

MERKMALE

- **Material mit hoher Härte**
- **Ausgezeichneter mechanischer Schutz gegen Vibrationen und Stöße**
- **Gute Chemikalienbeständigkeit und Wasserbeständigkeit**
- **Ausgezeichnete elektrische Isoliereigenschaften**
- **Haftet auf einer Vielzahl von Substraten**

Schwarze Epoxidharz-Vergussmasse von RS PRO

RS Best.-Nr.: 199-1424



Professionelle Produkte von RS bieten Ihnen hochwertige Teile in allen Produktkategorien. Unsere Produktpalette wurde von Ingenieuren getestet und bietet eine vergleichbare Qualität wie die führenden Marken, ohne einen Premium-Preis zu zahlen.

Produktbeschreibung

Die hochwertige, schwarze Zwei-Komponenten-Epoxidharz-Vergussmasse ist schwer entflammbar und wurde zur Verwendung in allgemeinen Elektronikanwendungen entwickelt. Diese Epoxidharz-Vergussmasse bietet eine harte Beschichtung für Ihre elektrischen Bauteile und ausgezeichneten Rundumschutz sowie Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Wasser. Diese Epoxidharz-Verbindung mit einer "sauberen" Art von schwer entflammbarer Technologie erzeugt bei Erwärmung geringe giftige Dämpfe und geringe Rauchentwicklung. Die Komponenten dieser schwarzen Epoxidharz-Vergussmasse werden in praktischen Zwei-Fächer-Sets geliefert, eins mit dem Epoxidharz und das andere mit dem Härter. Der Inhalte werden ohne Öffnen der Tasche gemischt, entfernen Sie dazu einfach den Clip und mischen Sie!

Allgemeine

Produktmaterial	Epoxid
Gehäusetyp	Packung
Aushärtezeit	24h
Härte	85 Shore D
Farbe	Schwarz
Geruch	Merkmal
Chemische Zusammensetzung	Epoxidharz, Formaldehyd, neodecanoische Glycidyl-Ester, Polymer mit 1, 3 Dimmethylbenzol
Physische Form	Viskose Flüssigkeit
Lagerbedingungen	Trockene Bedingungen: Über 15 °C, unter 30 °C.
Nutzungsdauer (20 °C)	60 Min
Gelzeit (23 °C)	150 Min
Ausdehnungskoeffizient (ppm/°C)	40
Besondere Eigenschaften	Flammhemmend
Verlusttangente @ 50 Hz	0,04
Permittivität bei 50 Hz	4,00
Vergleichender Tracking-Index	> 850 Volt
Anwendungen	LED-Anwendungen, Außenanwendungen

Elektrische

Durchschlagsfestigkeit	16.6 kV/mm
-------------------------------	------------

Mechanische

Nettogewicht	250g
Wärmeleitfähigkeit von 0,815 W/mK	0,45W/mK
Viskositätsmessung	000 mPa/s bei +25 °C, 150
Zugfestigkeit (MPa)	60

Betriebsumgebungsspezifikationen

Großer Betriebstemperaturbereich	-40 → +120 °C.
Maximale Betriebstemperatur	+120°C
Minimale Betriebstemperatur	-40°C

Zulassungen

Konformität/Zertifizierung	RoHS/UL94
Flammschutz	Erfüllt UL94 V-0

Mischverfahren:

When in Resin pack form, the resin and hardener are mixed by removing the clip and moving the contents around inside the pack until thoroughly mixed. To remove the clip, remove both end caps, grip each end of the pack and pull apart gently. By using the removed clip, take special care to push unmixed material from the corners of the pack. Mixing normally takes from two to four minutes depending on the skill of the operator and the size of the pack. Both the resin and hardener are evacuated prior to packing so the system is ready for use immediately after mixing. The corner may be cut from the pack so that it may be used as a simple dispenser.



