



# XT-ZS

## Disque “Clean and Strip” XT Purple sur Tige

### Fiche Technique Scotch-Brite™

#### Construction

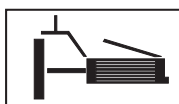
*Minéral :* Carbure de Silicium

*Grade :* Extra Gros

*Couleur :* Purple

*Dimensions disponibles:* Diamètre 75, 100, ou 150 mm  
Epaisseur 13 ou 25 mm  
Tige de diamètre 6 ou 8 mm

#### Machines compatibles



Caractéristiques	Avantages	Bénéfices
La version XT Purple correspond à une nappe renforcée du « Clean & Strip »	Augmentation de la longévité pour toutes les applications	Gains de temps et économie de produit
Haute résistance sur angles, arrêtes et coins	Pas de détérioration de la roue, ni de projections	Efficacité accrue et meilleure sécurité d'utilisation

*N.B :* Les éléments énoncés dans le présent document sont le fruit d'essais effectués par 3M en laboratoire. Il convient d'évaluer la parfaite adéquation de ce produit à votre application avant toute utilisation. Toutes questions relatives à la garantie et aux responsabilités sont jugées selon les conditions de ventes générales de 3M, sauf exception.

**3M** Techniques Abrasives

3M France  
Bld de l'oise 95006 Cergy Pontoise Cédex  
Téléphone : 01 30 31 61 28 / 01 30 31 61 91  
Télécopie : 01 30 31 80 43

(M.A.J. le 26/06/01 par F.RELLET)

# XT-ZS

Nappe Scotch-Brite™ tridimensionnelle en Nylon non-tissé	Répartition uniforme des grains dans la structure, matériau inerte, exempt de tout agent corrosif	Travail constant, respect de la géométrie des pièces, pas de contamination possible par des impuretés métalliques
Nappe C&S ouverte et flexible	Excellente résistance à l'encrassement, et bonne adaptation aux profils	Amélioration de la productivité. Grande efficacité sur les pièces de forme
Montage sur tige	Prêt à l'emploi sans accessoires	Gains de temps et de productivité

## Champs d'application:

### Matériaux

Tous types de métaux, y compris l'inox et les aciers spéciaux.

### Exemples de pièces travaillées

Pour le nettoyage des cordons de soudure, l'enlèvement d'oxydes, zones de rouille, couches de peinture, revêtements de protection, mastics, joints résiduels...

## Vitesse d'utilisation

Diamètre du disque mm	Vitesse de rotation Maximum t/min	Vitesse Recommandée t/min
75	10 000	8 000 – 9 000
100	8 000	5 500 – 7 000
150	6 000	3 000 – 4 500

## Instructions de sécurité



## Certification

Les sites de production 3M sont certifiés ISO 9002

*N.B :* Les éléments énoncés dans le présent document sont le fruit d'essais effectués par 3M en laboratoire. Il convient d'évaluer la parfaite adéquation de ce produit à votre application avant toute utilisation. Toutes questions relatives à la garantie et aux responsabilités sont jugées selon les conditions de ventes générales de 3M, sauf exception.

**3M** Techniques Abrasives

3M France  
Bld de l'oise 95006 Cergy Pontoise Cédex  
Téléphone : 01 30 31 61 28 / 01 30 31 61 91  
Télécopie : 01 30 31 80 43

(M.A.J. le 26/06/01 par F.RELLET).