



注1：海外規格認証品として使用なされる場合は、規格上の制約がございますのでご注意ください。

Note1：When you are used as approval product, there are terms of use by the approval.

注2：ヒューズ管の装着ははんだ付け後、製品が十分に冷えてから行って下さい。

Note2：Please install the fuse after getting cold enough the product after it solder.

注3：底部の端子は、可動方式なので端子の動きを妨げないよう周囲の配線にご注意ください。

また、配線に単線は、ご使用にならないでください。

Note3：Because the terminal of a bottom is movable, please keep the surrounding wiring from impeding a motion of the terminal. And, please do not use solid wire for wiring.

#### ご使用上の注意 Precaution Using the Product

○このホルダーでご使用になれるヒューズ管の最大定格は、ホルダーに示される定格値となります。

(定格 250V,10A 以下のヒューズ管をご使用下さい。)

\*Applied fuse rating must keep 250V,10A or less.

○このホルダーでは、定格電流値の30%以上のディレーティングを行ってご使用下さい。

(定格 10A×70%=定常電流 7A 以下でご使用下さい。)

\*The operating current shall be derated 30% or more of rating current.

(ex.10A×70%=7A→7A or less)

○ヒューズ管には電流値のディレーティングが必要です。ヒューズ管定格値の30%程度ディレーティングするのが一般的ですが、ヒューズ管メーカーにより異なりますのでご確認ください。

\*Each fuse requires amperage derating. Mostly require derate 30% from rating amperage, for secure reason you must confirm your fuse manufacturer before apply.

○接続電線は、ご使用電流に見合った電線をご使用下さい。

\*Use a wire an adequate size for current to be applied.

○ご使用になるヒューズ管の端面は、外はんだタイプをお奨めします。

\*The use of the fuse soldered outside of the cap is recommended.

○実使用機器による動作確認を十分に行ってください。

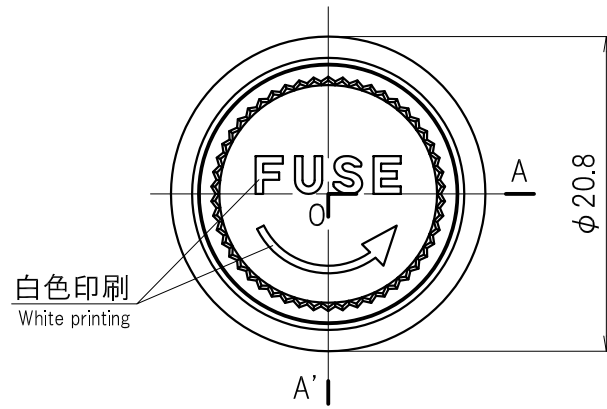
\*Please check action on using equipment.

#### 【補足 / Supplement】

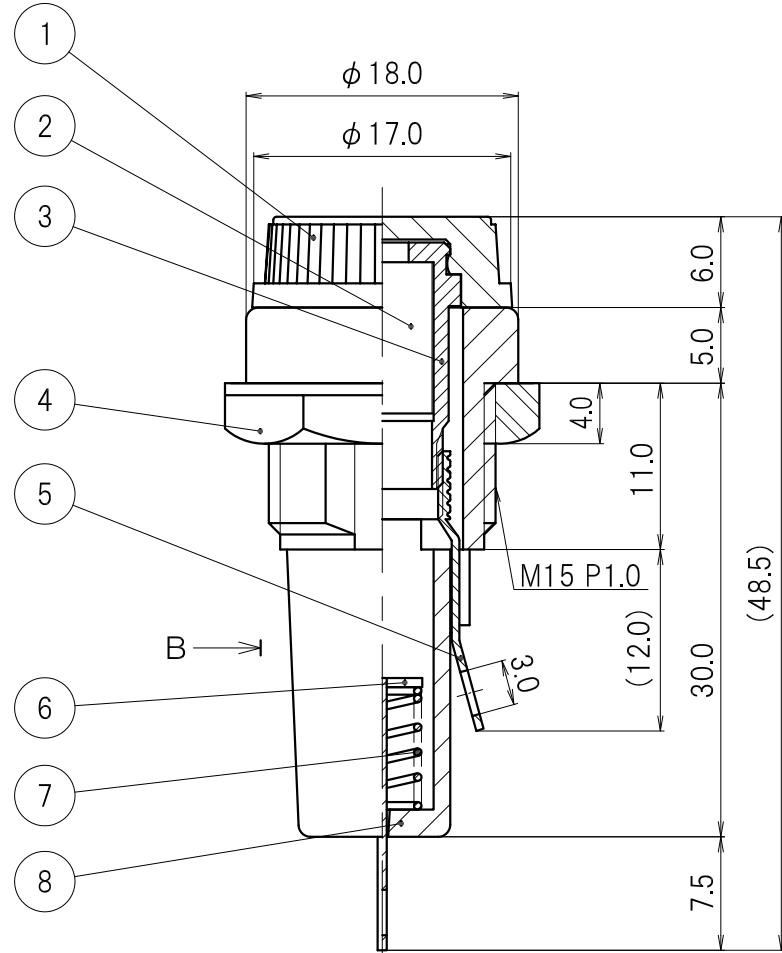
和文と英文で疑義が生じた場合、和文を優先します。

If there is any discrepancy between English and Japanese, the Japanese version should take precedence over the English one.

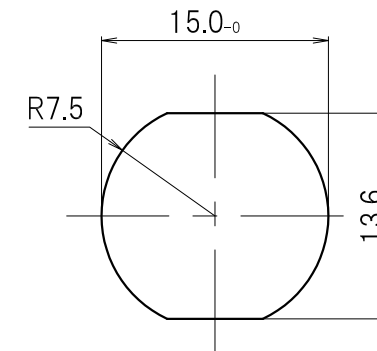
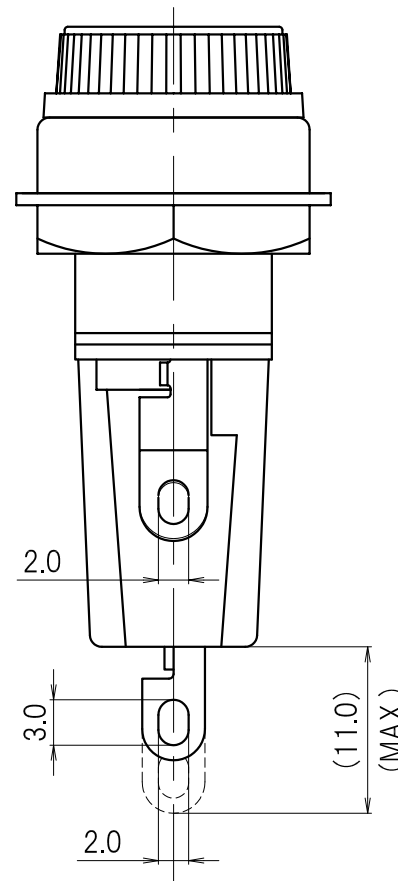
MARK 記号	DATE 日付	REVISION RECORDS 改版記事	SIGN 担当
△	2010.1.28	注2追加。図面整備のため同図番にて新規書替。	T.Sugihara
△	2012.9.24	誤記訂正。	N.Asai
△	2014.9.30	本体改造に伴いワッシャー削除、取付孔寸法例変更。	Y.Sakuragi
△	2016.3.3	頭金具形状変更。	K.Shirano
△			



白色印刷  
White printing



A-O-A' SECTION



取付孔寸法例  
Mounting hole (example)

注1：回転止位置と印刷文字（FUUSE）とは、必ずしも図のように一致しません。

Note 1 : The position of rotation stopper and the graphic "FUUSE" is not necessarily corresponding.

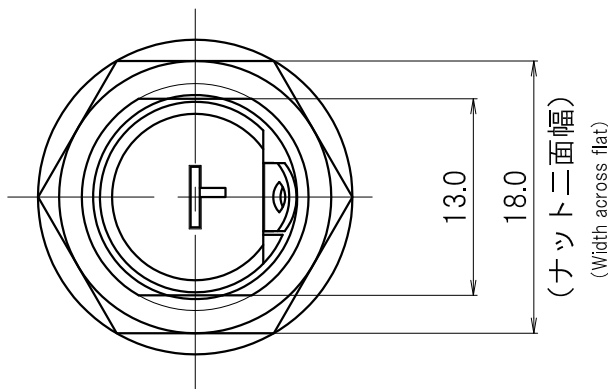
注2：本体側面に「F-4000-B」と表示されます。

Note 2 : It is indicated on the body side as "F-4000-B".



(彫刻文字位置)  
(Position of the engraved characters)

矢視B  
Auxiliary view B



(ナット二面幅)  
(Width across flat)

No. 番号	PARTS NAME 部品名	Q'TY 個数	MATERIAL 材質	UL	FINISH 処理	REMARKS 備考
8	Body / Black 本体 / 黒	1	Phenolic フェノール樹脂	94V-0		
7	Coil spring スプリング	1	Steel wire 硬鋼線 φ0.6		Nickel plated ニッケルめっき	
6	Terminal 可動端子	1	Brass 黄銅 t0.6		Tin plated すずめっき	
5	Terminal 胴金具端子	1	Copper alloy 銅合金 t0.5		Tin plated すずめっき	
4	Resin hexagon nut / Black 樹脂ナット / 黒	1	Polyamide 6 ナイロン6 (GF)	94V-2		
3	Insert metal 頭金具	1	Brass 黄銅		Nickel plated ニッケルめっき	
2	Clip 巻ばね	1	Phosphor bronze リン青銅 t0.1			
1	Knob / Black キャップモールド / 黒	1	Polybutylene Terephthalate PBT (GF)	94V-0		

APPROVED 承認 Y.Kodama 2010.2.1	GENERAL TOLERANCE 一般公差 未議	NAME 名称 F-4000-B 外観図	ISSUED 出図
CHECKED 照査 D.Sato 2010.1.29	UNDER 1.00 未満	CUSTOMER 顧客 標準品	
DRAWN 製図 T.Sugihara 2010.1.28	1.00 ~ 4.99	DRAWING No. 図面番号	REVISION 改版
DESIGNED 設計	OVER 5.00 以上	F-4000A2	07
UNIT 単位 mm	SCALE 尺度 2:1	PAGE ページ 1/1	CUSTOMER

出図印なき図面は参考図とする  
図面を実測しないこと