンタイプの場合は、M22520型工具を用いて結線します。
※結線手順…95頁参照

コンタクトの挿入



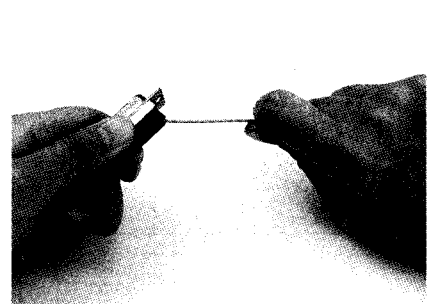
結線したコンタクトをコネクタ本体の後面より、所定の穴に挿入装着します。使用電線の導体が太く、屈曲しない場合は、直接手で挿入できますが、細い場合は挿入工具を用いて挿入して下さい。

挿入工具



プラスチック製挿入工具JIET-D※C-20は引抜工具とセットになっています。挿入は白色側を使用します。チップ先端にコンタクトをセットし、インシュレータ後面から所定穴に挿入し、はっきりと止まる感じがあったら挿入工具を外して下さい。

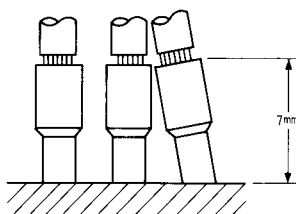
コンタクト装着の確認



コンタクトがインシュレータのリーフに確実にロックされた事を確認するため、電線を軽く引張って下さい。

●マシンコンタクト・20-18サイズ

マシンタイプ20-18サイズコンタクトは、コネクタに挿入した場合、コンタクト結線部がインシュレータ後面より外に出た状態になりますのでご注意願います。



コンタクトが傾くと、隣接のコンタクトと接触し、短絡のおそれがありますので、絶縁チューブを使用して下さい。

絶縁チューブ内径… $\phi 2.2 \sim \phi 3.0$ mm
絶縁チューブ肉厚…約0.2mm

