

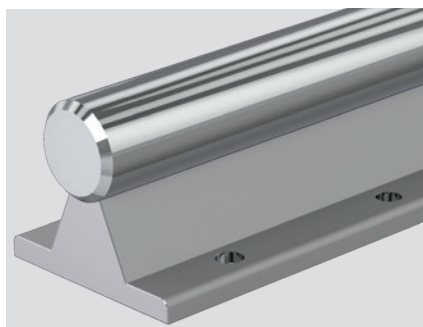
Arbres en acier avec supports d'arbres montés pour douilles à billes standard et Super ouvertes

avec semelle, à tolérance en hauteur très précise

R1014 Arbre en acier monté sur support d'arbre

Matériau

- Support d'arbre : Aluminium



Conception

- Utilisés conjointement avec les Linear Sets, ces supports d'arbres permettent la réalisation de guidages linéaires à hauteur d'axe très réduite.
- Rigidité élevée Comme ces supports sont adaptés à toutes les tailles de douilles à billes, l'angle de pression de l'arbre sur le support est toujours optimal. Comme par ailleurs les vis de fixation sont largement dimensionnées, la rigidité du montage est garantie.

Arbre Ø d (mm)	Référence		Masse (kg/m)
	Type 1	Type 2	
12	R1014 012 ..	R1014 512 ..	1,75
16	R1014 016 ..	R1014 516 ..	2,65
20	R1014 020 ..	R1014 520 ..	3,95
25	R1014 025 ..	R1014 525 ..	5,6
30	R1014 030 ..	R1014 530 ..	7,9
40	R1014 040 ..	R1014 540 ..	12,8
50	R1014 050 ..	R1014 550 ..	19,4
60	R1014 060 ..	-	27,3
80	R1014 080 ..	-	47,3

Arbres :

- 00 = acier traité, h6
- 01 = acier traité, h7
- 30 = acier résistant à la corrosion, h6
- 31 = acier résistant à la corrosion, h7
- 60 = acier traité, chromé dur, h6
- 61 = acier traité, chromé dur, h7

Exemple de commande :

Diamètre de l'arbre 30 mm, h6 en acier traité, longueur 1 200 mm, monté sur support d'arbre Type 1 R1050 630 00 sera commandé comme suit :

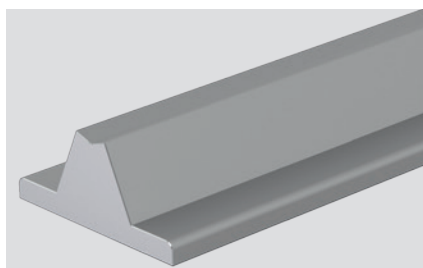
R1014 030 00 / 1 200 mm.

R1050 Support d'arbre percé, longueur (mm) 600^{-0,5}_{-1,5}



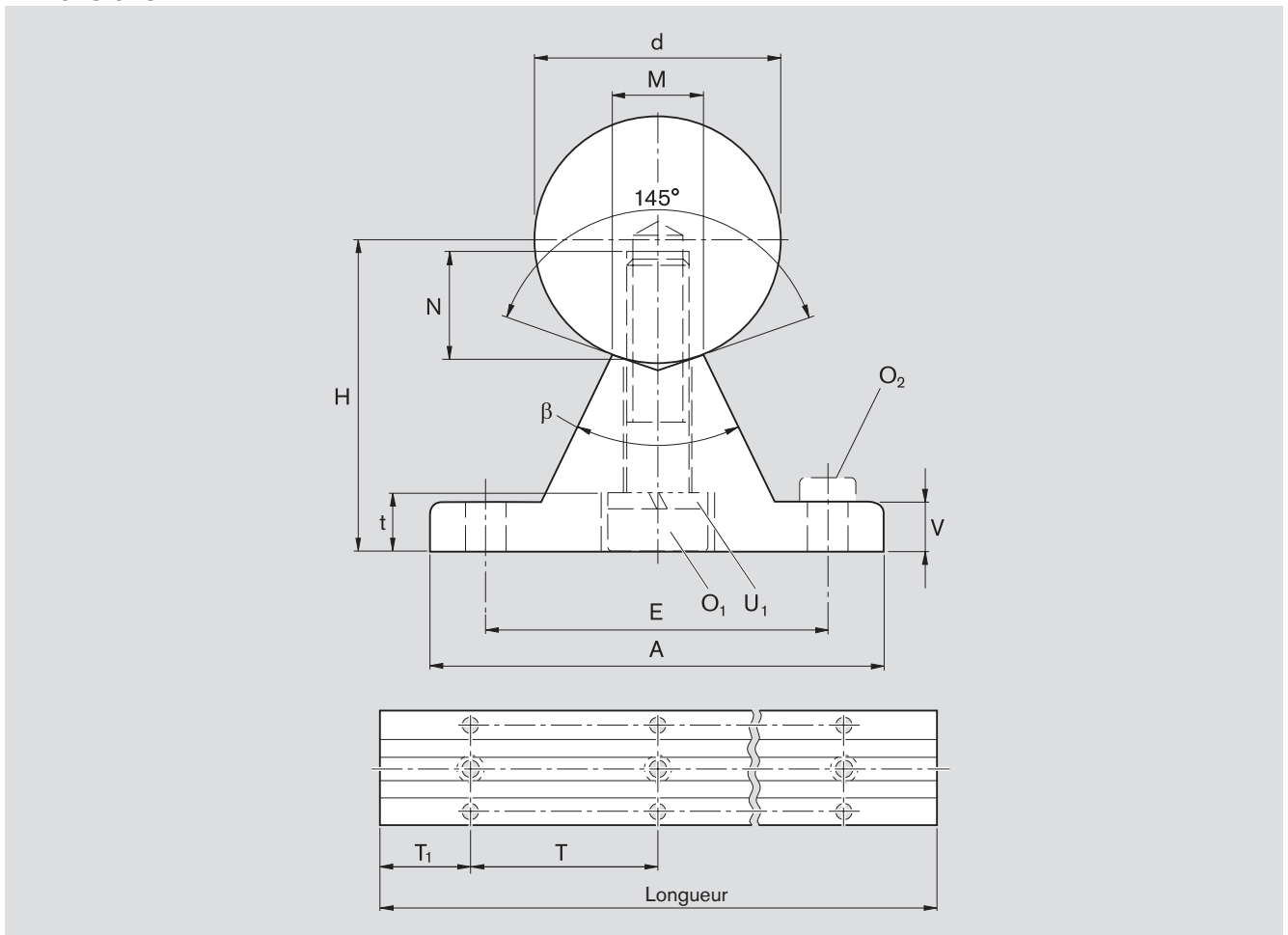
Arbre Ø d (mm)	Référence		Masse (kg/m)
	Type 1	Type 2	
12	R1050 612 00	R1050 712 00	0,52
16	R1050 616 00	R1050 716 00	0,64
20	R1050 620 00	R1050 720 00	0,90
25	R1050 625 00	R1050 725 00	1,08
30	R1050 630 00	R1050 730 00	1,43
40	R1050 640 00	R1050 740 00	1,81
50	R1050 650 00	R1050 750 00	2,45
60	R1050 660 00	-	3,16
80	R1050 680 00	-	4,86

R1050 Support d'arbre non percé, longueur (mm) 600^{-0,5}_{-1,5}



Arbre Ø d (mm)	Référence	Masse (kg/m)
12	R1050 512 00	0,52
16	R1050 516 00	0,64
20	R1050 520 00	0,90
25	R1050 525 00	1,08
30	R1050 530 00	1,43
40	R1050 540 00	1,81
50	R1050 550 00	2,45
60	R1050 560 00	3,16
80	R1050 580 00	4,86

Dimensions



Dimensions (mm)												Angle		
Ø d	H ¹⁾ ±0,01	A	V	M	O ₁ DIN 6912-8.8	N	U ₁ DIN7980 ²⁾	E	t	O ₂ ³⁾ DIN 6912-8.8	Type 1	Type 2	T ⁴⁾	β (°)
12	22	40	5	5,8	M4 x 20	8	4	29	4,5	M4 x 12	75	120	120	50
16	26	45	5	7,0	M5 x 20	9	5	33	7,6	M5 x 16	100	150	150	50
20	32	52	6	8,3	M6 x 25	11	6	37	8,6	M6 x 16	100	150	150	50
25	36	57	6	10,8	M8 x 30	15	8	42	9,0	M6 x 16	120	200	200	50
30	42	69	7	11,0	M10 x 35	17	10	51	10,0	M8 x 25	150	200	200	50
40	50	73	8	15,0	M10 x 40	19	10	55	9,5	M8 x 25	200	300	300	50
50	60	84	9	19,0	M12 x 45	21	12	63	11,5	M10 x 30	200	300	300	46
60	68	94	10	25,0	M14 x 50	25	14	72	13,0	M10 x 30	300	-	-	46
80	86	116	12	34,0	M16 x 60	28	16	92	15,0	M12 x 35	300	-	-	46

1) Mesuré avec arbre-étalon, cote nominale « d » et longueur env. 50 mm.

2) DIN 7980 retiré. Bague élastique cependant disponible dans le commerce.

3) Valable uniquement pour les vissages dans les pièces en fonte ou en acier.

4) Type 1 : dans le cas de charges perpendiculaires à l'ouverture des douilles à billes, en cas d'application de la capacité de charge maximum, et pour les exigences élevées de précision dimensionnelle.

Type 2 : pour les cas généraux.

