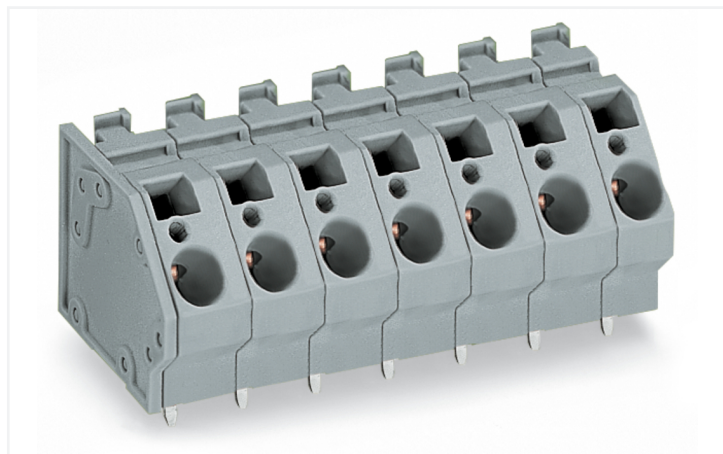


## Fiche technique | Référence: 745-352

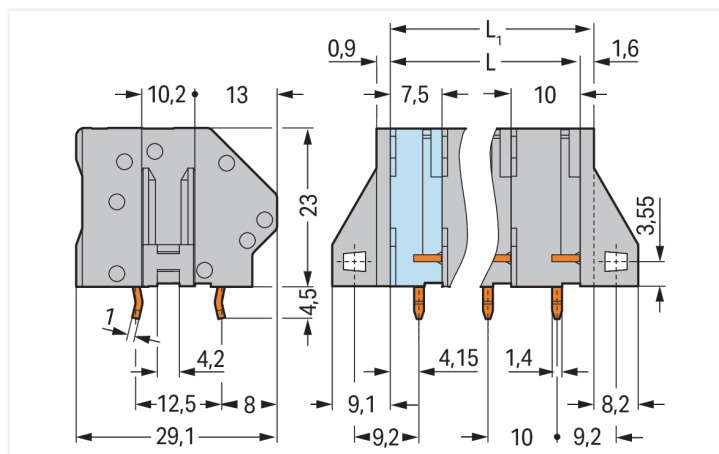
Borne pour circuits imprimés; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/745-352>



Couleur: ■ gris

Identique à la figure

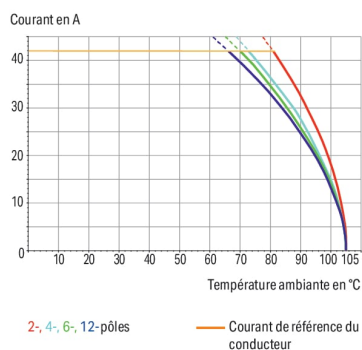


Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 7,5 \text{ mm}$

$L1 = L + 1,6 \text{ mm} \hat{=}$  version sans brides de fixation

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 745 avec dimensions de la goupille de soudage 1 x 1,4 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 745-352, la priorité est un raccordement plus rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 11 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 19,1 x 27,5 x 29,1 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 45°. Les broches de soudage ont des dimensions de 1 x 1,4 mm, ainsi qu'une longueur de 4,5 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	Autres couleurs Borniers de couleurs panachées Variantes avec brides de fixation Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	30 A	30 A	10 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	30 A	30 A	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1
Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 4 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 4 mm²
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	19,1 mm / 0.752 inch
Hauteur	27,5 mm / 1.083 inch
Hauteur utile	23 mm / 0.906 inch
Profondeur	29,1 mm / 1.146 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 <sup>(+0,1)</sup> mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,186 MJ
Poids	10,9 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	104 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918302388
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7097	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.16	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 745-352

Download icon

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

Download icon

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 745-352

Download icon

Données CAE

EPLAN Data Portal 745-352

Download icon

ZUKEN Portal 745-352

Download icon

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 745-352

Download icon

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 745-352

Download icon

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721  
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Étiquette de marquage



Réf.: 248-501

Carte de repérage mini WSB; en carte; non extensible; vierge; encliquetable; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test

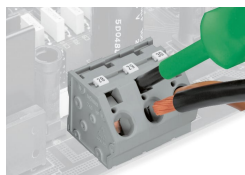


Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

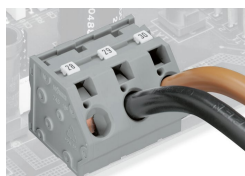
## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



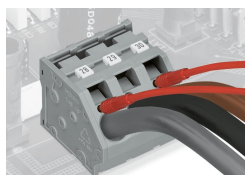
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm².

### Repérage



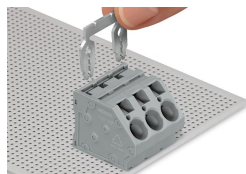
Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

### Tester

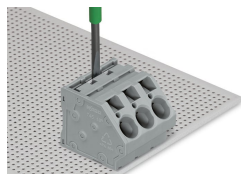


Tester avec fiche de contrôle – Série 745

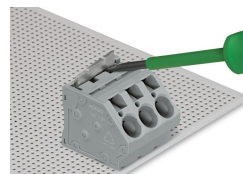
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.