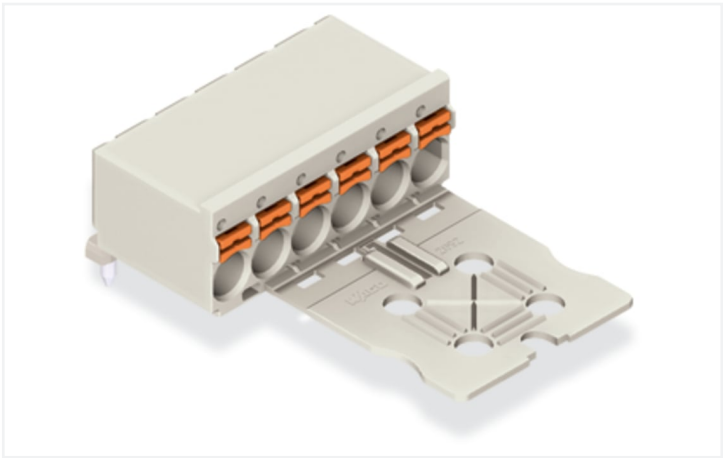


Fiche technique | Référence: 2092-1355

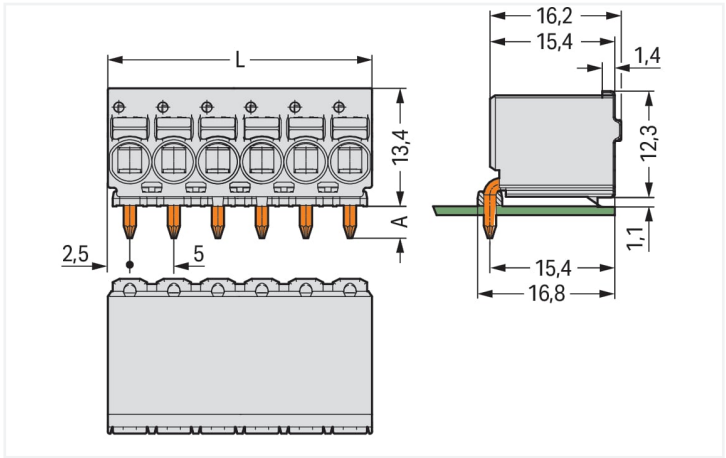
Connect. femelle THT p. 1 cond. ; coudé; Bouton-poussoir; Push-in CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 5 pôles; Broche à souder Ø 1,4 mm; Plaque de décharge de traction; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/2092-1355>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

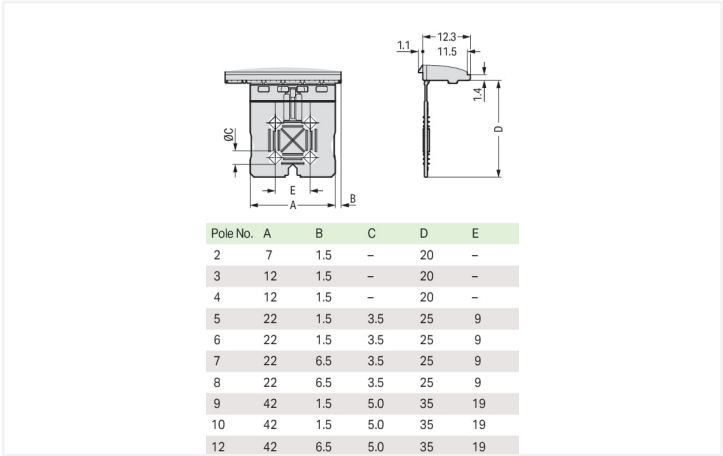


Dimensions en mm

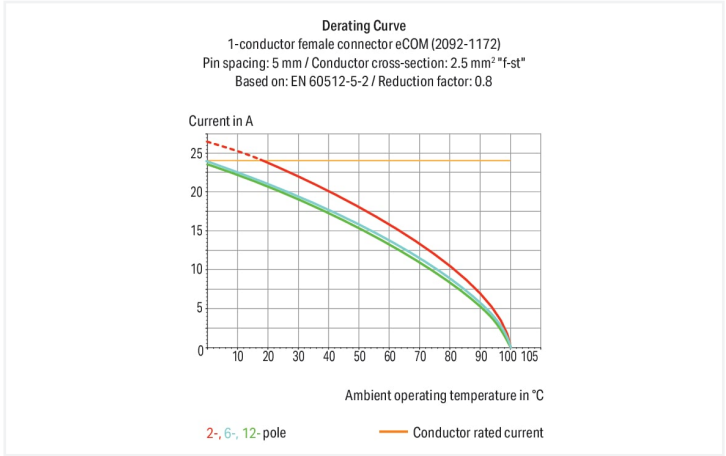
L = nombre de pôles x pas

A = 3,6 mm Broche à souder THT

A = 2,4 mm Broche à souder THR



Dimensions en mm



Connecteur femelle série 2092 avec bouton-poussoir

Le connecteur femelle (numéro d'article 2092-1355) offre une installation électrique en règle. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos connecteurs pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 16 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour la connexion du conducteur, ce connecteur femelle nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 10 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont 25 x 13,4 x 40,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur femelle est adapté aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet de manipuler ce connecteur femelle. picoMAX® est un système de connecteurs compact au design innovant. Il utilise la force de contact d'un ressort unique en acier chrome-nickel, pour le serrage du conducteur raccordé comme pour le contact du connecteur mâle. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface.



| Remarques              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque de sécurité 1 | Le système de connecteurs <b>picoMAX</b> ® est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension. |
| Remarque de sécurité 2 | The use of ferrules is recommended for applications with higher requirements.<br><br>Effective cable securing must be used to prevent undue force on the clamping unit.                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

| Données électriques                       |       |       |       |                                     |       |         |
|-------------------------------------------|-------|-------|-------|-------------------------------------|-------|---------|
| Données de référence selon IEC/EN 60664-1 |       |       |       | Données d'approbation selon UL 1059 |       |         |
| Overvoltage category                      | III   | III   | II    | Use group                           | B     | C D     |
| Pollution degree                          | 3     | 2     | 2     | Tension de référence                | 300 V | - 300 V |
| Tension de référence                      | 250 V | 320 V | 630 V | Courant de référence                | 15 A  | - 10 A  |
| Tension assignée de tenue aux chocs       | 4 kV  | 4 kV  | 4 kV  |                                     |       |         |
| Courant de référence                      | 16 A  | 16 A  | 16 A  |                                     |       |         |

| Données de raccordement      |   |  | Connexion 1                                                            |                                                 |
|------------------------------|---|--|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Points de serrage            | 5 |  | Technique de connexion                                                 | Push-in CAGE CLAMP®                             |
| Nombre total des potentiels  | 5 |  | Type d'actionnement                                                    | Bouton-poussoir                                 |
| Nombre de types de connexion | 1 |  | Sens d'actionnement 1                                                  | Manipulation dans le même axe que le conducteur |
| nombre des niveaux           | 1 |  | Conducteur rigide                                                      | 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG                 |
|                              |   |  | Conducteur souple                                                      | 0,2 ... 2,5 mm² / 24 ... 12 AWG                 |
|                              |   |  | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                                |
|                              |   |  | Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm²                                |
|                              |   |  | Longueur de dénudage                                                   | 9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch                |
|                              |   |  | Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0 °                                             |
|                              |   |  | Nombre de pôles                                                        | 5                                               |

| Données géométriques               |  |                          |
|------------------------------------|--|--------------------------|
| Pas                                |  | 5 mm / 0.197 inch        |
| Largeur                            |  | 25 mm / 0.984 inch       |
| Hauteur                            |  | 13,4 mm / 0.528 inch     |
| Profondeur                         |  | 40,4 mm / 1.591 inch     |
| Longueur de la broche à souder     |  | 3,6 mm                   |
| Diamètre broche à souder           |  | 1,4 mm                   |
| Diamètre de perçage avec tolérance |  | 1,6 <sup>(+0,1)</sup> mm |



| Données mécaniques                       |  |                                     |
|------------------------------------------|--|-------------------------------------|
| codage variable                          |  | Non                                 |
| Mode de construction                     |  | avec plaque de décharge de traction |
| Protection contre une éventuelle torsion |  | Oui                                 |

| Connexion                                          |  |                      |
|----------------------------------------------------|--|----------------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs |  | Connecteur femelle   |
| Type de connexion de connecteur                    |  | pour circuit imprimé |
| Protection contre l'inversion                      |  | Non                  |
| Enfichage sans perte de pas                        |  | Oui                  |
| Sens d'enfichage au circuit imprimé                |  | 0 °                  |

| Contacts circuits imprimés |  |     |
|----------------------------|--|-----|
| Contacts circuits imprimés |  | THT |

| Données du matériau                |  |                                                                                        |
|------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       |  | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            |  | gris clair                                                                             |
| Groupe du matériau isolant         |  | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal |  | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)                                                |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 |  | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   |  | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                |  | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 |  | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 |  | 0,113 MJ                                                                               |
| Poids                              |  | 6,3 g                                                                                  |

| Conditions d'environnement    |  |                 |
|-------------------------------|--|-----------------|
| Plage de températures limites |  | -60 ... +100 °C |
| Température d'utilisation     |  | -35 ... +60 °C  |

| Données commerciales     |  |               |
|--------------------------|--|---------------|
| Product Group            |  | 26 (picoMAX)  |
| eCl@ss 10.0              |  | 27-44-04-02   |
| eCl@ss 9.0               |  | 27-44-04-02   |
| ETIM 9.0                 |  | EC002637      |
| ETIM 8.0                 |  | EC002637      |
| Unité d'emb. (SUE)       |  | 50 pce(s)     |
| Type d'emballage         |  | Carton        |
| Pays d'origine           |  | DE            |
| GTIN                     |  | 4050821165378 |
| Numéro du tarif douanier |  | 85366990990   |

| Conformité environnementale du produit |                        |
|----------------------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant,No Exemption |

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation                            | Norme         | Nom du certificat |
|-----------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.          | IEC 61984     | NL-49737/A1       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2         | 2362521           |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2 No. 158 | 2362521           |
| cURus<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | E45172            |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.   | EN 61984      | 71-102261 REV.2   |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.    | UL 1977       | E45171            |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité                    |                                                                                     |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Environmental Product Compliance 2092-1355 |  |

Documentation

| Informations complémentaires |            |                   |                                                                                     |
|------------------------------|------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Technical Section            | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD               |                                                                                     | PCB Design                                               |                                                                                       |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 2D/3D Models<br>2092-1355 |  | Symbol and Footprint<br>via SamacSys<br>2092-1355        |  |
|                           |                                                                                     | Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>2092-1355 |  |

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test

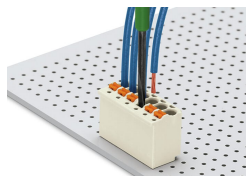


Réf.: 735-500

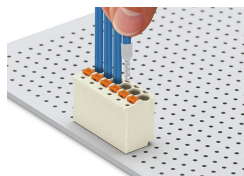
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC /  
60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe  
de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion du conducteur – la connexion  
de conducteurs souples ou la déconnexi-  
on de conducteurs se fait par action sur le  
poussoir.



De plus, les conducteurs rigides et les  
conducteurs souples  
munis d'embout d'extrémité peuvent être  
insérés directement.

## Repérage



Repérage des pôles par impression direc-  
te latérale



Repérage des pôles par impression direc-  
te.

## Tester



Test avec broche de test Ø 1 mm par con-  
tact direct.

