



Isolierte Stoßverbinder

Best.-Nr. 533-651, 533-667 und 533-673

Montageanleitung

1. Darauf achten, daß die Größe des zu verbindenden Drahts zum Verbinder paßt. Siehe Farbcode in Tabelle 1.
2. Bei Ring- und Flachverbindern den Draht um 5 mm abisolieren. Bei Spleißverbindungen den Draht auf eine Länge von 7 mm abisolieren.
3. In das Crimprohr einführen und mit Crimpwerkzeug **RS** Best.-Nr. 533-774 quetschen, wobei die richtige farbcodierte Crimpaufnahme zu verwenden ist.
4. Ring- und Flachverbinder nur einmal crimpen. Bei Spleißverbindungen die Drahtenden bis zum Anschlag in das Crimprohr einführen. Die Spleißung wird auf jeder Seite des Anschlags gecrimpt. (Siehe Bild 1 und 2).

Bild 1.

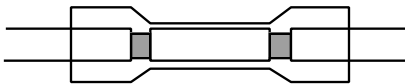
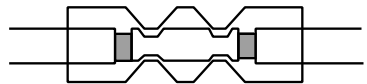


Bild 2.



5. Verbinder oder Spleißung mit Heißluftpistole (siehe Abschnitt **RS** Werkzeuge) erwärmen, bis der Schlauch schrumpft und Klebstoff um die Verbindung fließt (siehe Bild 3).

Bild 3.



Tabelle 1

Art	Max. Drahtgröße	*QSF	AWG Größe
Gelb	3,5mm Ø	4,0-6,0mm ²	10-12
Blau	2,0mm Ø	1,5-2,5mm ²	14-16
Rot	1,5mm Ø	0,5-1,0mm ²	18-22

*Querschnittsfläche