

JG John Guest

ROHR-STECKVERBINDER FÜR
SANITÄR- UND HEIZUNGSSYSTEME
UND KÜHLDECKEN

VERBINDER-
NEUHEITEN

**TWIST
AND
LOCK**



JG **Speedfit**[®]
Katalog

Steckverbinder für Sanitär- und Heizungssysteme

John Guest hat große und langjährige Erfahrung als einer der weltweit führenden Hersteller von Schnellsteckverbindungs-elementen für Rohrsysteme.

Aufgrund langjähriger Erfahrungen ist es uns gelungen, einen optimalen Qualitätsstandard aufzubauen. Der gesamte Prozeß der Entwicklung, Herstellung und Montage wird durch ein ausgereiftes Qualitätssystem überwacht. John Guest ist ein seit 1989 DIN-ISO 9001 gelisteter Betrieb.

JG Speedfit ist die Produktreihe von Steckverbindern für die Bereiche Heiß- und Kaltwasseranwendung, sowie Heizungssysteme.

Speedfit-Fittinge sind für den Gebrauch von Kunststoff- und Kupferrohren geeignet, in Durchmessern von 10 mm, 12 mm, 15 mm, 22 mm und 28 mm und sind von führenden Testinstituten überprüft worden.

Umfassende Tests haben ergeben, daß Speedfit-Verbinder hohen Temperaturen und Drücken über die normalen Bedingungen hinaus standhalten.

Die JG-Speedfit Produktreihe umfaßt auch das aus hochwertigem nachvernetzten Polyethylen-Kunststoff hergestellte Speedpex-Rohr (getestet nach DIN16892 und WRC-gelistet) um Ihnen ein komplettes Rohrverlegesystem günstig anzubieten. Speedfit-Steckverbinder und Speedpex-Rohr entsprechen dem Standard BS7291, Part 1 und Part 3, Class S. Die vorgenannten Spezifikationen entsprechen den meist verwendeten Heizung- und Wassersystemen, wie z.B.:

- Kaltwassersysteme
- Belüftbare und unbelüftbare Heißwassersysteme
- Belüftbare Heizungssysteme
- Gesicherte Heizungssysteme, die mit Temperaturen und Drücken nach BS7291 Part 1 und Part 3, Class S arbeiten
- Fußbodenheizung

Im Besonderen sind Anwendungen mit Chlor, aggressiven, chemischen Flüssigkeiten oder Gasen abzulehnen.

Vorteile bei der Installation

- Installationszeiten können bis zu 40% gesenkt werden
- Keine Gefahr bei Feuer oder Flamme durch eine Lötlampe
- Ideal für enge Installationsgegebenheiten durch das flexible Rohr
- Keine weiteren Werkzeuge nötig
- Demontage ohne Beschädigung des Rohres oder des Steckverbinders möglich
- Hohe Lebensdauer
- Die Verbindung ist dicht, ohne daß sie ständig überprüft werden muß
- Leichte und einfache Handhabung

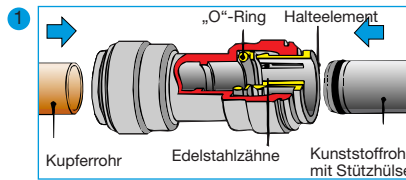
Vorteilhafte Eigenschaften

- Korrosionsfrei
- Keine Rückstandsbildung
- Geringe thermale Differenzen durch geringe Oberflächentemperatur
- Rohrelastizität reduziert die Gefahr des Zerplatzens bei Minustemperaturen
- Bleifrei und ungiftig
- Wenig Geräusche durch Wasserfluß und Ausdehnung
- Keine Querschnittsverengung.

John Guest GmbH
 Ludwig-Erhard-Allee 30
 D-33719 Bielefeld
 Phone: (49)-5 21 / 9 72 56-0
 Fax: (49)-5 21 / 9 72 56-80
 e-Mail: info@johnguest.de

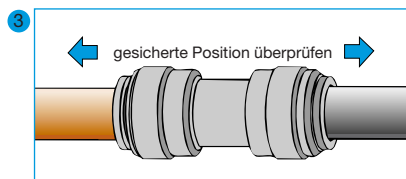
John Guest Speedfit® Stecksystem

Herstellen der Verbindung Ø 10 - Ø 22 mm



Das Rohr rechtwinklig, gratfrei abschneiden und sicherstellen, daß das Rohr keine scharfen Kanten, Längsrillen oder sonstige Beschädigungen aufweist.

Kontrolle der Verbindung durch Gegeziehen

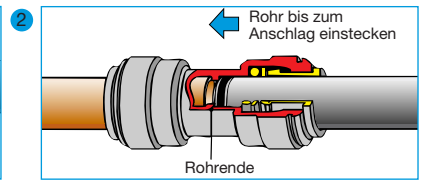


Überprüfen Sie, ob das Rohr sicher eingesteckt ist. Dies ist durch Gegeziehen leicht möglich.

BEACHTEN:

Keine Finger in den Verbinder stecken, da die Edelstahlzähne im Verbinder mit dem Halteelement Verletzungen hervorrufen können.

Verbindung hält bevor sie abdichtet



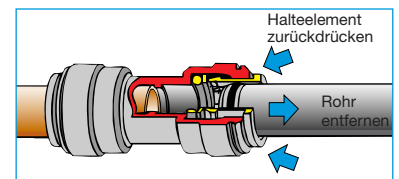
Das Rohr bis zum Anschlag einstecken. Das Halteelement hat Edelstahlzähne und hält das Rohr im Verbinder fest.

Durch den O' Ring entsteht eine vollkommen dichte Verbindung.

Wenn Kunststoffrohr benutzt wird, sollte dies für Heiß- und Kaltwasser sowie für Heizungssysteme geeignet sein.

Lösen der Verbindung

Vor dem Lösen des Steckverbinders muß sichergestellt sein, daß die Verbindung nicht mehr unter Druck steht.



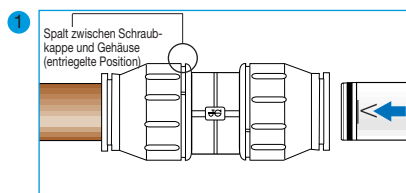
Das Rohr bzw. die Verbindung kann gelöst werden, wenn Sie das Halteelement gegen den Verbinder drücken. Der Verbinder kann erneut benutzt werden.

Besonderheit des PEM- und Ø 28 mm Systems

Neue PEM-Produkte

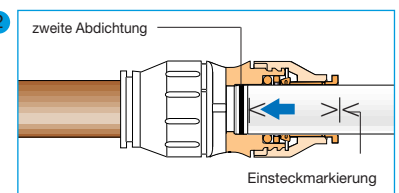
Twist and Lock (Drehen und Sichern)

Die Steckverbinder mit der Art.-Nr. PEM ... sind ebenfalls mit einem Halteelement mit Edelstahlzähnen und einem O-Ring für die Abdichtung ausgerüstet. Zusätzlich besitzen sie die „Drehen und Sichern“-Funktion. Durch einfache Drehung der Schraubkappe per Hand wird das Rohr im Verbinder fixiert und der O-Ring zur zusätzlichen Sicherheit auf das Rohr gepresst.

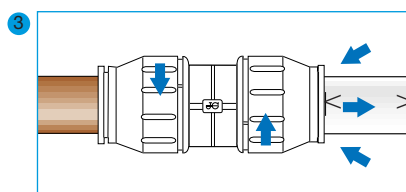


Herstellen der Verbindung

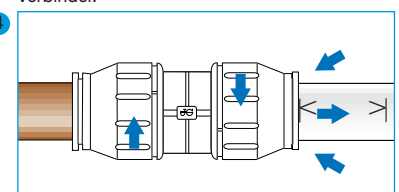
Vor dem Einstecken muss das Fitting in der „entriegelten“ Position stehen. In dieser Stellung befindet sich ein schmaler Spalt zwischen Schraubkappe und Fittingkörper.



John Guest BPEX-Rohr rechtwinklig an einer Einsteckmarkierung abschneiden und eine Superseal-Rohrstützhülse einsetzen. Rohr am O-Ring vorbei bis zum Anschlag in den Verbinder einstecken. Wenn das Rohr korrekt abgeschnitten wurde, steht die Einsteckmarkierung auf dem Rohr direkt vor dem Halteelement. Der O-Ring der Stützhülse bewirkt eine zusätzliche Abdichtung der Verbinder.



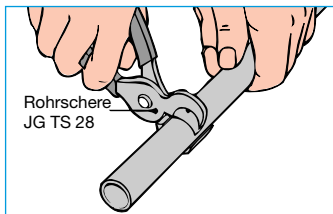
Schraubkappe bis zum Anschlag am Gehäuse festziehen. Hierdurch wird der O-Ring auf das Rohr gepresst und der Verbinder gesichert.



Lösen der Verbindung

Schraubkappe zurückdrehen, bis ein schmaler Spalt entsteht und die beiden Pfeile in gegenüberliegender Position einrasten. Das Halteelement mit den Fingern oder unter Zuhilfenahme der Lösehilfe zurückdrücken und festhalten. Das eingesteckte Rohr kann nun herausgezogen werden.

Nützliche Hinweise (Speedfit® + Blue Speedfit®)



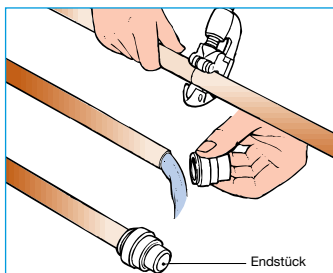
Rohrschere
JG TS 28

Kunststoffrohrbearbeitung

Rohr rechtwinklig abschneiden und sicherstellen, daß keine Grate, scharfe Kanten oder andere Beschädigungen vorhanden sind.

Keine Finger in den Verbinder stecken, da das Halteelement Edelstahlzähne enthält und Verletzungen hervorrufen kann.

Die Verbindung mit Speedpex oder metrischem Kupferrohr erfolgt nach dem gleichen Schema.

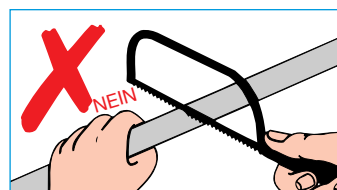
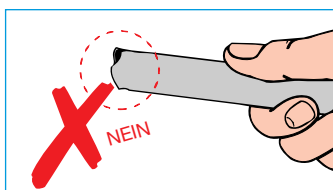


Endstück

Kupferrohrbearbeitung

mit Hilfe von Standardmetallrohrschneidern sowie der mögliche Einsatz unserer Endkappen.

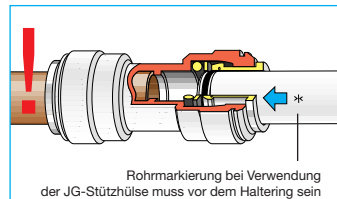
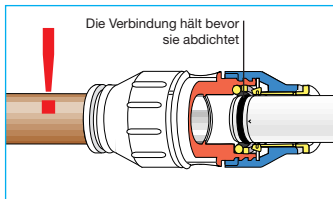
Während der Reparatur oder der Erweiterung des Systems ermöglicht die Endkappe eine einfache und effektive Möglichkeit, das Rohr abzudichten und mühelos weiterzuarbeiten. Die Endkappe ist ebenso ein nützliches Zubehörteil, um die Dichtheit des Systems zu testen.



Rohrende muß sauber abgetrennt sein.

Bitte benutzen Sie zum Ablängen von Metallrohren nur einen Rohrschneider und für Kunststoffrohre die Rohrschere **JG-TS 28**.

Nach dem Ablängen die Rohre auf Grat überprüfen und ggf. den Grat mit einem Entgrater entfernen.

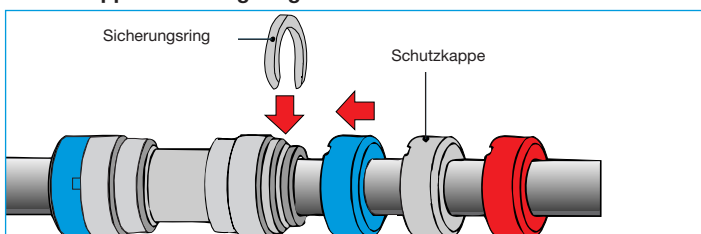


Rohr bis zum Anschlag einstecken. Es ist wichtig, dass das Rohr bis zum Anschlag eingesteckt wird. Sonst ist eine Abdichtung nicht gewährleistet. Rohr muss Halteelement (Haltefunktion) und O-Ring (Dichtfunktion) passiert haben.

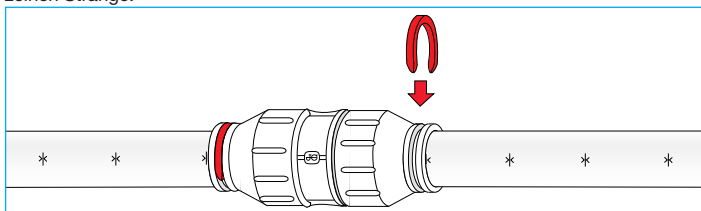
Bitte nicht die Finger in den Verbinder stecken. Die Edelstahlzähne können Verletzungen hervorrufen.

Wir empfehlen einen Drucktest nach vollendeter Installation gemäß unserer Technischen Vorgabe Seite 5.

Schutzkappe/Sicherungsring

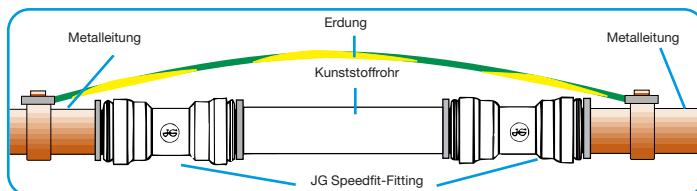
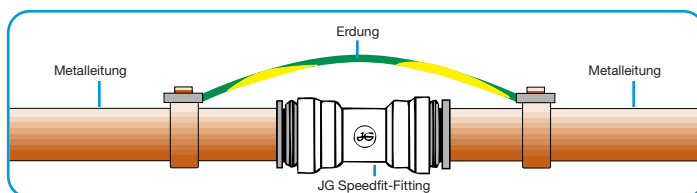


Schutzkappe und Sicherungsring geben einen zusätzlichen Schutz um ein Lösen der Verbindung zu verhindern. Z.B.: bei Vorwandinstallationen oder Unterputzverlegung. Schutzkappen sind in weiß, rot, blau verfügbar und ermöglichen ein Kodieren der einzelnen Stränge.

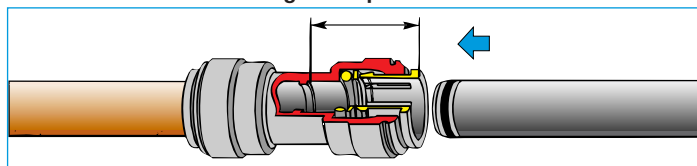


Sicherungsringe sind zur Kennzeichnung der Leitungsstränge in weiß, rot oder blau verfügbar.

Erdung



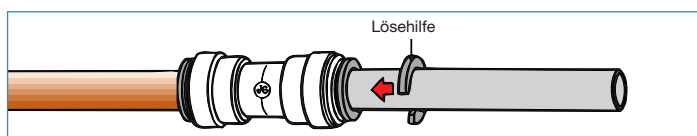
Einstecktiefen in Verbindung mit Superseal Stützhülsen



Haltepunkte befinden sich in einem der folgenden Abstände:

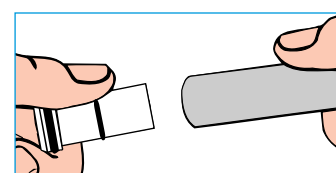
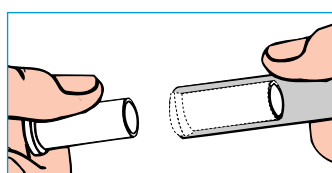
Rohr-Ø	10 mm	12 mm	15 mm	22 mm	28 mm
Einstecktiefe	20 mm	26 mm	30 mm	35 mm	44 mm

Lösehilfe



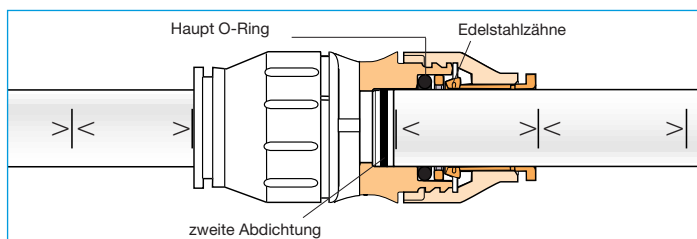
Der Druck in einem System kann die Haltekraft auf das Rohr erhöhen. Die Lösehilfe gewährleistet eine größere Fläche, um beim Lösen das Halteelement zurückzudrücken.

Stützhülsen

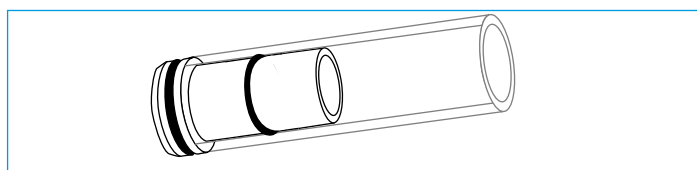


Beim Einsatz von Kunststoffrohren empfehlen wir grundsätzlich den Einsatz von Stützhülsen.

Für das JG BPEX-Rohr empfehlen wir mit den JG Superseal-Stützhülsen zu arbeiten, die somit doppelte Sicherheit bieten.



Die Form der Stützhülse und der O-Ring am Ende bewirken eine zweite Abdichtung in Inneren des Speedfit-Fittings. Durch die Kombination mit dem O-Ring im Verbinder wird eine sichere und dichte Verbindung hergestellt.



Die Stützhülse gibt dem eingesteckten Rohr eine größere Stabilität und reduziert die Chance einer Undichtigkeit bei seitlicher Beanspruchung. Durch die Form der Stützhülse wird das Einstecken in den Verbinder erleichtert.

Nur mit JG Speedfit-Rohr zu verwenden.

Art.-Nr. STS10 bis STS28.

Bitte sprechen Sie uns an.

Technische Informationen zu Speedfit®-Fittingen

Ø 10 - Ø 28 mm Rohraußendurchmesser

● Rohre

- Die Speedfit-Verbinder können verwendet werden mit:
- Kupferrohr nach BS2871/DIN 1754 und 1786
 - nachvernetztem Polyethylen-Rohr
 - diffusionsdichtem Speedpex-Rohr

Speedfit-Verbinder sind nicht geeignet für die Verwendung mit Edelstahlrohr. **Sprechen Sie uns an.**

● Zulassungen

Speedfit-Verbinder und Speedpex-Rohr haben die WRC-Zulassung (und TÜV-Prüfung). Sie sind ebenso nach DIN16892 getestet .

● Anwendungen

- Kaltwassersysteme (Sanitär)
- Heißwassersysteme (Sanitär)
- Heizungssysteme

● Nicht verwenden für:

Chlor, Lötzusätze oder Lötflüssigkeiten, Desinfektionsflüssigkeiten, alle aggressiven, chemischen Flüssigkeiten oder Gase

● Arbeitstemperaturen + Drücke

	<u>Max</u>	<u>Nominal</u>
Heizung	3.0 bar bei	92 °C
Heißwasser (Sanitär)	6.0 bar bei	65 °C
Kaltwasser (Sanitär)	12.0 bar bei	20 °C

● Hohe Temperaturen (max.) - PKM-Artikel

Kurzzeitig bis 114 °C.

● Material

Kunststoff-Steckverbinder aus hochwertigem temperatur- und flüssigkeitsbeständigem Kunststoff.

● Berstdruck (Steckverbinder)

Mit Kupfer- oder Kunststoffrohr bei +20 °C: Speedfit-Steckverbinder mit Kupfer- oder Kunststoffrohr widerstehen Drücken, die weit über den normalen Arbeitsdrücken liegen.

● Isolierung

Für die Isolierung der Rohre und Verbinder sind die gleichen Gegebenheiten wie bei einer Standard-Kupferrohr- bzw. Kunststoffrohrverlegung zu beachten.

● Minimum Biegeradius (Speedpex-Rohr)

Rohr-Ø	10 mm	12 mm	15 mm	22 mm	28 mm
Min. Radius	100 mm	120 mm	175 mm	225 mm	300 mm
Min. Radius m. Biegehilfe	30 mm	55 mm	75 mm	110 mm	

(Bei Verwendung von Rohrklemmen). Artikel siehe Seite 9.

● Rohrausführungen

Kunststoffrohre

PE, PA, PB oder PUR-Rohrmaterialien, welche den Toleranzen (siehe unten) entsprechen. Für weiche und dünnwandige Rohre empfehlen wir grundsätzlich den Einsatz von Stützhülsen. Bei Verwendung von Kunststoffrohren, die nicht aus dem Hause John Guest stammen, empfehlen wir Ihnen die Rücksprache mit unseren Anwendungstechnikern zwecks Überprüfung der Eignung für einen Einsatz mit John Guest Steckverbindern.

Metallrohre (weich)

Messing, Kupferrohre, weiche Metalle, welche den Toleranzen entsprechen.

Metallrohre (hart)

Wir empfehlen nicht den Einsatz von Speedfit Fittingen für harte Metallrohre. **Bitte sprechen Sie uns bei Bedarf an.**

Vor Einsatz des Fittings ist es unbedingt erforderlich, den Außendurchmesser des Rohres auf Beschädigungen z.B. Längsriefen zu überprüfen.

● Rohrhalterung (empfohlener Abstand)

Rohr Ø	Abstand horizontal	Rohrklemme vertikal
10 - 15 mm	300 mm	500 mm
22 mm	500 mm	800 mm
28 mm	800 mm	1000 mm

● Maximale Anzugsmomente (BSP + BSPT)

Das maximale Anzugsmoment für BSP- und BSPT-Gewinde bei Benutzung unserer Speedfit-Verbinder entnehmen Sie bitte folgender Tabelle:

Gewinde	Größe	Max. Anzugsmoment
Kunststoff	1/2"	3.0 Nm
	3/4"	4.0 Nm
Messing	1/2"	4.0 Nm
	3/4"	5.0 Nm
	1"	auf Anfrage

Es sollte sichergestellt werden, daß die angegebenen Anzugsmomente eingehalten und überprüft werden.

● Rohrabmessungen

Rohr Ø AD 10-28 mm
Toleranz ± 0,10 mm

● Ausdehnung Pex-Rohr und B-Pex

ca. 1% der Gesamtlänge zwischen +20 °C und + 82 °C

Technische Informationen zu Speedfit®-Fittingen Ø 10 - Ø 28 mm Rohraußendurchmesser

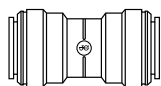
- **Durchflußraten**
Vergleichbar mit Metallsystemen
- **Reinigungsmittel, Zusätze und Entkalker**
Bitte sprechen Sie uns an.
- **Schädlinge**
Speedfitprodukte sollten vor Schädlingen (speziell Nagetiere) geschützt werden.
- **Chemische Auswirkungen**
Verwenden Sie nur Farben auf Wasserbasis. Vermeiden Sie Kontakt mit Stoffen auf Öl- oder Zellulosebasis, Lötzusätze oder Lötflüssigkeiten, Desinfektionsflüssigkeiten, chem. Flüssigkeiten wie z.B. Farbverdünnung und alle aggressiven, chemischen Stoffe, im besonderen auch aggressive Haushaltsreiniger.
- **Lichtempfindlichkeit**
Bei permanenter Bestrahlung mit UV-Licht sollte das Rohr zum Schutz entsprechend verkleidet oder gestrichen werden.
- **Rohrclipse**
Rohrclipse sollten im Abstand von max. 60 mm vom Rohrende angebracht werden.
- **Rohrstützhülsen**
Sie müssen bei jeder Installation mit Kunststoffrohren verwendet werden und sollten vollständig eingesteckt sein.
- **Verbindung zum Boiler**
Zwischen Boiler und Speedfit-System sollte das Kupferrohr mindestens 1000 mm lang sein (BS5955 P.8: 1980).
- **Unterputzverlegung**
Die Verbindung muß fachgerecht geschützt werden, damit keine Fremdkörper, äußere Verschmutzungen und Beschädigungen in den Fitting gelangen. Ferner muß der Ausdehnungsfaktor (Rohr, Fitting) beachtet werden. Sprechen Sie uns an!
- **Erdung**
Sollten Metallrohre mit Speedfit-Verbindern verwendet werden z.B. Kupfer, müssen diese vor Inbetriebnahme geerdet werden. (Siehe auch Seite 3 in unserem Katalog)
- **Ventile und Hähne**
Alle 15 und 22 mm Ventile und Hähne sind **nicht** geeignet für Heizungsinstallationen.
- **Sicherungskappe**
Die Sicherungskapen und Sicherungsringe gewähren eine zusätzliche Sicherheit, um ein Lösen der Verbindung zu verhindern. Sie sind lieferbar in weiß, rot oder blau. (siehe auch S. 3)
- **Thermische Belastung beim Löten von Kupferrohren**
Beim Verlöten von Kupferrohren muß ein minimaler Abstand zum John Guest-Verbindungselement von 450 mm gewährleistet sein, damit keine thermische Beschädigung auftreten kann.
- **Testen des Systems**
Um sicherzustellen, daß das System korrekt installiert ist, gleich ob es sich um ein neues oder bestehendes System handelt, ist es wichtig, das System vor Inbetriebnahme zu testen.
 - Das System soll getestet werden bei einem Betriebsdruck von 10 bar über einen Zeitraum von 10 Min.
 - Druckentlastung des Systems auf 0 bar.
 - Anschließend soll das System getestet werden bei einem Arbeitsdruck von 2 bar über einen Zeitraum von weiteren 10 Min.Innerhalb dieses Zeitraums dürfen keine Undichtigkeiten an den Verbindungsstellen auftreten. Dabei sind Verschlußstopfen und Endkappen teilweise nützlich, um die Abflußöffnungen einfach zu verschließen und eine dichte Verbindung herzustellen.
- **Systemdurchflutung**
Es ist zu empfehlen, das System vor Gebrauch durchzuspielen, um Verunreinigungen und chemische Rückstände, die evtl. in das System eingedrungen sind, zu entfernen.
- **Übergangsverbindung zu anderen Verbindungen**
Für Übergangsverbindungen zu Schneidringverbindungstechniken sprechen Sie uns bitte an.
- **Gewährleistung**
Obwohl eine Gewährleistung gegen Herstellermängel und Materialmängel gegeben ist, ist es die Verantwortung des Anwenders, sicherzustellen, daß Fittinge und ähnliche Produkte für die Anwendung geeignet sind. Die Installation muß gemäß unseren Empfehlungen entsprechend der gültigen Freigaben und nationalen Standards beachtet und befolgt werden.
- **PKM-Artikel dürfen nicht in die USA verkauft werden. Für weitere Details sprechen Sie uns an. Sonderfreigaben können nur mit schriftlicher Bestätigung erfolgen.**
- **Auslieferung nur in Verpackungseinheiten.**
- **Es gelten unsere allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.**

Gerader Verbinder



**TWIST
AND
LOCK!***

Art.-Nr.	Rohr AD
PEM0410W*	10
PKM0412W	12
PEM0415W*	15
PEM0422W*	22
PEM0428W*	28



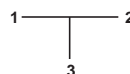
Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen

Reduzier T-Verbinder



**TWIST
AND
LOCK!***

Art.-Nr.	Rohr AD		
	1	2	3
PEM3015BW*	15	10	10
PEM3015AW*	15	15	10
PEM302210AW*	22	22	10
PEM3022AW*	22	22	15
PEM3022BW*	22	15	15
PEM3022CW*	15	15	22
PEM3022DW*	22	15	22
neu neu neu PEM3028BW*	28	22	22
PEM3028AW*	28	28	22
PEM3028DW*	28	22	28



**neu
neu
neu**

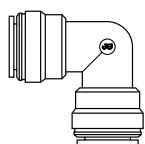
Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen

90° Winkel-Verbinder



**TWIST
AND
LOCK!***

Art.-Nr.	Rohr AD
PEM0310W*	10
PKM0312W	12
PEM0315W*	15
PEM0322W*	22
PEM0328W*	28



Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen

Endstück für Rohrabschluß



Art.-Nr.	Rohr AD
PKM4610W	10
PKM4612W	12
PSE4615W	15
PSE4622W	22

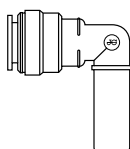
Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen

90° Einsteckwinkel-Verbinder



**TWIST
AND
LOCK!***

Art.-Nr.	Rohr AD
PEM221010W*	10 x 10
PKM221210W	12 x 10
PKM221212W	12 x 12
PEM221515W*	15 x 15
PEM222222W*	22 x 22



Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen
Gewährleistet eine drehbare
Verbindung

Achtung!

Bei Einsatz einer Schutzkappe bei
PKM in Verbindung mit dem Ein-
steckwinkelverbinder kann das
Gegenfitting nicht wieder gelöst
werden.

Gerader Aufschraub-Verbinder



**TWIST
AND
LOCK!***

Art.-Nr.	Rohr AD
PEMSTC1514*	15 mm x 1/2" BSP
PEMSTC1516*	15 mm x 3/4" BSP
PEMSTC2216*	22 mm x 3/4" BSP

Mit Messing-Überwurfmutter
und Dichtscheibe
Gewinde vorsichtig anziehen

Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen

Winkel Aufschraub-Verbinder



**TWIST
AND
LOCK!***

Art.-Nr.	Rohr AD
PEMBTC1514*	15 mm x 1/2" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen

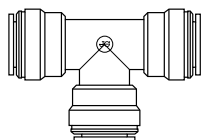
Mit Messing-Überwurfmutter
und Dichtscheibe
Gewinde vorsichtig anziehen (s.a.S. 4+5)

T-Verbinder



**TWIST
AND
LOCK!***

Art.-Nr.	Rohr AD
PEM0210W*	10
PKM0212W	12
PEM0215W*	15
PEM0222W*	22
PEM0228W*	28



Anwendbar für Heizungssysteme
und Sanitär Anwendungen



* Die Ausführung PEM ersetzt
das entsprechende PKM Produkt
(z.B. PKM0415W wird PEM0415W)

Gerader Verbinder mit Innengewinde



Art.-Nr.	Rohr AD
PKM3210W	10 mm x 1/2" BSP
PKM3201W	15 mm x 1/2" BSP
PKM3202W	22 mm x 3/4" BSP
PKM3203W	15 mm x 3/4" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

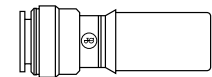
Kunststoffgewinde sind nicht so beanspruchbar wie Metallgewinde. Nur handfest anziehen (s.a.S. 4+5)

Reduzierer



Art.-Nr.	Stutzen AD	Rohr AD
PEM061510W*	15	x 10
PKM061512W	15	x 12
PEM062215W*	22	x 15
PEM062815W*	28	x 15
PEM062822W*	28	x 22

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

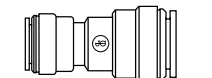


Gerader Reduzier-Verbinder



Art.-Nr.	Rohr AD
PEM201510W*	15x10
PKM201512W	15x12
PEM202215W*	22x15

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen



Adapter für PE-Rohr



Art.-Nr.	Rohr AD
JG601B	20x15
JG603B	25x15
JG602B	25x22

Anwendbar nur für Kaltwasser

Y-Steck-Verbinder



Art.-Nr.	Rohr AD
PKM2312W	12

Vierfachverteiler



Art.-Nr.	Rohr AD
PKM512210W	22x10

Verteilerleiste (4-fach)



Art.-Nr.	Rohr AD
SFM522210S	22x10
SFM522215S	22x15

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Verschlussstopfen



Art.-Nr.	Rohr AD
PL10	10
PM0812R*	12
PL15	15
PL22	22
PL28	28

* Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen

Gerader Verbinder mit Außengewinde (Messing)



Art.-Nr.	Rohr AD Außengewinde
MW011504N	15 mm x 1/2" BSPT
MW012206N	22 mm x 3/4" BSPT
MW012808N	28 mm x 1" BSPT
MW012818N	28 mm x 1" BSPT
10MC (1/2")	10 mm x 1/2" BSP
12MC (1/2")	12 mm x 1/2" BSP
15MC (1/2")	15 mm x 1/2" BSP
22MC (3/4")	22 mm x 3/4" BSP
22CMA	22 mm x 1" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Einschraubstutzen mit Außengewinde (Messing)



Art.-Nr.	Rohr AD Außengewinde
MW051504N	15 mm x 1/2" BSPT
MW052206N	22 mm x 3/4" BSPT
MW052818N	28 mm x 1" BSPT

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Einschraubstutzen mit Innengewinde (Messing)



Art.-Nr.	Rohr AD Innengewinde
MW501514N	15 mm x 1/2" BSP
MW502216N	22 mm x 3/4" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Entlüftungsventil (Messing)



Art.-Nr.	Stutzen AD
15BDC	15

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Schutzkappen können in Verbindung mit diesem Artikel nicht benutzt werden

Entlüftungsventile können mit Sicherungsringen gesichert werden



* Die Ausführung PEM ersetzt das entsprechende PKM Produkt (z.B. PKM0415W wird PEM0415W)

Adapterverbinder



Adapterverbinder Zoll/Metrisch

Art.-Nr.	Rohr AD
NC471	15 x 5/8" (15,88 mm)

Anwendbar für Warm- und Kaltwasser

Wandwinkel 90°



Art.-Nr.	Rohr AD Innengewinde
15WB	15 mm x 1/2" BSP
22WB	22 mm x 3/4" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Steckverbinder mit Innengewinde (Messing) (Parallelgew.)



Art.-Nr.	Rohr AD
22CFA	22 mm x 1" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Wandwinkel (Messing)



neu

Art.-Nr.	Rohr AD
NC1514FE	15 mm x 1/2" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Durchgangs T-Stück (Messing)



neu

Art.-Nr.	Rohr AD
NC1514FT	15 mm x 15 mm x 1/2" BSP

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Ausgleichs-Verbinder

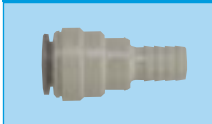


Max. Wassertemperatur 65 °C

Art.-Nr.	Rohr AD
CM-SC-15S	15

Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen

Verbinder mit Schlauchprofil



Max. Wassertemperatur 65 °C

Dorn, Messing
Dorn, MS vernickelt

Art.-Nr.	Rohr AD Schlauch ID
NC863-02*	10 mm x 10 mm
NC757*	12 mm x 12 mm
NC448	15 mm x 1/2"
NC473	22 mm x 3/4"
NC737	22 mm x 1/2"
NC448 Brass	15 mm x 1/2"
NC448N Brass	15 mm x 1/2"

Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen

* Ausführung in Messing

Wassertank-Verbinder



Nur handfest anziehen

Art.-Nr.	Rohr AD
CM0715S	15
CM0722S	22
CM0728S	28

Nur für Kalt- und Warmwasser

Absperrhahn mit Außengewinde und Stecktechnik



Max. Wassertemperatur 65 °C

Art.-Nr.	Rohr AD
15 APT	15 mm x 3/4" BSP

Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen

Anzugsmoment für Kunststoffgewinde entnehmen Sie der technischen Information

Absperrhahn mit beidseitiger Stecktechnik

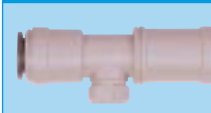


Max. Wassertemperatur 65 °C

Art.-Nr.	Rohr AD
15 ESOT	15

Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen

Doppel-Rückschlagventil mit beidseitiger Stecktechnik



Max. Wassertemperatur 65 °C

Art.-Nr.	Rohr AD
15 DCV	15

Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen

Service-Ventil mit beidseitiger Stecktechnik



Art.-Nr.	Rohr AD
15 ISV	15

15 HSV-Brass
Messing

Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen
Max. Wassertemperatur 65 °C

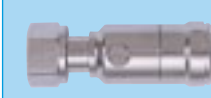
neu

10 HSV*	10
15 HSV*	15
22 HSV*	22

* Messing verchromt

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Service-Ventil, Messing verchromt zum Verschrauben mit 1/2" Gewinde



Art.-Nr.	Rohr BSP
15PTSV	15 x 1/2"
22PTSV	22 x 3/4"

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Regelbarer Absperrhahn mit beidseitiger Stecktechnik



Max. Wassertemperatur 65 °C

Art.-Nr.	Rohr AD
15STV	15
22STV	22

Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen

Regelbarer Absperrhahn mit beidseitiger Stecktechnik (Messing)



Art.-Nr.	Rohr Ø
15BSC	15

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Flexibler Schlauch



lang	Art.-Nr.	Rohr AD
300 mm	FLX15	15mm x 1/2" BSP
300 mm	FLX16	15mm x 3/4" BSP
300 mm	FLX22	22mm x 3/4" BSP
500 mm	FLX18	15mm x 1/2" BSP
500 mm	FLX20	15mm x 3/4" BSP
500 mm	FLX19 NW10	22mm x 3/4" BSP
500 mm	FLX23 NW15	22mm x 3/4" BSP

Flexibler Schlauch



lang	Art.-Nr.	Rohr AD
300 mm	FLX17	15mm x 15mm
300 mm	FLX26	22mm x 22mm
500 mm	FLX21	15mm x 15mm
500 mm	FLX27	22mm x 22mm

Flexibler Schlauch mit Serviceventil



lang	Art.-Nr.	Rohr AD
300 mm	FLX24	15mm x 1/2"
300 mm	FLX25	22mm x 3/4"

Flexible Schläuche für max. Wassertemperatur 65 °C. **Nicht für die Anwendung in Heizungssystemen geeignet.**

Sauerstoff-diffusionsdichte John Guest Barrier Kunststoffrohre für Sanitär- und Heizungsanwendungen

Diffusionsdichtes Speedpex-Rohr



Art.-Nr.	Rohr AD	Rollenlänge	Rohr ID mm	VPE
10BPEX-25C	10 mm	25 m	6,7	25 m
10BPEX-50C	10 mm	50 m	6,7	50 m
10BPEX-100C	10 mm	100 m	6,7	100 m
12BPEX-100C	12 mm	100 m	8,7	100 m
15BPEX-25C	15 mm	25 m	11,55	25 m
15BPEX-50C	15 mm	50 m	11,55	50 m
15BPEX-100C	15 mm	100 m	11,55	100 m
22BPEX-25C	22 mm	25 m	17,7	25 m
22BPEX-50C	22 mm	50 m	17,7	50 m

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitäranwendungen

Diffusionsdichtes Speedpex-Rohr



Stangenbündel (20x)

Art.-Nr.	Rohr AD	Stangenlänge	Rohr ID mm	VPE
12BPEX-20x2L	Ø12 mm	2 m	8,7	40 m/20 Stangen
15BPEX-20x3L	Ø15 mm	3 m	11,55	60 m/20 Stangen
22BPEX-20x3L	Ø22 mm	3 m	17,7	60 m/20 Stangen
28BPEX-10x3L	Ø28 mm	3 m	22,5	30 m/10 Stangen

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitäranwendungen **2 m, 3 m, 6 m Stangen auf Anfrage**

JG Zubehörteile für Rohre und Verbinder

Rohrklemme



Art.-Nr.	Rohr AD	VPE
JG-RK 10	10	100
JG-RK 12	12	100
JG-RK 15	15	50
JG-RK 22	22	50
JG-RK 28	28	50

Wellschutzrohr



Art.-Nr.	Rohr AD	VPE
15BLK CON - 25 C	15 mm	25 m
15BLK CON - 50 C	15 mm	50 m
22BLK CON - 25 C	22 mm	25 m
22BLK CON - 50 C	22 mm	50 m

Rohrmontagehilfe




Art.-Nr.	Rohr AD	VPE
10CFB	10 mm	10
15CFB	15 mm	10
22CFB	22 mm	10

Leitungsrohr-Winkel




Art.-Nr.	Rohr Ø	VPE
CONELB	10, 15 & 22 mm	10

Rohrschere




Art.-Nr.	Rohr AD
JG-TS-28	Ø4-Ø28 mm
Ersatzklinge 28	

Lösehilfe



Art. Nr.	Rohr AD
10RA	10
15RA	15
22RA	22

Schutzkappe




Art. Nr.	Rohr AD
PKM1910W, o. R, o. B	10
PKM1912W	12
AM1915W	15
PM1915R, o. B	15
AM1922W	22
PM1922R, o. B	22

Lieferbar in weiß, rot oder blau

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen


Rohr-Stützhülse



Art. Nr.	Rohr AD
TSM10N	10
TSM15N	15
TSM22N	22
TSM28N	28

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

Superseal Rohr-Stützhülse




Art. Nr.	Stützhülse ID	Rohr AD
STS10	5,15	10
STS12	6,65	12
STS15*	8,15	15
STS22*	13,85	22
STS28*	18,3	28

Anwendbar für Heizungssysteme und Sanitär Anwendungen

* Designabweichung

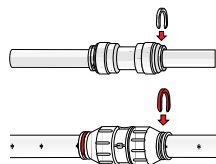
Diese Stützhülsen sind nur für die Anwendung mit dem diffusionsdichten Speedpex Barrier-Rohr (siehe Seite 9) entwickelt worden, um eine zusätzliche Sicherheit auf die Dichttechnik zu erreichen.

Sicherungsring




Art. Nr.	Rohr AD
PKM1810W	10
PKM1815W, R, B	15
PKM1822W, R, B	22

W = weiß, R = rot, B = blau




Sicherungsring zur Kodierung der Leitungsstränge

Biegefeder



Art.-Nr.	Größe mm
JG-BS10	10
JG-BS12	12
JG-BS15	15
JG-BS22	22


Heizkörperanschluss (Ausgang)



Art.-Nr.	Größe mm
JG ROP	1


neu

Halteelement/Ersatzteil




Art.-Nr.	Größe mm
10PKC	10
15PKC	15
22PKC	22

EPDM „O“-Ring/Ersatzteil



Art.-Nr.	Größe mm
10EPR	10
15EPR	15
22EPR	22
28EPR	28

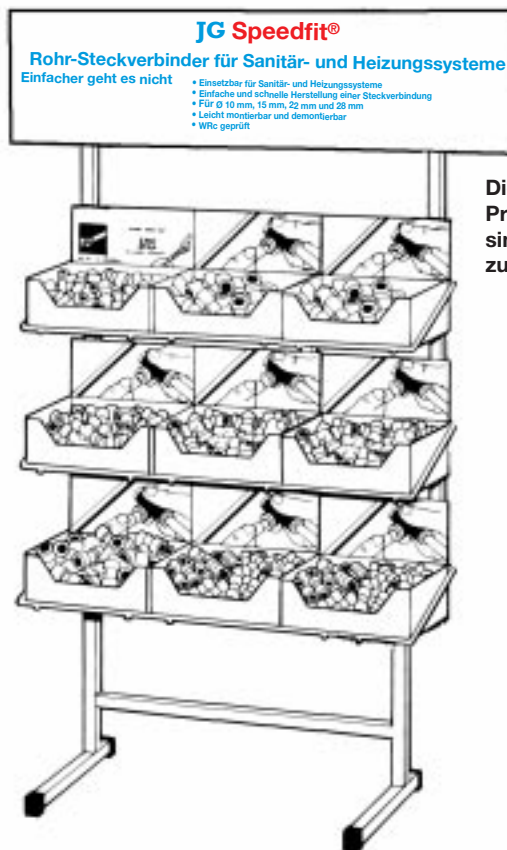
Gewindedichtring/Ersatzteil



Art.-Nr.	Größe mm
1/2EPW	1/2
3/4EPW	3/4

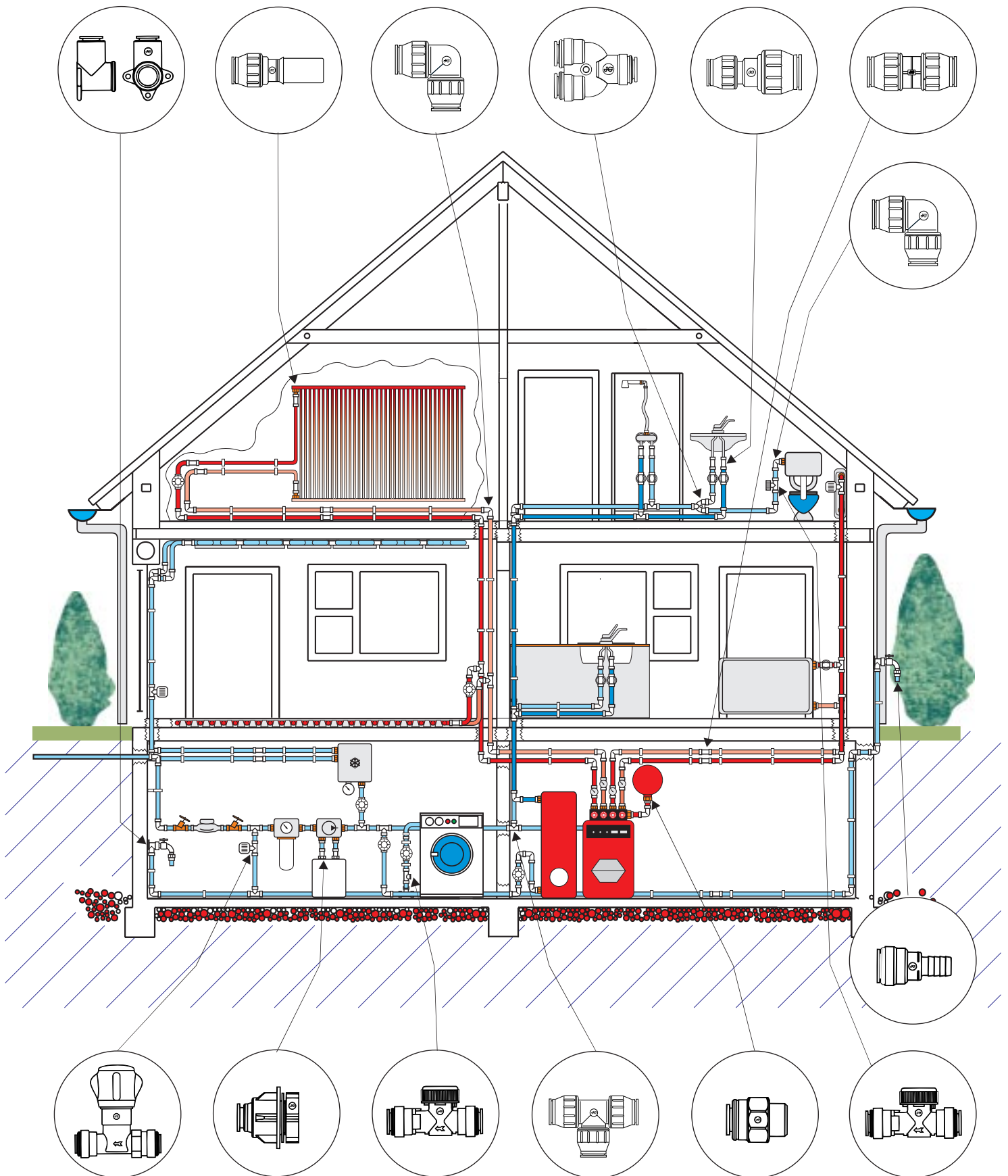
Zu benutzen für Gerade Verbinder mit Innengewinde.
Art. Nr. PKM3201W
PKM3202W
PKM3203W

Präsentationsstand (Verkaufshilfe) ohne Steckverbinder



Die John Guest Präsentationsstände sind universell zusammenstellbar.

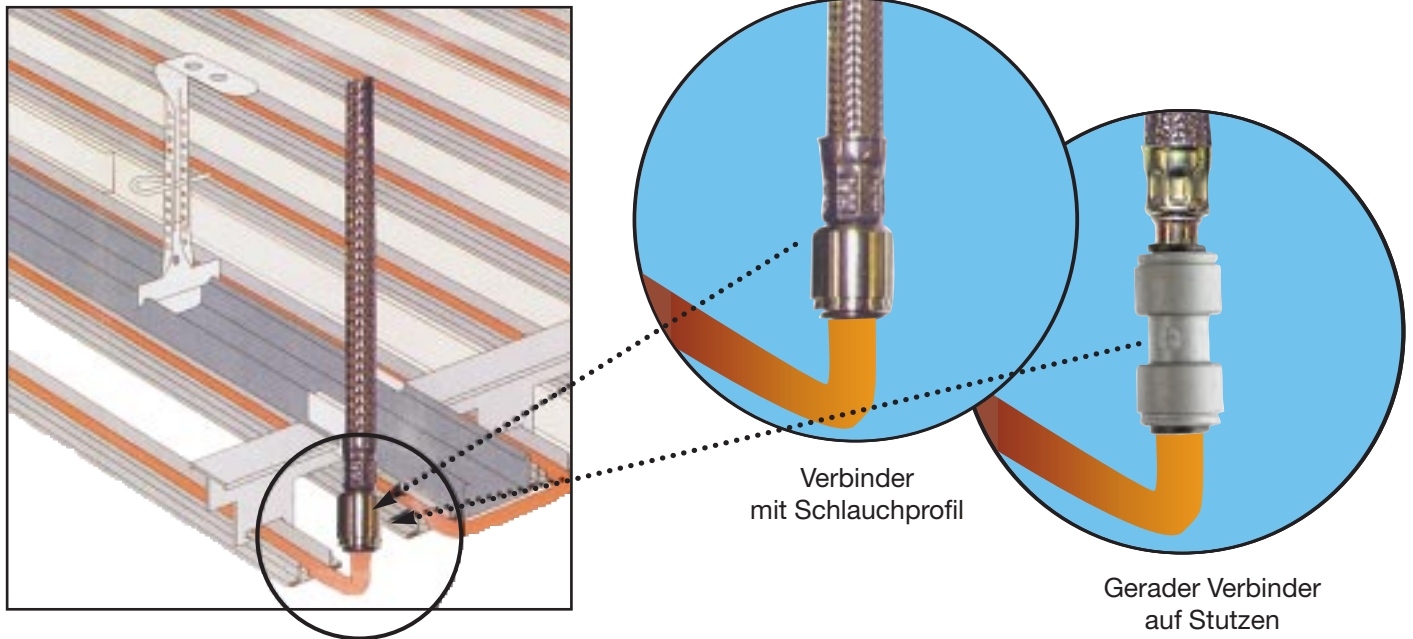
Anwendungsbeispiele einer Anbindung in der Gebäudeinstallation mit JG Steckverbindern für den Sanitär- und Heizungsbereich



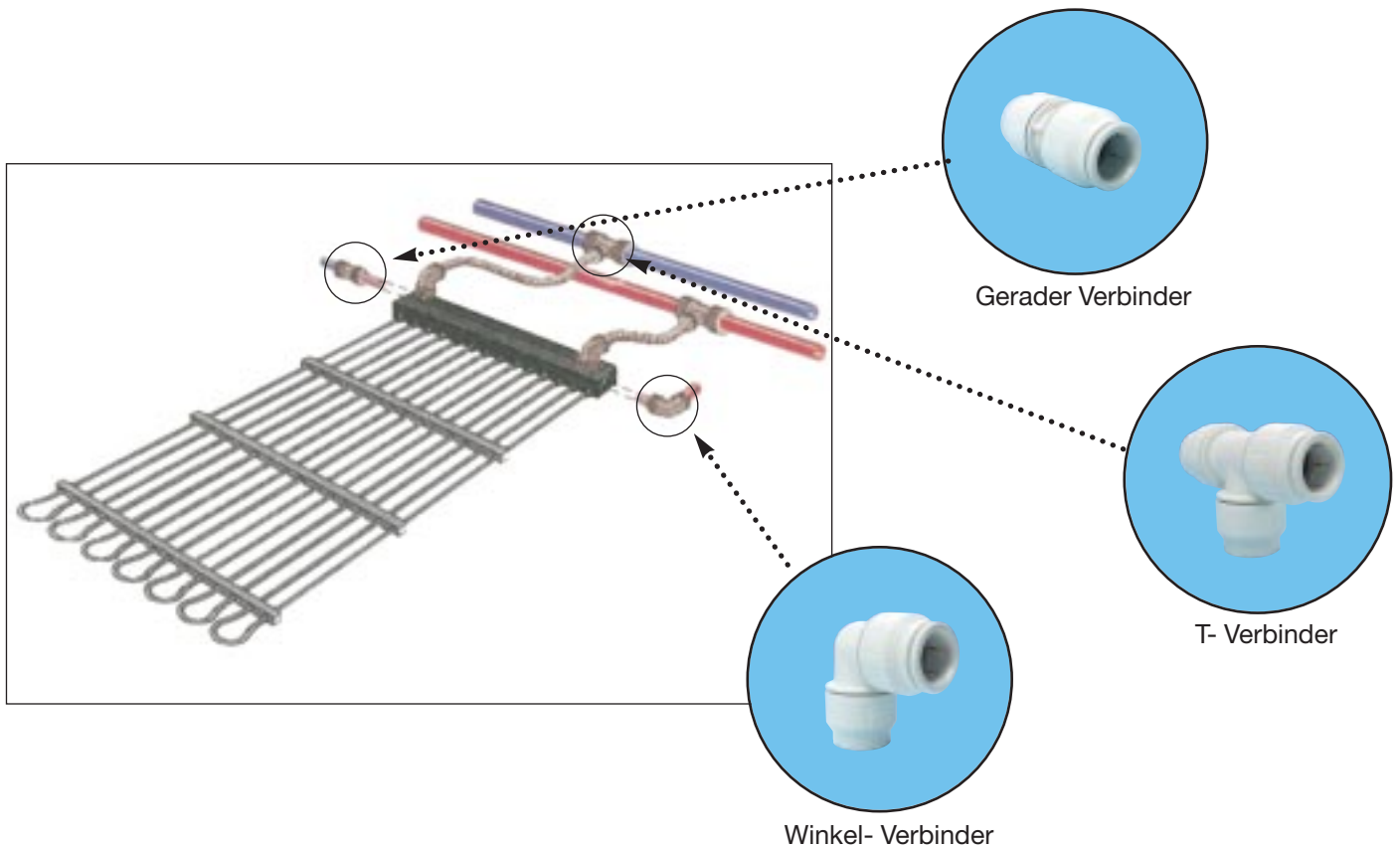
Anwendungsbeispiele einer Anbindung in der Kühldecken- und Wandheizinstallation mit JG Steckverbindern

Systembeispiele

Anwendungsbeispiel: Kühlmattensystem – Kupfer



Anwendungsbeispiel: Kühlmattensystem – Kunststoff



ANWENDUNGSBEISPIELE UND HINWEISE

Handhabung Verbinder und Rohr

Stellen Sie sicher, dass die Fittinge und das Rohr vor der Benutzung sauber in den entsprechenden Tüten und Boxen gelagert werden.

Speedfit-Produkte nicht auf dem Fussboden der Baustelle auspacken.

Stellen Sie sicher, dass die O-Ringe in den Verbindern nicht verschmutzt sind oder sich Fremdkörper in dem Verbinder befinden. Benutzen Sie bitte das beigelegte Messer um die Verpackung der Speedfit Rohre zu öffnen.

Spezielle Anwendungen

Boote: Das flexible Speedfit System kann einfach im Innenraum, ausserhalb des Sichtbereichs verlegt werden

Wohnwagen/-mobile: Aufgrund der Flexibilität und des geringen Gewichtes sowie gegen Korrosion ist das Speedfit System ideal für Installationen im Caravanbereich geeignet.

Messebau: Aufgrund der einfachen Montage und Demontage und der Wiederverwendbarkeit ist das Speedfit System ideal für diesen Anwendungsbereich.

Agrar- und Gewächshaustechnik: Für das Speedfit System gibt es in diesem Bereich viele Anwendungsmöglichkeiten, wie z.B. in der Bewässerung der Tierhaltung.

Mobiltoiletten u.ä.: Genau wie im Caravanbereich gibt es auch hier viele Anwendungsmöglichkeiten für das Speedfit System.

Einsteck-Winkelverbinder



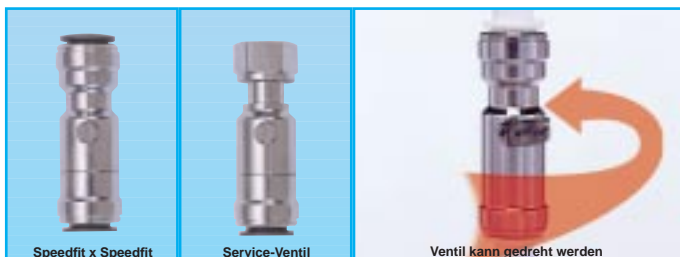
Entwickelt um die Steckverbinder auch bei eingeschränkten Platzverhältnissen einzusetzen. Der Einsteckwinkel ermöglicht eine bewegliche Verbindung, so dass das Rohr in jede Richtung gedreht werden kann.

Service Ventile

Sie sind ebenfalls hilfreich beim Einbau von einzelnen Hähnen oder Mischbatterien, um einen einfachen Austausch oder eine Wartung zu ermöglichen.

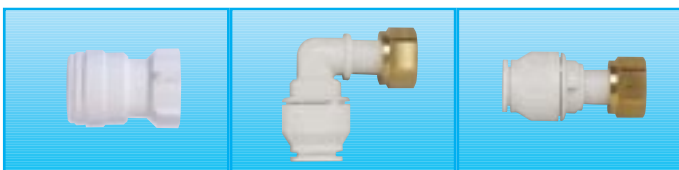
Die Kugelhahnmechanik in den Ventilen kann durch eine einfache Viertelumdrehung des Schraubenzieherschlitzes betätigt werden.

Die Ventile können ebenfalls im eingebauten Zustand verdreht werden, um ein unbefugtes Betätigen zu erschweren.



Wasserhahn Anschlüsse

Speedfit bietet eine grosse Auswahl von geraden und abgewinkelten Wasserhahnanschlüssen.



Die Produktreihen beinhaltet ebenfalls einen speziellen Hahnanschluss, welcher nur von Hand angezogen werden muss. Durch eine integrierte Dichtung ist kein weiteres Dichtmaterial notwendig. Der Verbinder ist hilfreich wenn z.B. vorhandene Hähne ersetzt werden, oder bei beengten Platzverhältnissen.

Die Verbindung kann durch einfaches Einstecken des Rohres hergestellt werden, es werden dafür keine Spezialwerkzeuge benötigt.

Flexible Schläuche



Die flexiblen Speedfit Schläuche sind nach hohem Qualitätsstandard gefertigt und vom WRAS und NHBC freigegeben. Die Schläuche sind in den Längen 300mm und 500mm erhältlich. Sie werden wahlweise mit Überwurfmutter oder Stecktechnik an das System angeschlossen.

Das Edelstahlgeflecht auf der Aussenseite des Schlauches dient zum Schutz des inneren Gummischlauches.

Speedfit Vierfachverteiler

Zum Speedfit System gehört auch der innovative Ø22mm auf Ø10mm Vierfachverteiler. Anders als das übliche Design bietet dieses Produkt vier 10mm Ausgänge in einer Linie. Durch diese Form wird eine kleinere Baugrösse erreicht, welche auch Installationen bei beengten Platzverhältnissen ermöglicht.

Andere Vorteile sind bessere Durchflusseigenschaften und eine gleichmäßigere Verteilung des heissen Wassers.

Ürsprünglich für die Heizungsserie entwickelt, kann der Verteiler ebenfalls bei Heiss- und Kaltwasseranwendungen im Sanitärbereich, wie z.B. Anschluss von Mischbatterien in Badezimmer oder Küche, verwendet werden.

Dieses ermöglicht eine effektivere Verlegung, da nicht für jeden Anschluss eine eigene Zuleitung gelegt werden muss.



Anschlussähne

Die Speedfit Serie beinhaltet ebenfalls Hähne für den Anschluss von Waschmaschinen oder Spülmaschinen.



Eine einfache Einsteck-Verbindung auf der einen und ein Kunststoffgewinde auf der anderen Seite ermöglichen einen einfachen Anschluss der Komponenten. Durch den grossen Griff kann der Hahn leicht betätigt werden und ermöglicht so ein sicheres Öffnen und Schliessen des Wasserkreislaufes.

Verbindung zum Boiler

Verbindungen zum Boiler dürfen nicht direkt mit dem Speedfit BPEX Rohr hergestellt werden.

Obwohl moderne Boiler durch ein Thermostat geregelt sind, kann es durchaus vorkommen, dass Restwärme durch den Wärmetauscher weitergeleitet wird.

Dadurch ist es notwendig, dass mindestens der erste Meter der Verbindung des Boilers mit dem System aus Kupferrohr hergestellt wird.

Verbindung zu Wasserheizgeräten

Das Speedfit System kann für geschlossene oder belüftete Systeme eingesetzt werden, wie z.B. bei beheizten Wasserkesseln oder Durchlauferhitzern.

Fallrohr-Systeme

Bei Zentralheizungssystemen, bei dem die Heizkörper von einem Rohrsystem aus einem höheren Stockwerk versorgt werden, sollten besondere Maßnahmen getroffen werden.

Bei dieser Art von Installation ist es möglich, dass sich Luft in dem oberen Rohrsystem sammelt, welche nach Einschalten des Boilers und Aufheizen des Wassers, aufgrund der Ausdehnung, das Rohr zum Platzen bringen könnte.

Es ist daher notwendig, dass das Rohrsystem so aufgebaut wird, dass die Luft am höchsten Punkt entweder manuell oder automatisch abgelassen werden kann.

Entlastungs-Rohrsysteme

Speedfit Rohr soll nicht benutzt werden, um unbelüftete Kessel, unbelüftete Wasserheizgeräte und geschlossene Systeme durch Druck- und Temperaturgrenzen zu entlasten.

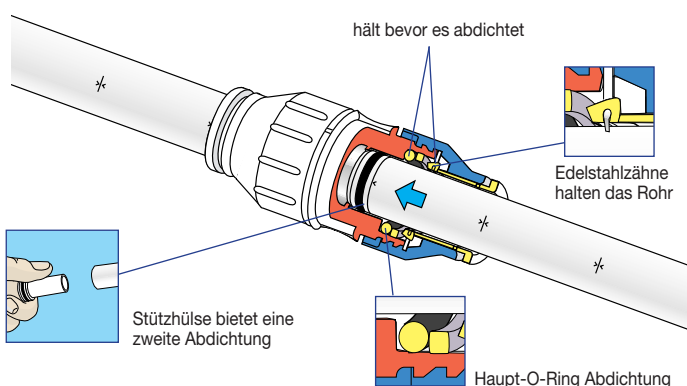
Superseal Rohrstützhülse

Die Superseal Rohrstützhülse wurde entwickelt, um bei Verbindungen von Speedfit Fittings und Speedfit BPEX Rohr eine zusätzliche Sicherheit zu bieten.

Die Stützhülse besitzt einen O-Ring zur zusätzlichen Abdichtung, und durch das Einstecken in das Rohr wird der Aussendurchmesser zusätzlich kalibriert.

Durch das kalibrierte Rohr wird der O-Ring im Fitting stärker vorgespannt, und das eingesteckte Rohr wird im Fitting stabilisiert. Dies reduziert ebenfalls die Möglichkeit einer Undichtigkeit bei stärkeren seitlichen Beanspruchungen.

Ebenfalls kann durch die spezielle Form der Stützhülse das Rohr leichter in den Verbinder eingesteckt werden.



Wasser-Heizgeräte

Es ist notwendig, dass die Hauptversorgungsleitung von unbelüfteten Wasserheizgeräten (bis zu 15l Inhalt) mit Metallrohren ausgeführt werden muss.

Verbindung zu Metallsystemen und Metallrohr

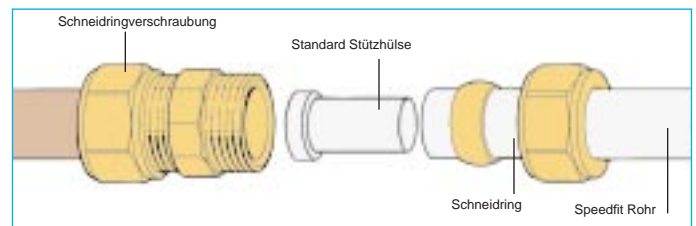
Wenn Schneidringverschraubungen mit Speedfit Bpex Rohr verwendet werden, muss eine Standard-Stützhülse mit der Art.-Nr. TSM ... verwendet werden, um die Pressung des Rohres durch den Schneidring zu reduzieren.

Der Schneidring muss im Bereich der Stützhülse positioniert werden, und das Rohr muss vollständig in den Schraubfiting eingesteckt werden.

Nachdem der Schneidring auf dem Rohr festsetzt, reichen maximal zwei Umdrehungen der Mutter aus, um das System anzuziehen.

Schneidringe aus Kupfer sind den Messing Schneidringen vorzuziehen.

Bitte stellen sie sicher, dass die Mutter und der Schneidring vor Einstecken der Stützhülse auf das Rohr geschoben werden kann.



Verbindung zu Pumpen und Ventilen

Der Anschluss von Umwälzpumpen oder Ventilen mit Speedfit Rohr muss unter Einhaltung der Einbauhinweise im Kapitel: "Verbindung Kunststoffrohr mit Metallverschraubungen" durchgeführt werden. Falls das Speedfit Rohr nicht am Gehäuse befestigt werden kann, ist es notwendig das Rohr mit Rohrklemmen möglichst nah am Aggregat zu befestigen, damit eine optimale Rohrführung gewährleistet wird und Vibrationen reduziert werden.

Bei schweren Aggregaten ist es notwendig, dass diese mit geeigneten Halterungen versehen werden und nicht das Rohr allein das Gewicht trägt.

Thermische Belastung beim Löten

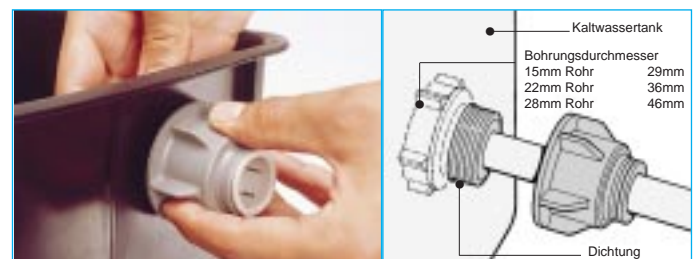
Beim Verlöten von Kupferrohren muss ein minimaler Abstand von 450mm zu den John Guest Verbindungselementen eingehalten werden, damit keine thermische Beschädigung auftreten kann.

Verbindung zu Kaltwassertanks

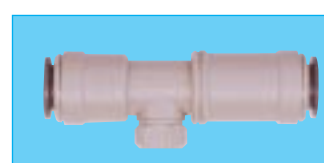
Installation des Speedfit Wassertank-Verbinders: Haltemutter komplett abdrehen, Körper mit der Dichtung im Tank durch die Bohrung stecken, Haltemutter handfest anziehen, Rohr in den Verbinder stecken.

Hinweis: Das handfeste Anziehen der Haltemutter ist ausreichend. Weiteres anziehen mit Werkzeugen o.ä. beschädigt den Verbinder.

Maximale Wanddicke des Tanks = 4mm



Rückschlagventil



Die Speedfit Produktreihe beinhaltet ein Rückschlagventil Art.-Nr. 15DCV, welches dem Installateur ermöglicht, den Rückfluss von verschmutztem Wasser o. ä. zu verhindern.

Verbindung mit anderen Sanitäranlagen

Wie in der Produktübersicht zu sehen ist, ist die Speedfit Produktreihe mit Verbindern, Ventilen und Hähnen für den Anschluss aller handelsüblichen Sanitärarmaturen und – bauteile geeignet.

Heizkörperanschluss (Ausgang)

Im allgemeinen wird der Vor- und Rücklauf für den Heizkörper an einer zentralen Stelle hinter dem Heizkörper verlegt.

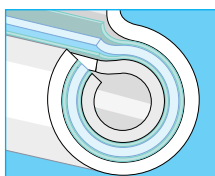


Das Rohr wird von einem Verteilerkasten, der hinter dem Heizkörper positioniert ist, zum Ventil geleitet. Dies verhindert unter anderem auch eine Beschädigung des Rohres.

Sobald die Rigipswand aufgebaut ist, wird das Rohr durch die Speedfit Heizkörperanschlussplatte geführt. Dadurch werden keine weiteren Löcher benötigt.

Speedfit Barrier Rohr

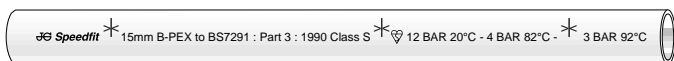
Speedfit PEX Barrier Rohr ist nach dem British Standard 7291 Part 1 und 3 Class S gefertigt und besitzt die Kitemark Lizenz.



Das Rohr ist aus nachvernetztem Polyethylen hergestellt und besteht aus fünf Schichten. Die mittlere Schicht ist eine blau eingefärbte Sauerstoffspererschicht, welche das Eindringen von Sauerstoff in das System verhindert, und dadurch auch die Korrosion an Metallkomponenten reduziert.

Aufgrund der geringen Wärmeleitfähigkeit des Rohres beim Durchfluss von heissem Wasser bleibt das Rohr kühler und somit sicherer in der Handhabung.

Ein ebenfalls geringerer Wärmeverlust beim Betrieb bedeutet, dass die Wärme länger im System bleibt, schneller verteilt wird und mit weniger Verlust als ein Metallsystem betrieben wird.



Das John Guest Speedpex Rohr ist als Rollen- und Stangenware erhältlich. Die auf dem Rohr angebrachten Markierungen zeigen die Einstecktiefe in Verbindung mit der STS Stützhülse an und sind daher hilfreich bei der Installation.

Rohrleitungs-Dimensionierung

Speedfit Verbinders sind für Rohre mit einer Aussendurchmessertoleranz von $\pm 0,1$ mm geeignet. Die Verbinders können mit Kupferrohr nach BS/EN 1057 oder Speedfit Kunststoffrohr eingesetzt werden.

Unsere Produktpalette enthält ebenfalls diverse Verbinders um den Rohrdurchmesser innerhalb des Systems zu reduzieren.

Rohr Aussendurchmesser						
Stangenware	2m	-	-	15mm	22mm	-
	3m	-	-	15mm	22mm	28mm
	6m	-	-	15mm	22mm	28mm
Rollenware	25m	10mm	-	15mm	22mm	-
	50m	10mm	-	15mm	22mm	-
	100m	10mm	12mm	15mm	-	-

Rohrbiegungen

Leichte Biegungen können mit einfachen Rohrschellen auf beiden Seiten der Biegung hergestellt werden.



Grössere Biegeradien erfordern den Einsatz der Rohrmontagehilfe mit der Art. Nr. ...CFB.



Biegefedern zum Einschieben in das Rohr sind für die Durchmesser 10mm bis 22mm erhältlich.

Es ist ebenfalls möglich, das Speedfit Rohr mit handelsüblichen Biegemaschinen zu bearbeiten. Das Rohr darf dabei nicht mit Heissluft oder einer Flamme erwärmt werden.

Minimum Biegeradius für John Guest BPEX Rohr:

	Min Radius				Rohr Aussendurchmesser			
	10mm	15mm	22mm	28mm	10mm	15mm	22mm	28mm
mit Rohrmontagehilfe	30mm	75mm	110mm	-				
mit Rohrschelle	100mm	175mm	225mm	300mm				

Für kleinere Biegeradien ist der Einsatz von Winkelverbindern erforderlich.

Rohrführung und Befestigung

Rohrclips sollten im Abstand von max. 60mm vom Rohrende angebracht werden.

Die Rohre müssen immer entsprechend befestigt werden, damit keine unzulässigen Seitenbelastungen oder Spannungen auf den Verbinders wirken.

Empfohlener Abstand der Rohrbefestigung

Für Aufputzverlegung:

Rohr Aussendurchmesser	Abstand der Halterungen	
	Waagrecht	Senkrecht
10 - 15mm	300mm	500mm
22mm	500mm	800mm
28mm	800mm	1,000mm

Rohr - Dimensionierung

Speedfit Verbinders sind für Rohre mit einer Aussendurchmessertoleranz von $\pm 0,1$ mm geeignet.

Rohr AussendØ	max. Wärmel. KW	max. Durchfluss Liter/sec	Druckabfall m/m Rohr
10mm	1.948	0.042	0.283
12mm	3.286	0.071	0.215
15mm	5.941	0.129	0.139
22mm	13.604	0.295	0.084
28mm	21.991	0.477	0.062

Rohr-Isolierung

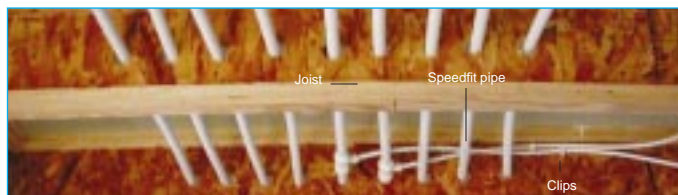
Die Vorschriften für die Isolierung der Speedfit BPEX Rohre entsprechen denen für Kupferrohre.

Verborgene Rohrleitungen

Durch die Flexibilität des Speedfit Rohres können auch verborgene oder unzugängliche Stellen erreicht werden, ohne bestehende Strukturen zu zerstören. Dadurch wird ebenfalls eine Arbeitszeiterparnis erreicht.

Die Rohre können durch bestehende Bohrungen durchgeführt werden, und die Installationen können bei bereits gelegten Fussbodenbrettern durchgeführt werden.

Dies ermöglicht ein sichereres Arbeiten, und die Gefahr von herabfallendem Werkzeug wird ausgeschlossen.



Es wird ebenfalls kein weiteres Dichtungsmaterial oder Spezialwerkzeug für die Installation benötigt. Durch die einfache Stecktechnik benötigt man keine Lötlampe o.ä. Geräte mehr, somit wird das Risiko von Brandbeschädigungen ebenfalls ausgeschlossen.

Unterputzverlegung

Das Speedfit Rohr und die Verbinder können Unterputz oder in Beton oder im Estrich verlegt werden. Hierbei muss gewährleistet sein, dass das Rohr in einem Schutzrohr verlegt wird und die Verbinder durch Einsatz eines Verteilerkastens o.ä. jederzeit zugänglich sind.

Eine fachgerechte Isolation gegen Wärmeverluste und die Auswirkungen von Frost ist ebenfalls vorgeschrieben. Für eine schriftliche Information der Regeln für Unterputzverlegung sprechen Sie uns bitte an.



Speedfit Schutzrohr für 15mm und 22mm Rohr ist in Rollen von 25m und 50m erhältlich. Der Aussendurchmesser dieses flexiblen Schlauches beträgt 24mm bzw. 30mm.

Ausdehnung des Rohres

Auf langen Strecken beträgt die die Längenausdehnung des Speedfit BPEX- Rohres 1% der Gesamtlänge zwischen +20°C und +80°C. Dieses kann, besonders bei höherer Temperatur, ein Durchhängen zwischen den Rohrklemmen hervorrufen. Um dies zu vermeiden muss das Rohr geführt werden, oder durch starres Kupferrohr ersetzt werden.

Speedfit Fittinge und Rohr sind im geringen Maße stabilisiert gegen die UV-Strahlung des Sonnenlichts. Bei permanenter Bestrahlung sollte der Fitting zum Schutz entsprechend ummantelt oder gestrichen werden.

Chemische Auswirkungen

Verwenden Sie nur Farben auf Wasserbasis. Vermeiden Sie Kontakt mit Stoffen auf Öl- oder Zellulosebasis, Lötlösungen oder Lötflüssigkeiten, Desinfektionsflüssigkeiten, chem. Flüssigkeiten wie z.B. Farbverdünnung und allen aggressiven, chemischen Stoffen, im besonderen auch aggressiven Haushaltsreinigern. Bei Bedarf sprechen Sie uns bitte an.

Flussmittel und Speedfit

Das JG Speedfit System benötigt **kein** Flussmittel für die Installation. Verbinder und Rohr dürfen **nicht** mit Flussmittel in Berührung kommen.

Falls der Installateur zusätzlich herkömmliche Installationen mit Flussmittel durchführt, ist darauf zu achten, dass Säure- und Zinkfluorid freies Flussmittel verwendet wird.

Akustik

Bei korrekter Verlegung der Speedfit Rohre werden kein Schall oder Vibrationen übertragen. Geräusche durch Kavitation, Druckstöße, Ventilbetätigungen o.ä. werden reduziert. Durch die innere Flexibilität des Speedfit Rohres werden ebenfalls Geräusche des sich, durch die Erwärmung, ausdehnenden Rohres und Geräusche durch Bewegung in den Befestigungsschellen vermieden. Die Übertragung und Verstärkung von Wassergeräuschen in langen Rohrleitungen wird ebenfalls verringert.

Biologische Eigenschaften

Speedfit Komponenten sind geschmacksneutral, und es werden keine chemischen Stoffe, Farben oder Geruch auf das Trinkwasser übertragen. Ebenfalls gibt es kein mikrobiologisches Wachstum.

Die Speedfit Komponenten besitzen diverse internationale Zulassungen, und entsprechen u.a. auch den Vorgaben nach KTW (Kunststoffe im Trinkwasser) des Bundesgesundheitsamtes.

Testen des Systems



Um sicherzustellen, daß das System korrekt installiert ist, gleich ob es sich um ein neues oder bestehendes System handelt, ist es wichtig, das System vor Inbetriebnahme zu testen.

Das System soll getestet werden bei einem Betriebsdruck von 10 bar über einen Zeitraum von 10 Min.

Druckentlastung des Systems auf 0 bar.

Anschließend soll das System getestet werden bei einem Arbeitsdruck von 2 bar über einen Zeitraum von weiteren 10 Min.

Alle Teile des Systems, die die angegebenen Druckwerte nicht aushalten, sind vor dem Drucktest aus dem System zu entfernen oder abzuklemmen.

Vor Durchführung des Drucktest ist sicherzustellen, dass alle Speedfit Rohre und Verbinder korrekt installiert worden sind. Die auf dem Speedfit BPEX-Rohr aufgedruckten Markierungen helfen bei der Kontrolle der korrekten Einstecktiefe.

ZUR ERINNERUNG: Der Drucktest ersetzt nicht die Kontrolle, ob der Verbinder frei von Schmutz, Spänen oder anderen Ablagerungen ist, und ob das Rohr korrekt eingesteckt ist.

Systemdurchflutung

Es ist zu empfehlen, das System vor Gebrauch durchzuspülen, um Verunreinigungen und chemische Rückstände, die evtl. in das System eingedrungen sind, zu entfernen.

Während der Zusammenstellung eines Heizsystems ist darauf zu achten, dass das System vor Inbetriebnahme des Boilers komplett entlüftet wird. Dies stellt sicher, dass in dem System keine Luft zurückbleibt, die unter Umständen zu einer Überhitzung und somit Beschädigung einzelner Bauteile führt.

Fehler- und Problembehandlung

Problem: Geplatzt oder geschmolzenes Rohr
Das Rohr weist einen Riss in Form eines „Papageienschnabels“ oder eine große Öffnung mit geschmolzenen Enden auf.

Ursache: Ein „Papageienschnabel“ entsteht durch das Platzen des Rohres durch gefrorenes Wasser.

Wenn das BPEX Rohr jedoch geschmolzen ist, ist dies auf eine Temperatur von über 128 °C zurückzuführen.

Dies kann hervorgerufen werden durch den direkten Kontakt mit einer Lötlampe, oder anderen Wärmequellen, oder durch heißes Wasser und Dampf mit einer Temperatur über den in diesem Katalog angegebenen Werten.

Problem: Ein Teil des Fittings hat sich aufgelöst, der Fitting ist vom Rohr gerutscht und es fehlen Einzelteile des Fittings.

Ursache: Der Fitting wurde durch den Einfluss einer chemischen Substanz geschädigt. Die meisten dieser Schädigungen treten durch den Einfluss von säurehaltigem Flussmittel auf, welches beim Löten von anderen Teilen in den Verbinder eingedrungen ist. Ebenfalls kann ein aggressives Reinigungsmittel die Ursache von Schädigungen sein. Beachten Sie hierzu bitte die Hinweise in diesem Katalog.

Problem: Wasser tropft aus dem Fitting.

Ursache: Das Rohr ist nicht vollständig bis zum Anschlag eingesteckt, oder der O-Ring ist durch Späne oder Grat am Ende des Rohres beschädigt worden. Beachten Sie hierzu bitte die technischen Hinweise zur Verarbeitung in diesem Katalog.

Problem: Der Fitting ist vom Rohr gerutscht, Halteelement fehlt, Stützhülse sitzt noch im Fitting nachdem das Rohr herausgerutscht ist.

Ursache: Wenn dies bei der ersten Installation passiert, liegt die Ursache aller Wahrscheinlichkeit nach bei einem nicht vollständig bis zum Anschlag eingestecktem Rohr. Das System wurde anschließend ebenfalls nicht nach den Katalogvorgaben getestet. Wenn das Halteelement fehlt, rutscht das Rohr beim Drucktest aus dem Verbinder. Wenn das Halteelement noch vorhanden ist und die Stützhülse noch im Verbinder steckt, das Rohr aber herausgerutscht ist, bedeutet dies, dass die Verbindung nicht bis zum Anschlag gesteckt worden ist.

Technische Informationen zu Blue Speedfit®-Steckverbindern Ø 20 - Ø 25 mm Rohraußendurchmesser

● Anwendung

Die Produktreihe Blue Speedfit ist für die Anwendung mit Polyethylenrohr (LDPE/MDPE Qualität) entwickelt worden. Blue Speedfit-Verbinder eignen sich hervorragend für die Anwendung im Bereich **Kaltwasser**.

● Größen

Die Verbinder sind für Rohraußendurchmesser von 20 mm und 25 mm lieferbar, außerdem Adapter zur Verbindung für Ø 15, Ø 22, und Ø 28 mm System.

● Rohrabmessungen

Für eine einwandfreie Montage und Dichtheit verwenden Sie bitte folgende Rohrabmessungen:
 Außendurchmesser 20 mm
 -0.00 + 0.30, Wanddicke 2.3-2.6 mm
 Außendurchmesser 25 mm
 -0.00 + 0.30, Wanddicke 2.3-2.6 mm

● Rohrqualitäten

Es können nur LDPE- oder MDPE-Rohre nach DIN 8072/8073 mit Blue Speedfit-Verbindern angewandt werden.

● Arbeitstemperaturen und Drücke

Maximal 12 bar bei 20 °C.

● Zulassungen

Blue Speedfit-Verbinder haben die WRC-Zulassung.

● Anforderungen

Blue Speedfit-Verbinder sind aus widerstandsfähigem Kunststoffmaterial gefertigt und gut geeignet, den hohen Ansprüchen der Sanitärindustrie (Kaltwasser) zu entsprechen. Sie sind für die Kaltwasseranwendung bis 20 °C und einem max. Arbeitsdruck von 12 bar hergestellt worden. In Tests wurden diese Anforderungen bestätigt.

● Herstellen einer Verbindung

Blue Speedfit-Verbinder sind ausschließlich für die Anwendung mit Kaltwasser und für die Verwendung mit Polyethylenrohr, AD 20 mm und 25 mm, entwickelt worden. Das Herstellen einer Verbindung ist gleich der für die Baureihe Speedfit, wie bereits vorher beschrieben. Es sollte bei jeder Verbindung eine **Rohrstützhülse** eingesetzt werden.

Jeder Verbinder wird mit Schutzkappe geliefert.

● Anzugsmomente für Kunststoffgewinde

Gewinde	Größe	Max. Anzugsmoment
Kunststoff	1/2"	3.0Nm
Kunststoff	3/4"	4.0Nm

● Nicht verwenden für

Gas, Brennstoff, Öl, Druckluft oder Heißwasser.

● Chemische Auswirkungen

Unterirdische Verlegung ist ohne Problem möglich. Es sollte jedoch der Kontakt mit aggressiven, chemischen Stoffen vermieden werden. Frostschutz ist ebenso erforderlich.

● Lichtempfindlichkeit

Bei dauernder Bestrahlung mit Sonnenlicht sollte die Verbindung zum Schutz vor den Strahlen entsprechend verkleidet werden.

● Rohrstützhülsen

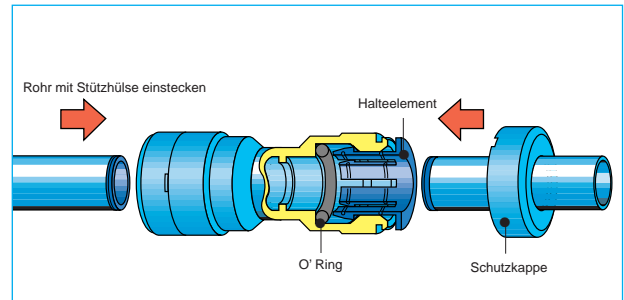
Alle Verbinder werden komplett mit Kappen geliefert.

Wir empfehlen stets die Verwendung von Rohrstützhülsen.

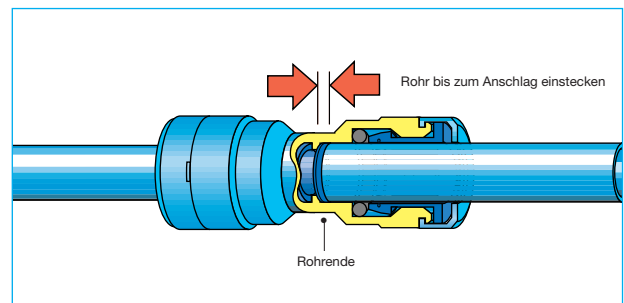
● Weitere technische Details s. S. 4 + 5.

Das John Guest Blue Speedfit® Stecksystem

Nur für LLDPE/MDPE Rohrqualitäten

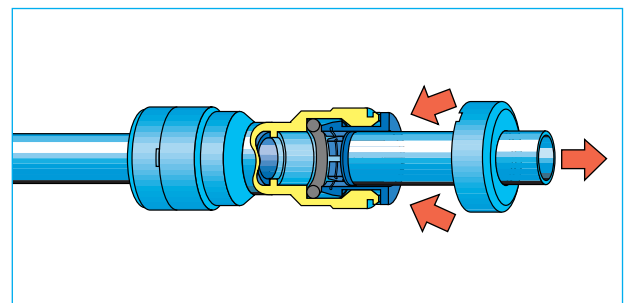


Das Rohr rechtwinklig, gratfrei abschneiden und sicherstellen, daß das Rohr keine scharfen Kanten, Längsrillen oder Beschädigungen aufweist.



Das Rohr bis zum Anschlag einstecken. Das Halteelement hat Kunststoffzähne und hält das Rohr im Verbinder fest. Durch den O' Ring entsteht eine vollkommen dichte Verbindung.

Prüfen und Lösen der Verbindung



Überprüfen Sie, ob das Rohr sicher eingesteckt ist. Dies ist durch Gegenziehen leicht möglich.

Vor dem Lösen des Steckverbinders muß sichergestellt sein, daß die Verbindung nicht mehr unter Druck steht. Das Rohr bzw. die Verbindung kann gelöst werden, wenn Sie das Halteelement gegen den Verbinder drücken. Der Verbinder kann erneut benutzt werden.

Blue Speedfit®-Verbinder Ø 20 mm und Ø 25 mm für Kunststoffrohre (LDPE/MDPE) Nur für Kaltwassersysteme

Alle Angaben ohne Gewähr. Wir behalten uns Änderungen jeglicher Art ohne weitere Mitteilungen vor. Nachdruck auch auszugsweise nur mit unserer Genehmigung.

Gerader Verbinder



Art.-Nr.	Rohr AD
JG401B	20
JG402B	25

Nur für Kaltwassersysteme

Winkel-Verbinder (90°)



Art.-Nr.	Rohr AD
JG301B	20
JG302B	25

Nur für Kaltwassersysteme

Gerader Reduzier-Verbinder



Art.-Nr.	Rohr AD
JG501B	25x20

Nur für Kaltwassersysteme

Einsteck-Winkel-Steckverbinder



Art.-Nr.	Rohr AD	Größe
JG222025B	20 mm	25 mm

Nur für Kaltwassersysteme

Einschraubanschluß mit Außengewinde



Art.-nr.	Rohr AD
JG101B	20 mm x 1/2"
JG102B	25 mm x 3/4"

Nur für Kaltwassersysteme

T-Verbinder



Art.-Nr.	Rohr AD
JG201B	20
JG202B	25

Nur für Kaltwassersysteme

Einschraubanschluß mit Innengewinde



Art.-Nr.	Rohr AD
JG4501B	20 mm x 1/2"
JG4502B	25 mm x 3/4"

Nur für Kaltwassersysteme

Gewinde vorsichtig anziehen
(s. S. 4, 5 + 17)

Verschuß-Stutzen



Art.-Nr.	Rohr AD
JG801E	20
JG802E	25

Nur für Kaltwassersysteme

Rohr-Stützhülse



Art.-Nr.	Rohr AD
UTS 147-DB	20
UTS 197-DB	25

Adapter für PE-Rohr



Art.-Nr.	Rohr AD
JG601B	20 x 15
JG603B	25 x 15
JG602B	25 x 22

Nur für Kaltwassersysteme

Gewinde vorsichtig anziehen
(s. S. 4, 5 + 17)

Verpackungseinheiten – Boxengrößen

Art. Nr.	Seite	VPE	Art. Nr.	Seite	VPE	
PEM0410W	6	(300)	200	15APT	8	20
PKM0412W	6		100			
PEM0415W	6	(500)	80	15ESOT	8	20
PEM0422W	6	(200)	30			
PKM0428W	6		25	15DCV	8	50
PEM0310W	6	(300)	250	15ISV	8	50
PKM0312W	6		150	15HSV Brass	8	20
PEM0315W	6	(400)	50	15HSV	8	20
PEM0322W	6	(150)	25	22HSV	8	a. A.
PKM0328W	6		25			
PEM221010W	6		a. A.	15PTSV	8	20
PKM221210W	6		200	22PTSV	8	a. A.
PKM221212W	6		200			
PEM221515W	6		80	15STV	8	20
PEM222222W	6		30	22STV	8	10
PEM0210W	6		a. A.	FLX15	8	25
PKM0212W	6	(100)	80	FLX16	8	100
PEM0215W	6	(250)	40	FLX22	8	25
PEM0222W	6	(100)	15	FLX18	8	20
PKM0228W	6		10	FLX20	8	100
PEM3015BW	6		a. A.	FLX19	8	10
PEM3015AW	6		a. A.	FLX23	8	5
PEM302210AW	6		25			
PEM3022AW	6		15	FLX17	8	20
PEM3022BW	6		25	FLX26	8	25
PEM3022CW	6		25	FLX21	8	20
PEM3022DW	6		15	FLX27	8	20
PKM4610W	6	(500)	300	FLX24	8	a. A.
PKM4612W	6	(400)	300	FLX25	8	a. A.
PSE4615W	6	(1000)	200			
PSE4622W	6	(500)	100	JGTS-28	10	1
PEMSTC1514	6		50	Blade JGTS	10	2
PEMSTC1516	6		50			
PEMSTC2216	6		40	10RA	10	500
PEMBTC1514	6		50	15RA	10	500
PKM3210W	7	(250)	150	22RA	10	400
PKM3201W	7	(600)	100			
PKM3202W	7	(400)	50	PKM1910W, R, B	10	500
PKM3203W	7		100	PKM1912W	10	500
PEM061510W	7		a. A.	AM1915W	10	400
PKM061512W	7		150	PM1915R, B	10	(4000)
PEM062215W	7		70	AM1922W	10	(2000)
PEM062815W	7		a. A.	PM1922R, B	10	200
PEM062822W	7		a. A.			
PEM201510W	7		a. A.	TSM10N	10	1000
PKM201512W	7		100	TSM15N	10	500
PEM202215W	7		50	TSM22N	10	250
PKM2312W	7		100	TSM28N	10	150
PKM512210W	7		40	STS10	10	1000
PL10	7		400	STS12	10	1000
PM0812R	7		300	STS15	10	500
PL15	7		300	STS22	10	250
PL22	7		150	STS28	10	150
PL28	7		a. A.			
MW011504N	7		100	PKM1810W	10	2000
MW012206N	7		50	PKM1815W	10	1000
MW012808N	7		20	PKM1822W	10	1000
MW012818N	7		20	JG-BS10	10	5
10MC	7		100	JG-BS12	10	5
12MC	7		100	JG-BS15	10	5
15MC	7		100	JG-BS22	10	5
22MC	7		50			
22MA	7		a. A.	10PKC	10	500
MW051504N	7		100	15PKC	10	500
MW052206N	7		50	22PKC	10	200
MW052818N	7		a. A.	10EPR	10	500
MW501514N	7		50	15EPR	10	500
MW502216N	7		50	22EPR	10	500
15BDC	7		50	28EPR	10	a. A.
NC471	8		500	1/2EPW	10	500
15WB	8		20	3/4EPW	10	500
22WB	8		10	JG401B	18	20
22CMA	8		50	JG402B	18	20
22CFA	8		50	JG501B	18	20
CM-SC-15S	8		100	JG101B	18	30
NC863-02	8		200	JG102B	18	30
NC757	8		200	JG4501B	18	30
NC448	8		1000	JG4502B	18	30
NC473	8		400	JG601B	18	20
NC737	8		500	JG603B	18	20
NC448 Brass	8		a. A.	JG602B	18	20
NC448 N Brass	8		a. A.	JG301B	18	10
CM0715S	8		60	JG302B	18	10
CM0722S	8		20	JG222025B	18	20
CM0728S	8		10	JG201B	18	10
				JG202B	18	10
				JG801E	18	100
				JG802E	18	50



John Guest GmbH

Ludwig-Erhard- Allee 30 · D-33719 Bielefeld

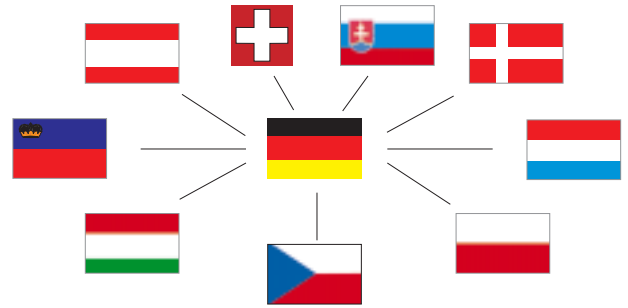
Phone: (49)-521 / 9 72 56-0

Fax: (49)-521 / 9 72 56-80

Internet: <http://www.johnguest.com>

<http://www.speedfit.co.uk>

e-Mail: info@johnguest.de



Nr. 95/3177
96/3284



Licens
Nr. KM39767



KOMO



kiwa
K 12448



- Die Prüfungen werden z.Zt. bei einer von DVGW anerkannten Prüfstelle in Anlehnung an das Arbeitsblatt W 534 ausgeführt.

D: KTW-Freigabe (Kunststoff im Trinkwasser)
NL: ATA-Freigabe (Kunststoff im Trinkwasser)



OKK-OKI
Ungarn



Építésügyi
Minőségellenőrző
Innovációs Kht.
Ungarn



Überreicht durch:

Alle Angaben in diesem Katalog nach Stand der Technik zum Zeitpunkt der Veröffentlichung.
Unser Unternehmen betreibt ununterbrochen Forschungen und Entwicklungen und behält sich das Recht vor, Änderungen oder Ergänzungen in diesem Katalog und an den Produkten ohne besondere Mitteilung vorzunehmen.
Einzelheiten in Bezug auf Lieferzeiten oder weitere Details erfragen Sie bitte in unserem Customer Service Department.
Alle Angaben ohne Gewähr.