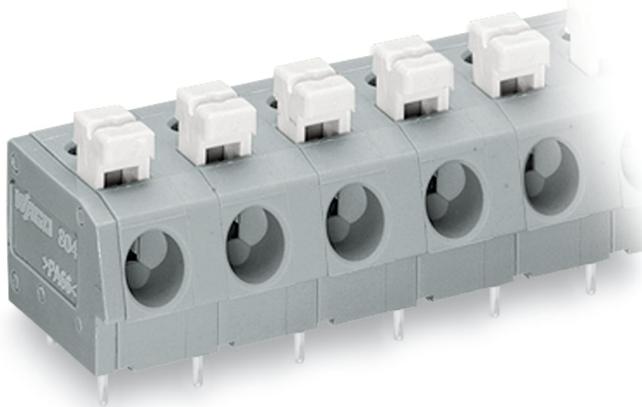


Fiche technique | Référence: 804-304

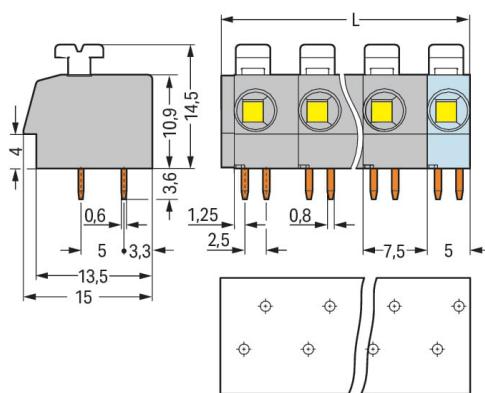
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/804-304>



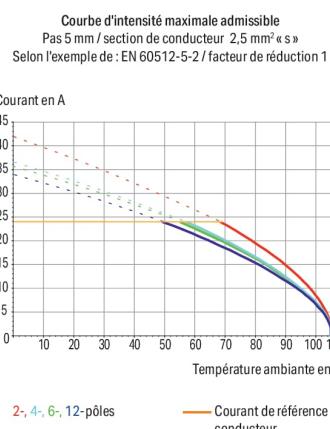
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 804 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 804-304) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 11 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 29 x 18,1 x 15 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,25 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 0,8 x 0,6 mm et d'une longueur de 3,6 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliquer

Impression directe

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV	
Courant de référence	24 A	24 A	24 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,25 ... 2,5 mm² / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,25 ... 2,5 mm² / 22 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	4

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	29 mm / 1.142 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.591 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,088 MJ
Poids	4,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns cirlcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	160 (40) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918515412
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7781	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110710	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENECC-00096			
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 804-304



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 804-304



Données CAE

EPLAN Data Portal
804-304



ZUKEN Portal 804-304



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 804-304



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
804-304



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-657](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; multi-

[Réf.: 210-720](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

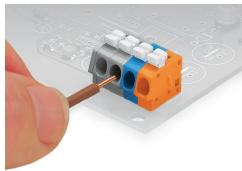


Réf: 210-332/750-020

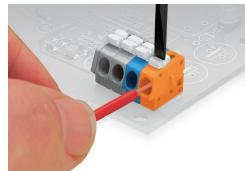
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-
lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm;
Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.



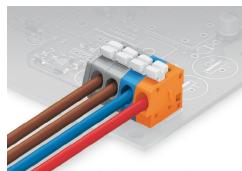
Connexion/déconnexion fil souple
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un
poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à
la butée.

Application



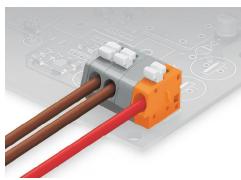
WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas
guider les connexions des bornes de pro-
tection au-dessus des circuits imprimés
en offrant un pontage interne des barret-
tes à bornes de la série 804. Dans ce cas,
les barrettes à bornes sont pontées et
marquées au choix en usine selon les be-
soins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées
sur demande

Montage



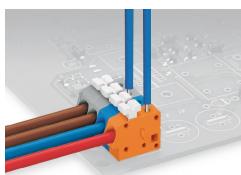
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm
Contact direct manuel