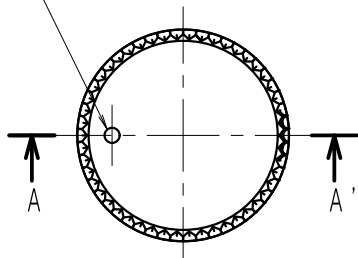


MARK 記号	DATE 日付	REVISION RECORDS 改版記事	SIGN 担当
△	2010.3.15	図面整備のため、旧図番2030A11→新図番K-8075A2にて新規書替。	H.Kinoshita
△	2012.10.9	加工方法変更に伴い、形状を一部変更する。	N.Asai
△	2019.9.17	インサート金具一部形状変更。	Y.Kodama

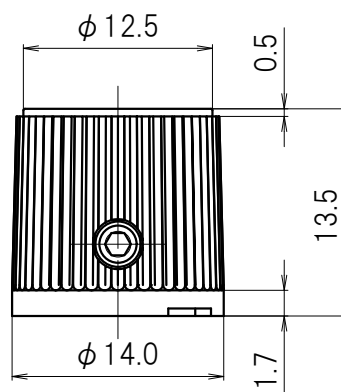
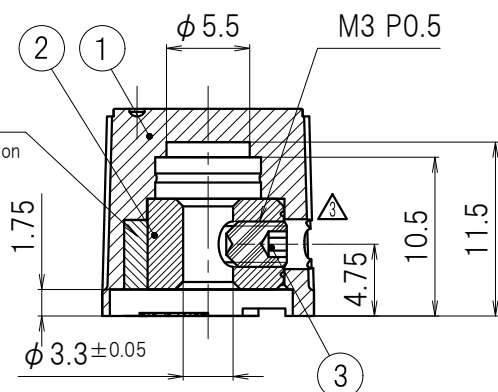
白色塗料充填

White paint

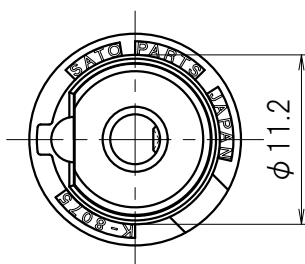


接着固定

Adhesive fixation



A-A' SECTION



3	Set screw 止めねじ M3×4 P0.5	1	Steel 合金鋼		Black oxide coating 黒色酸化皮膜	
2	Insert metal インサート金具	1	Brass 黄銅			
1	Body / Black 本体 / 黒	1	Phenolic フェノール	94V-0		
No. 番号	PARTS NAME 部品名	Q'TY 個数	MATERIAL 材質	UL	FINISH 処理	REMARKS 備考

APPROVED 承認	T.Miura 2010.3.15	GENERAL TOLERANCE 一般公差	NAME 名称	K-8075-3.3 外觀図		ISSUED 出図
CHECKED 照査	K.Yui 2010.3.15	UNDER 1.00 未満	CUSTOMER カスタマー	標準品		
DRAWN 製図	H.Kinoshita 2010.3.15	1.00 ~ 4.99	DRAWING No. 図面番号		REVISION 改版	
DESIGNED 設計		OVER 5.00 以上			06	
UNIT 単位	mm	SCALE 尺度	K-8075A2		PAGE ページ	1/1