

3M

双面棉纸胶带

9080A

技术数据

2015年2月

产品描述

9080A: 3M™ 双面棉纸胶带具有良好的尺寸稳定性和手持操作性，方便模切和贴合作业。高性能的压敏胶配方实现了优良的初粘性和抗剪切性能，适用于在各种材料表面的粘接应用包括金属，中高表面能塑料甚至部分低表面能塑料。

结构

9080A

表面¹压敏胶类型/厚度:

丙烯酸酯 /0.06mm (0.0024")

背面²压敏胶类型/厚度:

丙烯酸酯 /0.06mm (0.0024")

离型纸颜色/种类

白色 76# PCK 材质，灰色"9080A" logo

离型纸厚度:

0.14mm (0.0056")

基材 :

棉纸

备注 1: 表面是指胶带解卷后暴露在外面的胶面

备注 2: 背面是指胶带解卷后贴合在内侧的胶面

典型物理特性及性能表现

说明: 以下技术信息和数据仅代表测试典型值, 不适用于规格衡量目的

产品名称	9080A
不锈钢表面的剥离强度 ASTM D3330-180° , 2 mil PET	Oz/inch (N/mm)
- 30 分钟 室温下	73(0.8)
ABS 表面的剥离强度 ASTM 3330-180° , 2 mil PET	
- 30 分钟 室温下	73(0.8)
剪切强度 – ASTM D3654 (1 inch ² 样品尺寸)	
1000 克 , 22°C	10000 分钟以上
耐溶剂性	中等
耐紫外性	中等
耐高温性	
作业范围:	
长期(天/周)	80°C
短期(分钟/小时)	150°C
卷状胶带质保期	存储在 21°C , 50%相对湿度环境的原包装中, 从生产日期算起 24 个月。

应用技术	<p>粘接强度的大小取决于胶层与被粘表面的接触情况。足够的压力有助于更好粘接，增大粘接强度</p> <p>为了达到最佳的粘接效果，被粘表面必须保持清洁，干燥和平整。可以使用一些常见清洁溶剂如异丙醇或庚烷。使用溶剂时请参照正确的安全防范措施。</p> <p>说明: 使用溶剂清洁前请仔细阅读并遵守溶剂供应商的安全防范指导</p> <p>理想的胶带应用环境温度在70°F~ 100°F (21°C ~38°C)区间。不建议在环境温度低于50°F (10°C) 时进行粘接作业，因为此时压敏胶层会变硬不易粘接。但是一旦正确粘接完毕后，胶带在低温下的持粘力表现可以满足使用。</p>
-------------	---

信息概要	胶带中的聚酯薄膜基材设计在粘接泡棉或其他材料时可以提高尺寸稳定性，同时也更加方面分切或模切加工。
-------------	--

特性	3M™压敏胶是一种中等偏硬的胶粘剂体系，具有优秀的初始粘接力和良好的高温持粘力性能。
-----------	--

应用场合	<ul style="list-style-type: none">• 蒸发器粘接• 铭牌粘接• 塑料膜贴合与粘接• 泡棉贴合
-------------	--

应用装备	<p>在整幅胶带粘接应用时，为了确保粘接质量需要使用贴合设备。想要获得更多压敏胶使用知识，请参阅技术公告：压敏胶贴合的技术方法</p> <p>请联系3M当地销售代表获取更多相关信息。</p>
-------------	---

认证

MSDS: 3M为该产品准备MSDS，SGS。

TSCA: 该产品在有毒物质控制行为的文献中有明确说明，可免除存储数量的要求。

重要提示

3M 未以明示或暗示方式作出任何担保，包括但不限于对某一用途的适销性或适用性所作的明示担保。使用者有责任去确定此3M产品是否适用于某一特定用途及是否适用使用者的应用方式。请记住很多因素会影响3M产品在特定用途的使用和性能。产品所粘合的材料、材料表面处理、选用的产品、使用产品的条件、使用的时间和环境都属于能影响3M产品使用和性能的因素。由于众多能影响3M产品使用和性能的因素中，某些因素可能是用户自己才能了解和控制的，所以用户必须自行确定3M产品是否适合某种特定目的或应用方式。

**补救措施和
责任限制**

在3M产品被证明为有瑕疵的情况下，3M提供的补救方式为包退、包修或包换。3M对其他直接、间接、特别偶然随后或由于无视法律声明而造成的损失或损害不承担责任，包括忽略、担保或严格责任。

ISO 9002

本技术说明书英文翻译所得，
若有出入，以英文版为准。



3M 中国有限公司
工业胶带和粘合剂产品部
上海市兴义路 8 号万都中心 38 层

● **3M** 2015