

- MTP700 Unified Comfort Hygienic
- MTP1000 Unified Comfort Hygienic
- MTP1200 Unified Comfort Hygienic
- MTP1500 Unified Comfort Hygienic
- MTP1900 Unified Comfort Hygienic
- MTP2200 Unified Comfort Hygienic

Quick Install Guide

01/2023

A5E52513033-AA



Technische Support-Zentrale – Central Technical Support

<https://support.industry.siemens.com>

Reparatur und Ersatzteile Service and spare parts

<https://support.industry.siemens.com/sc/de/en/sc>

1

Bediengerät einbauen
Mounting the HMI device

1.1 Wichtige Hinweise – Important information

Allgemeine Sicherheitshinweise – General safety instructions

230V
MODULES

INDOOR USE ONLY
INDUSTRIAL USE ONLY

24V
MODULES

EMC

CABLE SPEC.

ONLY
EX MODULES

U=0V

F<2N DISPLAY
F<4N HOUSINGZONE 2
USE CABINET IP54ZONE 22
USE CABINET IP6x

Betriebsanleitung – Operating Instructions

Dieses Dokument ist lediglich eine Montageanleitung. Sicherheitshinweise, sowie die vollständige Montage und Inbetriebnahme sind in der Betriebsanleitung beschrieben.

This document provides simple installation instructions. Complete installation, commissioning and safety instructions are described in the operating instructions.

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109816897>

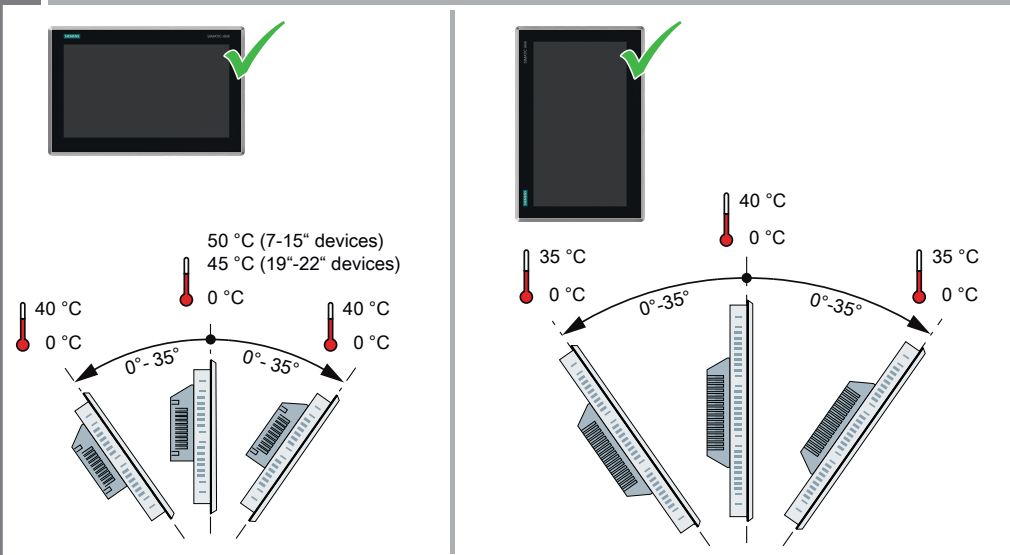
- Bediengerät einbauen
Mounting the HMI device

1
- Bediengerät anschließen
Connecting the HMI device

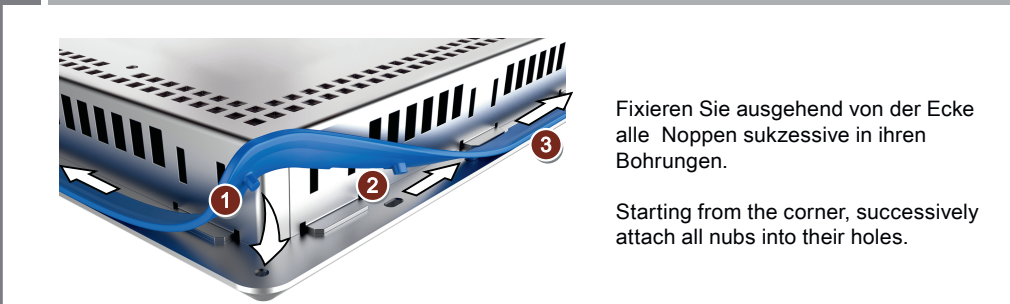
2
- Projekt transferieren
Transferring a project

3

1.2 Zulässige Einbaulagen – Valid Mounting positions



1.3 Einbaudichtung einlegen – Inserting the mounting seal



1.4 Bediengerät einsetzen – Installing the HMI device

	w_0^{+1}	h_0^{+1}	d
MTP700	197 x 141	65.1	
MTP1000	264 x 189	65.9	
MTP1200	310 x 221	65.9	
MTP1500	382 x 241	77.7	
MTP1900	448 x 278	77.6	
MTP2200	513 x 315	77.6	

x	y	z	Minimaler Belüftungsfreiraum Minimum ventilation clearance
15	50	10	

Montageclip-Positionen – Mounting clip positions

ACHTUNG
Bringen Sie die Montageclips an den folgenden Positionen an. Ziehen Sie die Gewindestifte der Montageclips von den Ecken aus über Kreuz mit einem Drehmoment von 1,5 Nm an. Aufgrund des Setzverhaltens des Spannrahmens und der Dichtung empfehlen wir den beendeten Anziehvorgang ein zweites Mal zu wiederholen.

NOTICE
Fit the mounting clips at the following positions. Tighten the set screws of the mounting clips in a criss-cross pattern starting from the corners and using tightening torque 1.5 Nm. Due to the setting behavior of the clamping frame and gasket, we recommend repeating the completed tightening action a second time.

Materialdicke am Einbauausschnitt – Material thickness at the mounting cutout: 1 ... 1.5 mm

Materialdicke am Einbauausschnitt – Material thickness at the mounting cutout: >1.5 ... 5 mm

Montageclip mit kurzer Schraube
Mounting clip with short screw

Materialdicke am Einbauausschnitt – Material thickness at the mounting cutout: 1 ... 5 mm

Materialdicke am Einbauausschnitt – Material thickness at the mounting cutout: 1 ... 5 mm

VORSICHT
Drehmoment = 1,5 Nm

CAUTION
Torque = 1.5 Nm

2

Bediengerät anschließen Connecting the HMI device

2.1 Wichtiger Hinweis – Important information

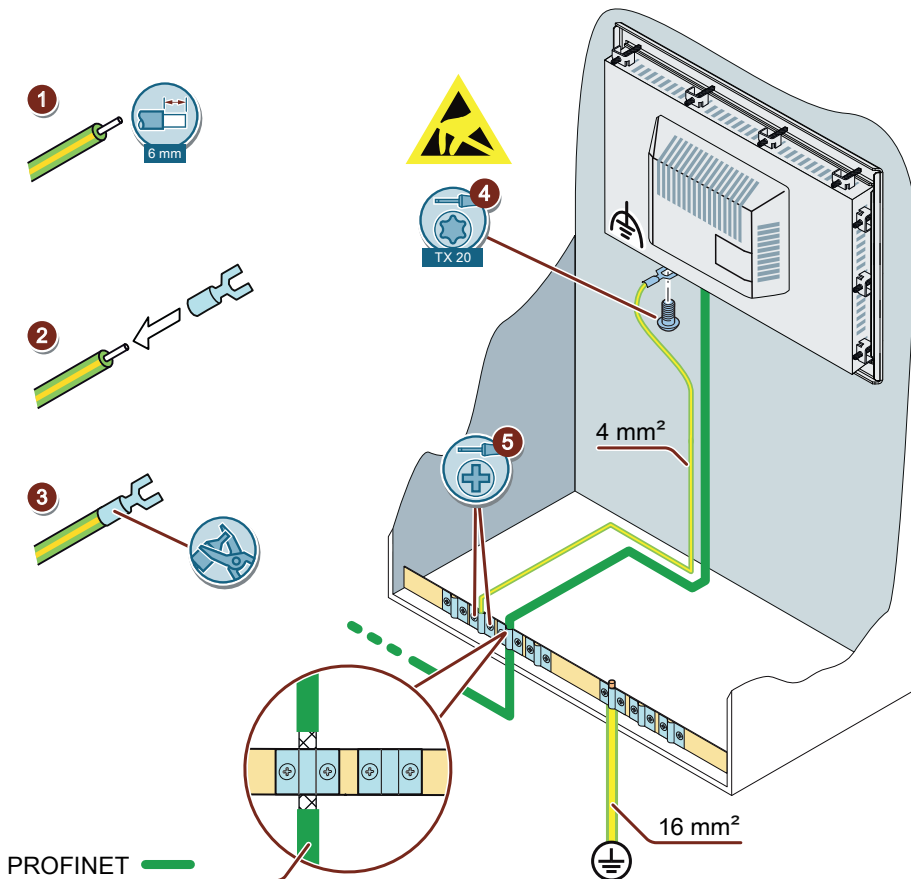
⚠ VORSICHT

Stellen Sie sicher, dass alle Anschlusskabel außerhalb des Bediengeräts ausreichend zugentlastet sind.

⚠ CAUTION

Ensure that you install sufficient strain relief for all connection cables on the outside of the HMI device.

2.2 Potenzialausgleich – Equipotential bonding



⚠ VORSICHT

Verlegen Sie Potenzialausgleichs- und Datenleitungen parallel mit minimalem Abstand. Verwenden Sie Leitungsschirme nicht zum Potenzialausgleich.

⚠ CAUTION

Route equipotential bonding conductors and data cables in parallel with minimum clearance. Do not use conductor shields for equipotential bonding.

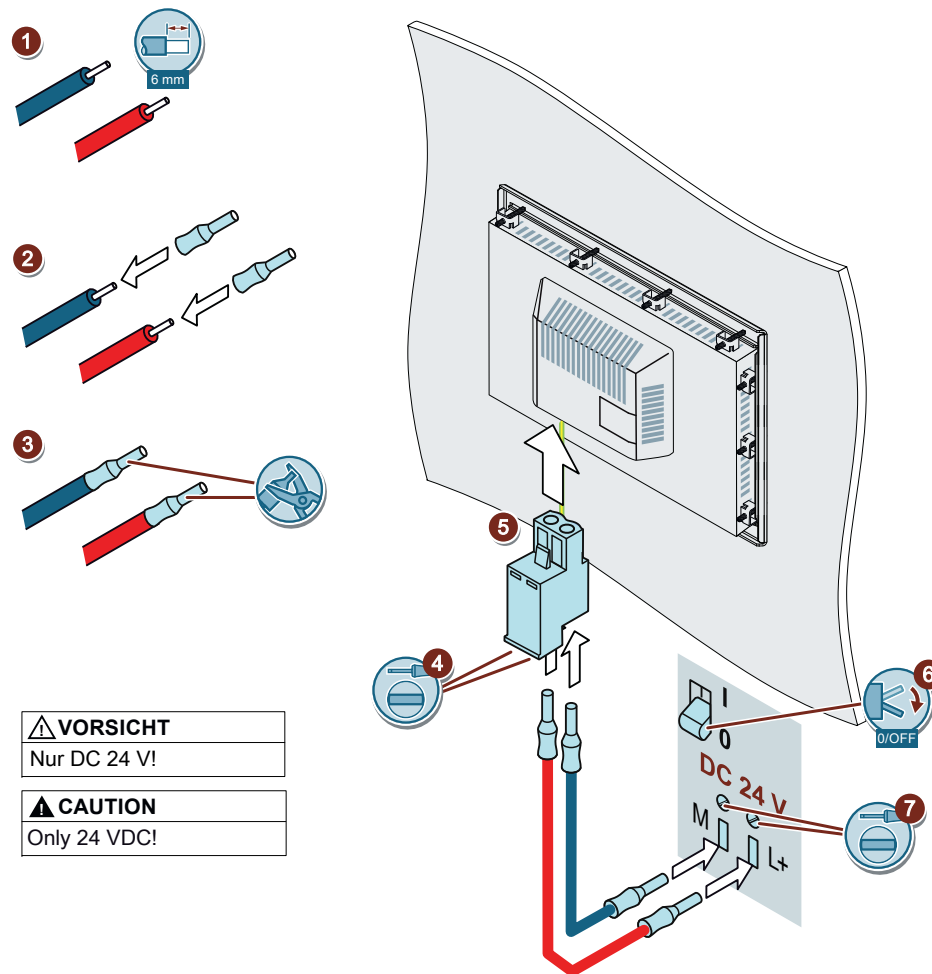
2.3 Stromversorgung anschließen – Connecting the power supply

ACHTUNG

Verwenden Sie für die DC-24-V-Versorgung nur Netzgeräte mit sicherer elektrischer Trennung (SELV/PELV) nach IEC 61010-2-201.

NOTICE

For the 24 V DC supply, only use power supply units with safe electrical isolation (SELV/PELV) in line with IEC 61010-2-201.



2.4 Projektierungs-PC anschließen – Connecting a configuring PC

⚠ VORSICHT

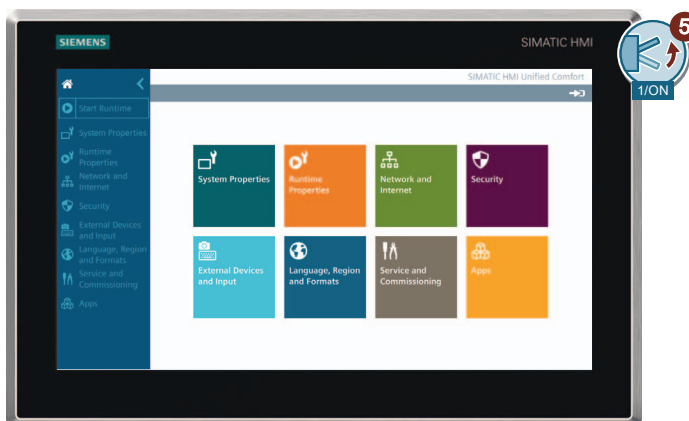
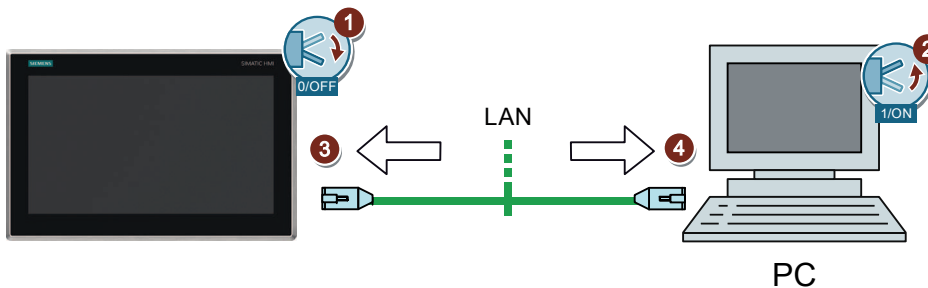
Beim Transfer eines Projekts wird das aktuelle Projekt auf dem Bediengerät überschrieben. Falls erforderlich, sichern Sie vor dem Transfer die Daten.

⚠ CAUTION

Transferring a project will overwrite the current project on your HMI device. If required, save existing data before the transfer.

Möglichkeiten für die Datenübertragung - Data transmission options

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109810754>



3

Projekt transferieren Transferring a project

