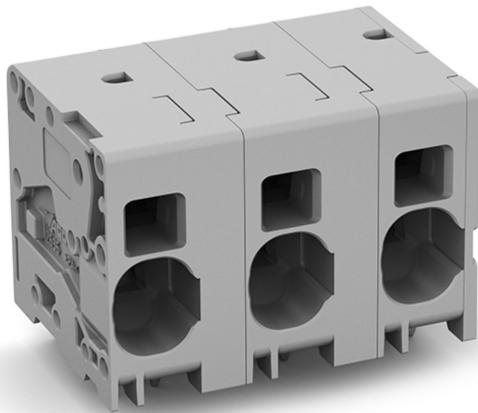


Fiche technique | Référence: 2636-1355

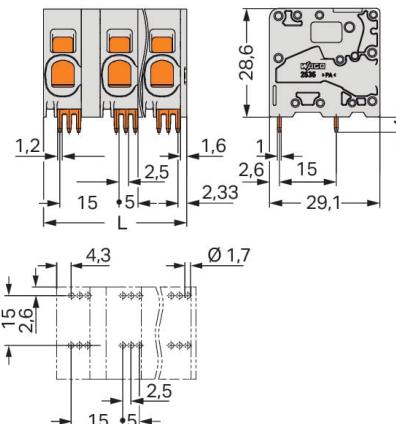
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 15 mm; 5 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2636-1355>



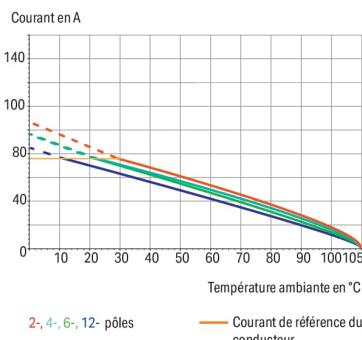
Couleur: ■ gris

Identique à la figure

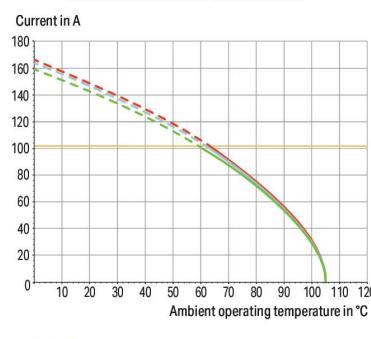


$$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,6 \text{ mm}$$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve
PCB terminal block (2636-135x)
Pin spacing: 15 mm / Conductor cross-section: 25 mm² "f-st"
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2636, gris

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2636-1355) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 71,6 x 32,6 x 29,1 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de six goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	300 V	600 V
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V		Courant de référence		85 A	85 A	5 A
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV						
Courant de référence	76 A	76 A	76 A						

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	300 V	600 V	
Courant de référence	66 A	66 A	66 A	

Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm²
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	5

Données géométriques

Pas	15 mm / 0.591 inch
Largeur	71,6 mm / 2.819 inch
Hauteur	32,6 mm / 1.283 inch
Hauteur utile	28,6 mm / 1.126 inch
Profondeur	29,1 mm / 1.146 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'infiammabilità selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,208 MJ
Poids	51,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	28 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143861397
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologations générales

UL C22.2 No. 158
Underwriters Laboratories Inc.
UL-US-L45172-6187173-60217102-1

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004417.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2636-1355



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-1355



Données CAE

ZUKEN Portal
2636-1355



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-1355



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-1355



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.