



ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	ORDER NO. Loose Piece Einzelausfuhrung	TO BE USED ON TAB	WIRE RANGE Drahtgrossenbereich (mm²)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	CRIMP DIMENSIONS (mm) Crimpabmessungen	ORDER NO. Bestell-Nr. TOOL / INSERT Handzange / Matrize	ORDER NO. Bestell-Nr. EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL Crimpdaten u. Crimpwerkzeuge
1718558-1	B	1718559-1	2	>1.0...1.5	2.2...2.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0 B = 4.5 C = 6.6	E = 2.7 G = (2.9) D <sub>Dr</sub> = 1.4	H = 4.5 I = 3.6 K = (4.9) D <sub>ISO</sub> = 0.9		HANDCRIMP TOOL 539635-1		
1418884-3	B	1418885-3	1	8		CuNiSi	PRESILVER vorversilbert					INSERT ONLY FOR 1.5mm² 5-1579001-3 Spec: 411-18321		
1418884-1	B	1418885-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1534162-1	B	1534163-1	2			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
2-1241380-3	B	2-1241381-3	1	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3.0 B = 4.5 C = 6.6	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 4.3 I = 3.3 K = (4.8) D <sub>ISO</sub> = 0.9		HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1		
1-1241380-2	B	1-1241381-2	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert					INSERT / Matrize 539950-2		
1241380-3	B	1241381-3	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1241380-2	B	1241381-2	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1241380-1	B	1241381-1	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert							
1564324-3	B	1564325-3	B12	B12		CuNiSi	PRESILVER vorversilbert		E = 1.9 G = (2.0) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 4.3 I = 3.3 K = (4.8) D <sub>ISO</sub> = 0.9		HANDCRIMP TOOL 539635-1		
1564324-2	B	1564325-2	B12			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt					INSERT ONLY FOR 0.35mm² 4-1579016-0		
1564324-1	B	1564325-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5 B = 4.0 C = 6.1	E = 1.8 G = (1.7) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 4.3 I = 3.3 K = (4.8) D <sub>ISO</sub> = 0.9		HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1		
1241378-3	B	1241379-3	1	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert					INSERT / Matrize 539950-2		
1241378-2	B	1241379-2	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1241378-1	B	1241379-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1534160-1	B	1534161-1	2			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1241376-2	B	1241377-2	1	0.5...1.0	MAX. 2 1.6 6	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0 B = 5.0 C = 6.6	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.4 K = (3.7) D <sub>ISO</sub> = 1.8 M = 0.3		INSERT / Matrize 539950-2		
1241376-1	B	1241377-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1418410-1	B	1418411-1	2	1.5	2.2...2.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.2 B = 4.4 C = 6.6	E = 2.7 G = (2.9) D <sub>Dr</sub> = 1.4	H = 3.9 K = (3.9) D <sub>ISO</sub> = 1.9 M = 0.2		HANDCRIMP TOOL 539635-1		
1534334-1	B	1534335-1	1	8		CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt					INSERT ONLY FOR 1.5mm² 5-1579001-3 Spec: 411-18321		
1418408-1	B	1418409-1	2			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0 B = 4.4 C = 6.6	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.1 K = (3.3) D <sub>ISO</sub> = 1.8 M = 0.2		HANDCRIMP TOOL Handcrimpwerkzeug 539635-1		
1241374-2	B	1241375-2	1	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt					INSERT / Matrize 539950-2		
1241374-1	B	1241375-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1564980-2	B	1564981-2	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt		E = 1.9 G = (2.0) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 2.3 K = (2.3) D <sub>ISO</sub> = 1.1 M = 0		HANDCRIMP TOOL 539635-1		
1564980-1	B	1564981-1	1	B12		CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5 B = 3.7 C = 5.7	E = 1.8 G = (1.7) D <sub>Dr</sub> = 0.75			INSERT / Matrize 539950-2		
1418406-1	B	1418407-1	1	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1241372-2	B	1241373-2	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							
1241372-1	B	1241373-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt							

**SINGLE WIRE SEAL Einzeldichtung**

ORDER NO. Bestell-Nr.	INSULATION DIA Isolations Ø	COLOUR Farbe
964972-1	1.9...2.4	YELLOW gelb
963530-1	1.4...1.9	GREY grau
964971-1	1.2...1.6	RED rot
1718705-1	0.9...1.2	GREEN gruen

**Bemerkungen NOTES**

- Geeignet fuer Flachstecker TO BE USED ON TAB
- Geeignet fuer Flachstecker TO BE USED ON TAB
- Laserschweissung wahlweise Punkt- oder Linienfoermig (DIE CAUSED) ALTERNATIVELY LASERWELDED POINT OR LINE SHAPED (IFertigungsbedingt)
- Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS
- Min. 0.8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1.3µm Nickelueberzug; min. 1µm Zinnueberzug im Crimbereich. Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder MIN. 0.8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1.3µm NICKELPLATE; MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA. AS INDEX SEE HOLE AT SPRING
- Fuer Doppel- und Einzelcrimp FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP
- Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
- Zulaessige Strombelastbarkeit siehe Drahtgrosse mm² CURRENT CARRYING CAPABILITY SEE WIRE CROSS SECTION
- Fertigungsbedingtes Loch, befindet sich ab Rev. B an allen Kontakten MANUFACTURER-CONDITIONED HOLE, IS STARTING FROM REV. B AT ALL VERSIONS
- Kennzeichnung fuer besonderes Deffnungsmass und Tab-Abmessung 0.8mm.
- Fertigung auf Anfrage moeglich MANUFACTURING ON REQUIREMENT POSSIBLE
- 1.27µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1.3µm Nickelueberzug; min. 1µm Zinnueberzug im Crimbereich. Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
- Unterschiedliche Ausfuhrung der Rillen moeglich DIFFERENT FORM OF THE SERRATION POSSIBLE
- Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATING IN CONTACT AREA
- 1241372 nicht fuer Neuanwendung, wird ersetzt durch 1564324 1241378 nicht fuer Neuanwendung, wird ersetzt durch 1564324 1241372 SUPERSEDED BY PN 1564980 1241378 SUPERSEDED BY PN 1564324.
- Einzelheiten der Ausfuhrung bleiben dem Hersteller ueberlassen DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
- Fertigteil ist an den Kontaktpunkten geschmiert. FINISHED PRODUCT AT CONTACT POINTS LUBRICATED.

**SEE APPLICATION SPECIFICATION siehe Verarbeitungspezifikation 114-18366**

**1-1579007-1**

**AMP 4895 REV 31MAR2006**

**Tyco Electronics AMP GmbH**  
D - 64625 Bensheim

**AMP MCP 1.5K**

**PRODUCT GROUP DRAWING**

**00779** **1241436**

**SCALE MASSSTAB 5:1**

**SHEET BLATT 1 OF 1**