

## Produktinformation

# 77 32 120 H ESD

## Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spiefreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
- Spitzer Kopf mit Auskehlung
- Mit kleiner Facette



### Allgemein

Artikel-Nr.	77 32 120 H ESD
EAN	4003773075820
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	95 g
Abmessungen	120 x 50 x 19 mm
Norm	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5

### Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 0,6 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 1,6 mm
Backenlänge	14 mm
Backendicke (am Gelenk)	7 mm
Kopfbreite	11 mm
ESD	Ja

### Klassifikation

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112149

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

