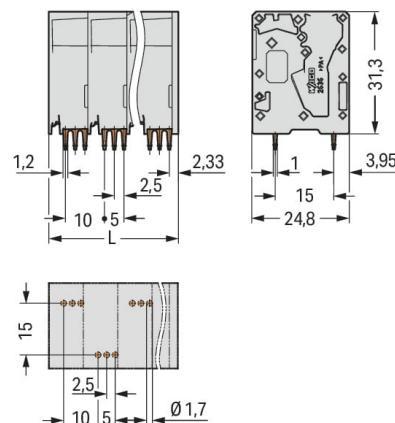




Couleur: ■ gris

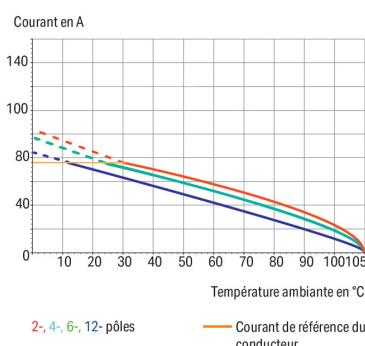
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,6 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² «s»
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2636, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2636-3108/020-000, assure une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs mono-brins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 81,6 x 35,3 x 24,8 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 1,2 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	76 A	76 A	76 A	

Données de référence selon UL	
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	66 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	66 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement	
Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	81,6 mm / 3.213 inch
Hauteur	35,3 mm / 1.39 inch
Hauteur utile	31,3 mm / 1.232 inch
Profondeur	24,8 mm / 0.976 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage

Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'infiammabilità selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	64,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143625609
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats**Homologations générales**

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282

Homologations générales

KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US-L45172-6187173-60217102-1

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2636-3108/020-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-3108/020-000



Données CAE

ZUKEN Portal
2636-3108/020-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-3108/020-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-3108/020-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and re-
move all conductor types via operating
tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.