

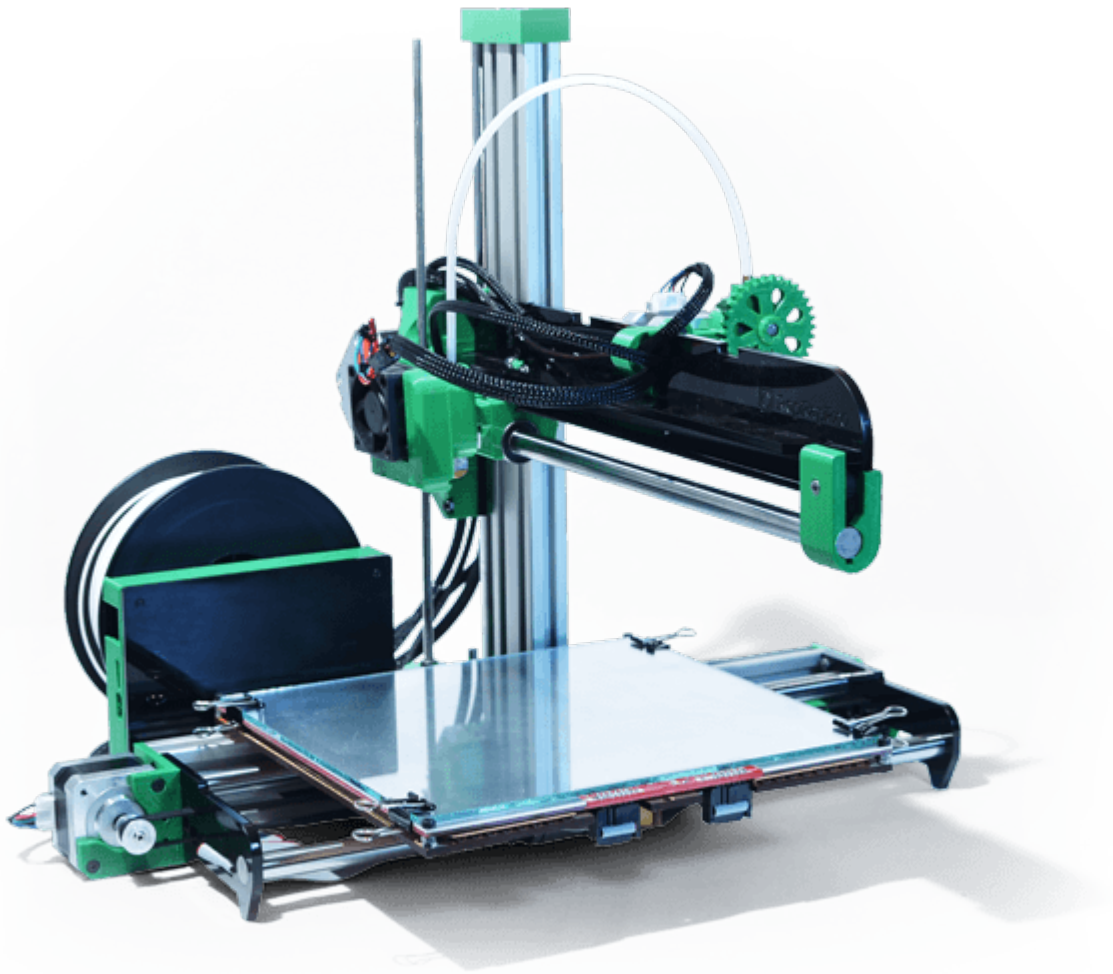
Introduction

Contenu

- **1 Présentation**
- **2 Remarques générales**
- **3 Assistance**
- **4 Liste des outils**
 - 4.1 Mécanique
 - 4.2 Électrique

1. Présentation

La conception de l'imprimante 3D RepRap Pro Ormerod est le fruit des plus récents développements de RepRap Pro. Bénéficiant d'un montage plus rapide, l'utilisateur dispose d'une imprimante 3D en réseau avec un capteur sans contact supporte une compensation géométrique complète sur le plateau d'impression.



La RepRapPro Ormerod est équipée du **système électronique Duet**.

Ces pages réunissent toutes les instructions requises pour assembler, mettre en œuvre et utiliser la version **RepRapPro Ltd** de la RepRap Ormerod.

Comme toutes les machines RepRap, l'imprimante 3D **RepRapPro Ormerod** est intégralement open-source. Elle est commercialisée sous la licence GPL. Tous les fichiers de conception et le logiciel sont disponibles dans le référentiel **RepRapPro Ltd Github**.

Si vous souhaitez imprimer des pièces en plastique pour une RepRapPro Ormerod, **consultez cette page wiki**.

2. Notes générales

Préparez un espace suffisamment large et une surface de travail propre. La poussière et la saleté sont les pires ennemis d'une imprimante 3D. Toutes les pièces imprimables ont été imprimées sur des machines RepRap de fabricants membres de la communauté RepRap. Bien que les imprimantes 3D RepRap bénéficient d'une mise au point de haut niveau, certains éléments et caractéristiques exigent un minimum de finitions pour obtenir la meilleure performance de la RepRapPro Ormerod. Vous trouverez **ici sur Vimeo** une vidéo sur les méthodes de finition des pièces imprimées.

Avant de commencer la construction, vérifiez que vous avez tous les composants indiqués sur la liste d'emballage du kit. Si un composant est absent, veuillez en premier lieu contacter le fournisseur de votre imprimante 3D. Sinon, vous pouvez nous envoyer un e-mail à **support@reprapro.com**

Certains utilisateurs souhaitent modifier certains aspects de la machine. Nous encourageons ces initiatives puisqu'elles font partie des avantages du développement open-source. Cependant, avant de réaliser une quelconque modification, n'oubliez pas que la RepRapPro Ormerod a été conçue pour optimiser le volume imprimé en fonction de l'encombrement de la machine. Par conséquent, de nombreux composants sont étroitement intégrés entre eux. Vous devez donc étudier avec soin toutes les conséquences des changements souhaités avant de les réaliser. Lorsque vous avez mis au point des améliorations, nous vous remercions de nous les communiquer pour qu'elles soient intégrées aux prochains kits pour le bénéfice de tous les utilisateurs.

AVANT D'ASSEMBLER DES PIÈCES D'UNE IMPRIMANTE 3D RepRapPro ORMEROD, VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS ET ÊTRE CERTAIN QUE VOUS LES AVEZ INTÉGRALEMENT COMPRIS.

Bien que toutes les pièces soient fournies sous garantie, elle sera invalidée si vous ne respectez pas les instructions de montage.

La RepRapPro Ormerod est une imprimante robuste conçue par RepRap. Son montage nécessite certaines précautions. En cas de doute, la force n'est généralement pas la bonne réponse. L'assistance et des conseils sont disponibles de plusieurs façons. Voir ci-dessous.

3. Assistance

Si vous avez besoin d'aide ou de conseils pour assembler ou utiliser votre imprimante 3D RepRapPro Ormerod, veuillez utiliser les canaux suivants :

- Vérifiez à nouveau les instructions. Elles sont régulièrement mises à jour en fonction des commentaires de notre base d'utilisateurs en forte croissance.
- Contactez le service d'assistance du fournisseur de votre imprimante.
- Consultez le forum de la communauté RepRap, **section Ormerod**.
- Contactez-nous sur notre canal irc (internet relay chat) **RepRapPro** sur le nœud irc gratuit.
- Envoyez un e-mail à **support@reprapro.com**

4. Liste d'outils

4.1 Mécanique



Outils nécessaires pour assembler les éléments mécaniques de l'imprimante 3D RepRapPro Ormerod :

- Clés Allen : 1,5mm ; 2mm ; 2,5mm ; 4mm (utilisez de préférence le modèle long avec la boule hexagonale sur une des extrémités, qui est très utile)
- Mèches : 2mm, 3mm, 4mm
- Mandrin manuel, étau à goupilles, ou petite perceuse électrique
- Clé de 9 mm (écrou M5)
- Clé à molette 15 cm
- Lime
- Lime aiguille demi-ronde
- Couteau d'artisan
- Brucelles à pointe fine
- Règle de 300 mm
- Vernier ou compas électronique
- Équerre
- Pince à bouts fins
- Pince
- Serre-joints réglables, pinces de maintien ou étau d'établi

4.2 Électrique

Outils nécessaires pour assembler les éléments électriques de l'imprimante 3D RepRapPro Ormerod :

- Multimètre numérique
- Tournevis de précision
- Pistolet à air chaud, ou briquet ou autre source de chaleur pour chauffer le PTFE thermorétractible (un sèche-cheveux ne suffit pas).
- Pinces à dénuder
- Outil de sertissage (très utile, mais pas absolument nécessaire, **vous pouvez le faire à la main**)
 - ou une pince à sertir à rochet

- ou un outil à sertir Molex (tel que 63811-1000, vous pouvez aussi utiliser un outil d'extraction 11-03-0044, Molexkits.com)
- Ciseaux