

Fiche technique | Référence: 2636-3108/020-000

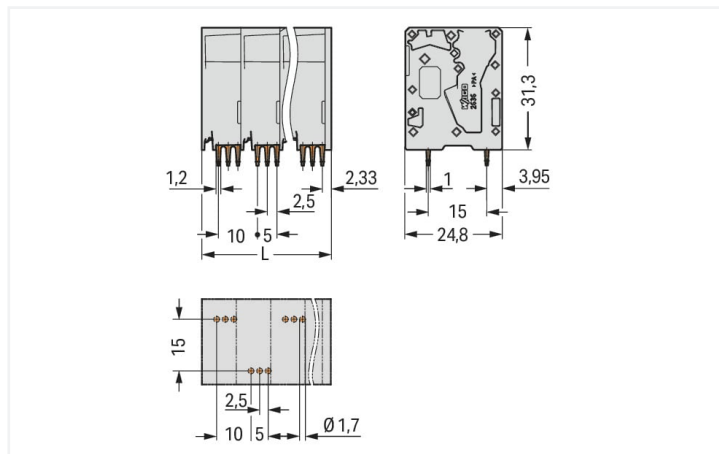
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 10 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2636-3108/020-000>



Couleur: ■ gris

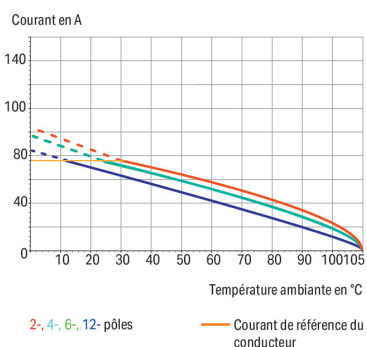
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,6 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2636, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2636-3108/020-000, assure une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs mono-brins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 81,6 x 35,3 x 24,8 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 1,2 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.



| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs |

| Données électriques | | | |
|---------------------------------------|--------|-------------------------------|--------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 76 A | 76 A | 76 A |
| Données de référence selon UL | | Données de référence selon UL | |
| Tension de référence UL (Use Group B) | 600 V | | |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 66 A | | |
| Tension de référence UL (Use Group C) | 600 V | | |
| Courant de référence UL (Use Group C) | 66 A | | |
| Données d'approbation selon | | CSA | |
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 66 A | 66 A | - |

| Données de raccordement | |
|--|-----------------------------------|
| Points de serrage | 8 |
| Nombre total des potentiels | 8 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |
| Connexion 1 | |
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG |
| Conducteur souple | 0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,75 ... 16 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,75 ... 16 mm² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,75 ... 6 mm² |
| Longueur de dénudage | 18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 8 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 10 mm / 0.394 inch |
| Largeur | 81,6 mm / 3.213 inch |
| Hauteur | 35,3 mm / 1.39 inch |
| Hauteur utile | 31,3 mm / 1.232 inch |
| Profondeur | 24,8 mm / 0.976 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,2 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,7 (+0,1) mm |



| Données mécaniques | |
|--------------------|--------------------|
| Type de montage | Montage traversant |





| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 3 |

| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 64,3 g |

| Conditions d'environnement | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 20 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143625609 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |

| Approbations / certificats | | |
|--|---------------|-------------------------------------|
| Homologations générales | | |
|     | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CB DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NL-61617 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 70154737 |
| DEKRA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-148282 |
| Homologations générales | | |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-110774 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | C22.2 No. 158 | UL-US- L45172-6187173-60217102-1 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
2636-3108/020-000

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-3108/020-000

↓

Données CAE

ZUKEN Portal
2636-3108/020-000

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys
2636-3108/020-000

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian
2636-3108/020-000


↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil


1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

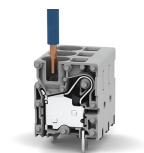
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.