

LOCTITE® 270™

Dezembro 2019

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE® 270™ apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Acrílico
Base Química	Éster Dimetacrilato
Aparência (não curado)	Líquido verde
Fluorescência	Positiva sob luz UV
Componentes	Mono componente - não requer mistura
Viscosidade	Baixa
Cura	Anaeróbico
Cura Secundária	Ativador
Aplicação	Trava Roscas
Resistência	Alta

LOCTITE® 270™ é indicado para o travamento e vedação permanente de superfícies roscadas. O produto cura quando confinado entre superfícies metálicas e na ausência de ar, e evita o afrouxamento e vazamento originados por impacto e vibração. LOCTITE® 270™ é especialmente indicado para aplicações de trabalho severo como em prisioneiros em alojamento de motor, poncas sobre prisioneiros em alojamento de bomba centrífuga e outras fixadores onde a alta resistência é necessária. LOCTITE® 270™ proporciona ótimo desempenho de cura. Não somente em metais ativos (ex. bronze, cobre) mas também em substratos passivos como aço inoxidável e superfícies tratadas. O produto oferece alto desempenho com temperatura e tolerância ao óleo. Tolerância mínimas contaminações da superfície providas de óleos, como de corte, lubrificação, anti-corrosivos e fluidos protetivos.

NSF International

Registrado na NSF Categoria P1 para uso como vedante onde não existe a possibilidade de contato com alimentos em áreas de processamento de alimentos e próximo ao processamento. **Nota:** Esta é uma aprovação regional. Por favor, contacte o Centro de Engenharia Loctite para mais informações e esclarecimentos.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Densidade @ 25 °C 1,1
 Viscosidade Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
 Haste 2, veloc. 20 rpm 400 a 600

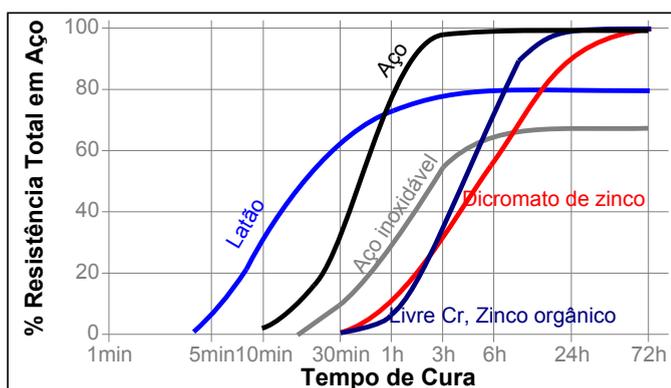
Viscosidade, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):
 Cone C60/1°Ti @ tx cisalh. 129 s⁻¹ 450

Ponto de Fulgor - Ver FISPQ

DESEMPENHO DE CURA

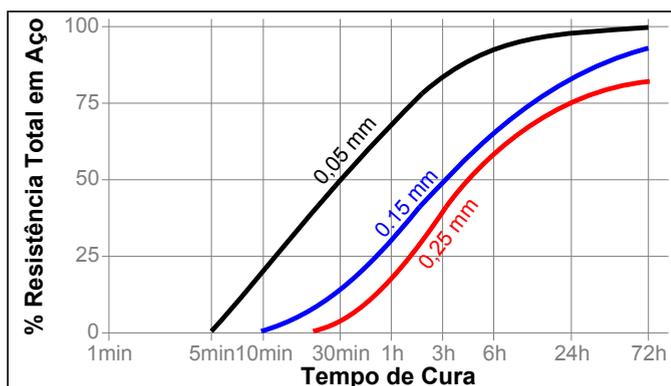
Velocidade de Cura vs. Substrato

A velocidade de cura depende do substrato usado. O gráfico abaixo mostra a resistência à quebra desenvolvida em função do tempo, em Porcas e Parafusos M10 de aço, comparados em diferentes materiais e testados de acordo com ISO 10964.



Velocidade de Cura vs. Folga

A velocidade de cura depende da folga entre as partes. As folgas em superfícies roscadas dependem do tipo, qualidade e dimensão das rosas. O gráfico seguinte mostra a resistência axial do produto em função do tempo em pinos e colares de aço em diferentes folgas controladas e testados de acordo com ISO 10123.

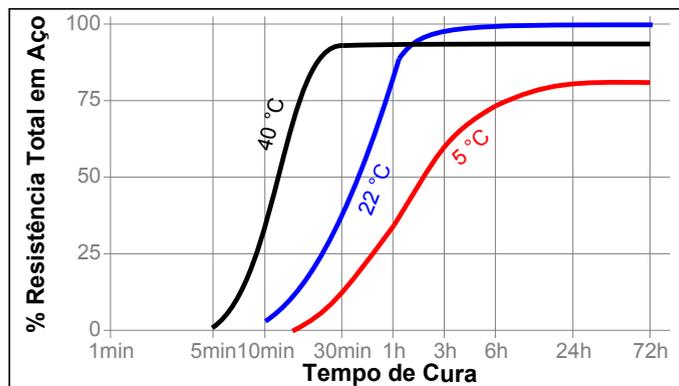


For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial



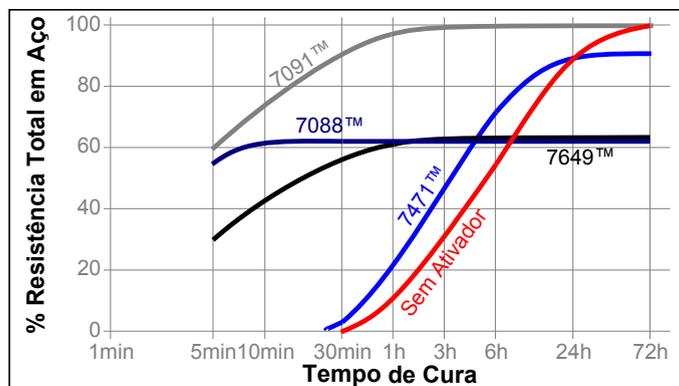
Velocidade de cura vs. Temperatura

A velocidade de cura depende da temperatura. O gráfico abaixo mostra a resistência à quebra desenvolvida em função do tempo e temperatura de exposição em Porcas e Parafusos M10 de aço e testados de acordo com ISO 10964.



Velocidade de Cura vs. Ativador

Na presença de grandes folgas ou quando o tempo de cura for demasiadamente longo, a aplicação de um ativador na superfície aumentará a velocidade de cura. O gráfico abaixo mostra a resistência à quebra desenvolvida em função do tempo, em porcas e parafusos M10 de aço com dicromato de zinco usando Ativador 7471™, 7649™, 7088™ e 7091™ e testado de acordo com ISO 10964.



DESEMPENHO DO PRODUTO CURADO

Propriedades do Produto

Curado por 24 horas @ 22 °C

Torque de Quebra, ISO 10964, :

Porcas e parafusos M10	N·m	33
	(lb.in.)	(290)
porcas e paraf. de aço M6	N·m	5
	(lb.in.)	(45)
porcas e paraf. de aço M16	N·m	90
	(lb.in.)	(800)
porcas de aço (grau 2) e parafusos (grau 5) de 3/8 x 16	N·m	31
	(lb.in.)	(275)

Torque residual@ 180°, ISO 10964, :

Porcas e parafusos M10	N·m	33
	(lb.in.)	(290)
porcas e paraf. de aço M6	N·m	3
	(lb.in.)	(26)
porcas e paraf. de aço M16	N·m	125
	(lb.in.)	(1 100)
porcas de aço (grau 2) e parafusos (grau 5) de 3/8 x 16	N·m	33
	(lb.in.)	(290)

Torque de Quebra, ISO 10964, com Pré-Torque de 5 N·m:

Porcas e parafusos M10	N·m	39
	(lb.in.)	(345)
porcas de aço (grau 2) e parafusos (grau 5) de 3/8 x 16	N·m	35
	(lb.in.)	(310)

Torque residual@ 180°, ISO 10964, com Pré-Torque de 5 N·m:

Porcas e parafusos M10	N·m	25
	(lb.in.)	(220)
porcas de aço (grau 2) e parafusos (grau 5) de 3/8 x 16	N·m	31
	(lb.in.)	(275)

Resistência Axial, ISO 10123:

Pinos e colares de aço	N/mm ²	≥9,0 ^{MS}
	(psi)	(≥1 305)

Curado por 1 semana @ 22°C,

Torque de Quebra, ISO 10964, com Pré-Torque de 5 N·m:

porcas e paraf. zincado fosfatizado M10	N·m	46
	(lb.in.)	(400)
porcas e paraf. de aço inox M10	N·m	30
	(lb.in.)	(265)

RESISTÊNCIA AO AMBIENTE DE TRABALHO

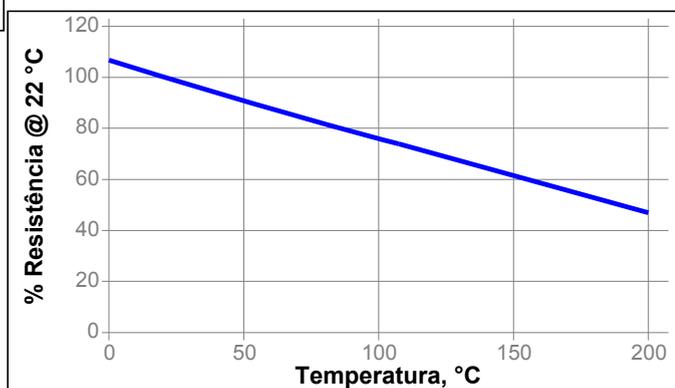
Curado por 1 semana @ 22 °C

Torque de quebra, ISO 10964, com Pré-Torque de 5 N·m:

Porcas e parafusos M10 de aço com fosfato de zinco

Resistência ao Calor

Testado à temperatura

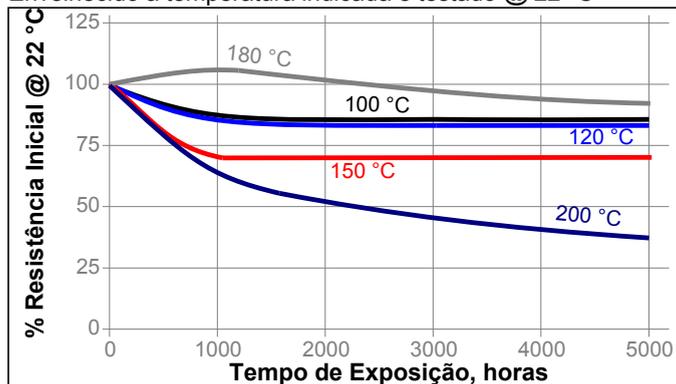


For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial



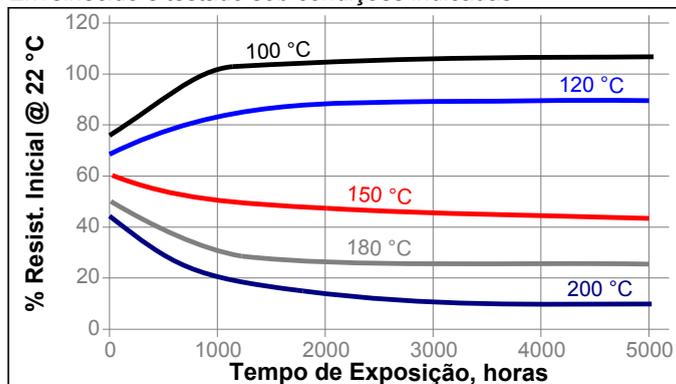
Envelhecimento ao Calor

Envelhecido à temperatura indicada e testado @ 22 °C



Envelhecimento ao Calor/ Resistência ao Calor

Envelhecido e testado sob condições indicadas



Resistência Química / Solventes

Envelhecido sob as condições indicadas e testado @ 22 °C.

Ambiente	°C	% da resistência inicial		
		500 h	1000 h	5000 h
Óleo do motor	125	65	75	75
Gasolina sem chumbo	22	90	95	95
Fluido de freio	22	105	105	100
Água/glicol 50/50	87	75	85	90
Acetona	22	95	95	100
Etanol	22	95	95	95
Etanol comb. E85	22	95	95	95
B100 Bio-Diesel	22	100	100	110

Propriedades Físicas:

Coefficiente de dilatação térmica, ASTM D 696, K 000×10⁰
 -1
 Coeficiente de condutividade térmica, ASTM 0,0
 C177,
 W/(m·K)
 Calor específico, kJ/(kg·K) 0,0

Ambiente	°C	% da resistência inicial		
		500 h	1000 h	5000 h
Hidróxido de Sódio, 20%	22	75	65	55
Ácido fosfórico, 10%	22	100	95	65

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

Quando forem utilizadas soluções aquosas para desengraxe de peças, para posterior montagem, será importante verificar a compatibilidade da solução desengraxante com o produto. Há casos em que esta solução poderá afetar a cura e o desempenho do produto.

Normalmente este produto não é indicado para uso em plásticos (principalmente termoplásticos, onde poderá causar "stress cracking"). Recomendamos aos usuários confirmarem a compatibilidade do produto com tais substratos.

Método de Uso Para Montagem

1. Para melhores resultados, limpar as superfícies com o agente de limpeza LOCTITE® e deixar secar.
2. Se a cura for muito lenta, utilize o ativador apropriado. Por favor veja o gráfico Velocidade de cura x ativador para sua referência. Aguarde o ativador secar quando necessário..
3. Para prevenir contra o entupimento do bico do frasco, não permitir o contato do mesmo com as superfícies metálicas durante a aplicação do produto.
4. **Para furos passantes**, aplicar a quantidade necessária de produto na área de montagem da porca e parafuso.
5. **Para furos Cegos, For Blind Holes**, aplique várias gotas do produto abaixo do terceiro filete da rosca interna ao furo cego, ou no fundo do furo cego.
6. **Para aplicações de vedação**, aplique um filete de produto sobre a rosca macho da conexão em 360° , deixando os três primeiros filetes livres. Para grandes diâmetros e folgas, ajuste a quantidade e aplique um

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial



filete de 360° na rosca fêmea também..

7. Montar e apertar as peças com o torque especificado

Para desmontagem

1. Remover as partes utilizando ferramentas manuais convencionais.
2. Se por qualquer eventualidade não for possível desmontar as peças, aplicar calor localizado na porca ou parafuso, aproximadamente 250 °C. Desmontar as peças enquanto quentes.
3. Aplique calor localizado a montagem por aproximadamente 250 °C. Desmonte enquanto quente.

Para Limpeza

1. Quando necessário, a remoção do produto curado pode ser efetuada utilizando-se o Loctite Removedor Juntas e ação mecânica, por exemplo escova de aço

Especificação Loctite de Material^{LMS}

LMS datada de Junho 26, 2009. Os relatórios de ensaios de cada lote são disponíveis para as propriedades indicadas. Os relatórios de testes LMS incluem parâmetros de testes selecionados de Controle de Qualidade, e são considerados apropriados para especificações para uso pelo cliente. Adicionalmente, são realizados controles completos que garantem a qualidade e consistência do produto. Requisitos específicos de especificações do cliente podem ser coordenados através do departamento da Qualidade da Henkel.

Armazenamento

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

Armazenagem ideal : 8 °C a 21°C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Conversões

(°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = polegadas

µm / 25.4 = mil

N x 0.225 = lb

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in

N·m x 0.738 = lb·ft

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

Aviso

Nota:

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada: [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Henkel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Referência 0.2

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial

